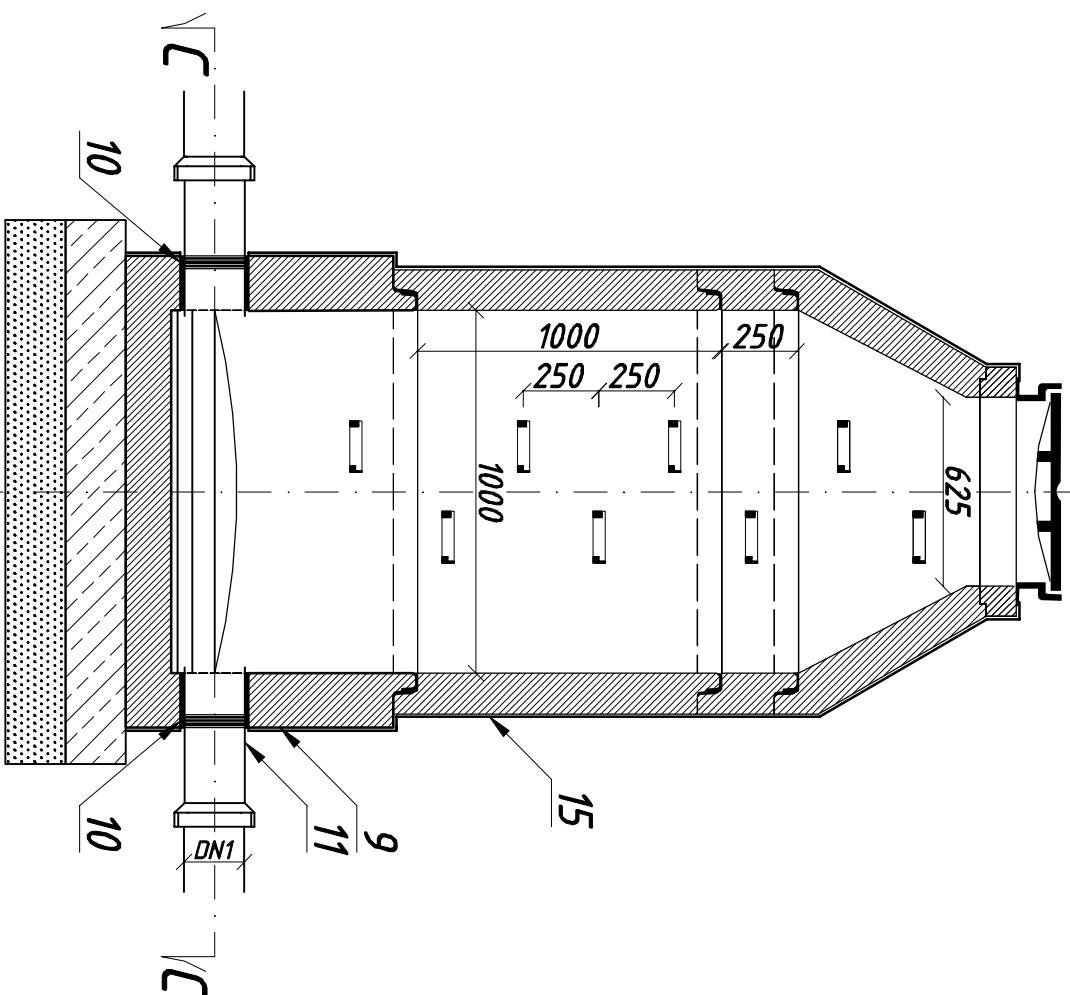
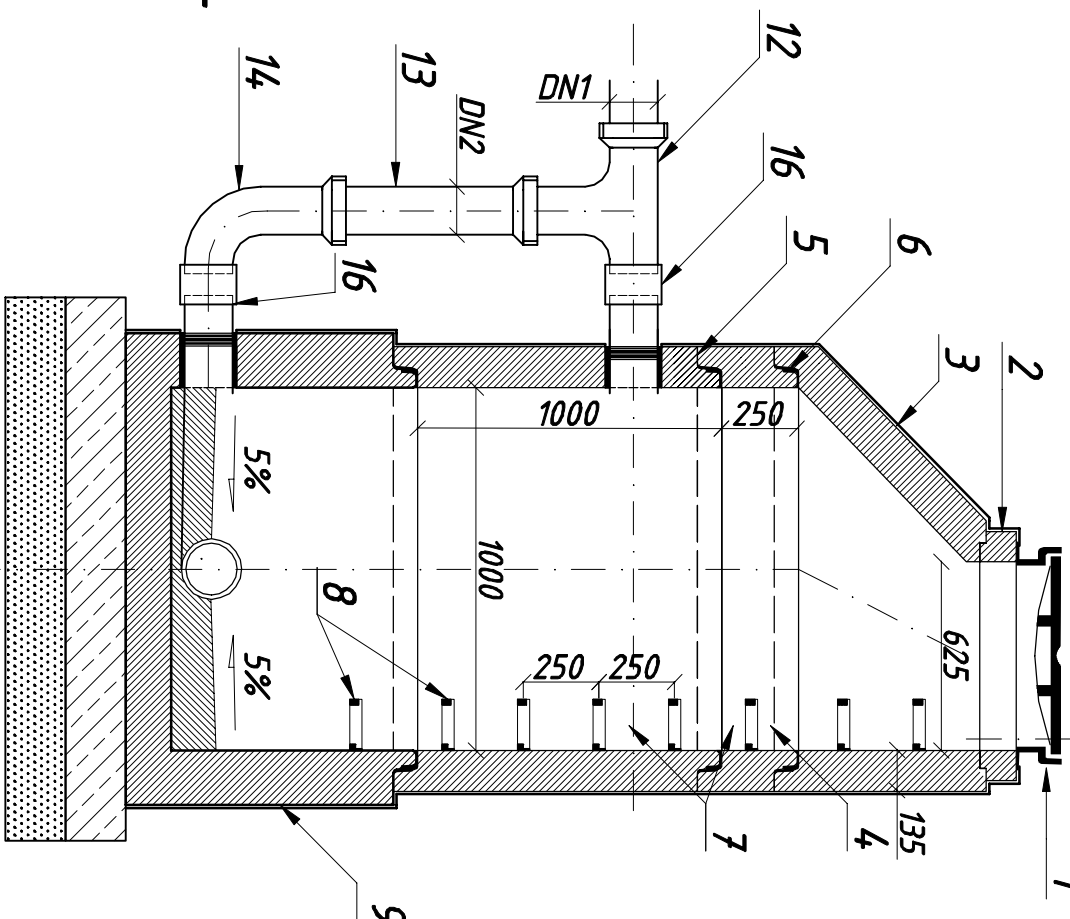


PRZEMÓJ A-A



PRZEKRÓJ B-B



L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE
1	okrągły żeliwny typowy wąż szczelny Ø600 klasy D400 bez wentylacji, bez zatrzasków, bez zawiasów
2	piersień wyrównwczący – dopasować na budowie
3	zwężka redukcyjna 1000/625 mm
4	komin – górna część studni
5	zamek
6	uszczelka międzykregowa – elastomerowa
7	kregi pośrednie żelbetowe $\phi 1000$ h = 250–1000 mm – dopasować na budowie
8	montowane fabrycznie żeliwne stopnie mocowane miankowo w dwóch rzędach
9	podstawa studni (komora robocza) z kinetą betonową – beton kl. C35/45, spocznikiem oraz zintegrowanymi przejściami szczelnymi
10	zintegrowane przejście szczelne wykonane z tworzywa sztucznego z zamontowaną uszczelką gumową – elementem przegubowym
11	króciec dopływowy/odpływowy przystudienny PVC-U $\phi 200$ SN8, L – 600 mm
12	trójnik PVC-U SN8 DN 200x200 mm
13	przewód doprowadzający – kaskada zewnętrzna
14	kołanko
15	zewnętrzna izolacja elementów betonowych, wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo–kauczukowej, posiadająca aprobaty techniczne
16	połączenie kaskady zewnętrznej ze studnią poprzez króciec PVC-U łączony na mufy

UWAGA: Rysunek czytać zgodnie z profilami i opisem technicznym

DN1 – średnica kątłu głównego – zgodnie z projektem

DN2 - średnica kaskady - zgodnie z projektem

UWAGI

Stosować studnie prefabrykowane z elementów betonowych, składające się z podstawy studni (demicy) z kłnią, wykonanej jako monolityczny odlew z betonu samozagęszczalnego (SCL), formowane wraz z przegrodami szczelnymi, spocznikiem i kłnią w jednym cyklu produkcyjnym (alternatywnie zintegrowana uszczelnienie, wyprofilowane gniazdo, przegrody szczelne).

Użycie do produkcji prefabrykatów betonowych stuziennek z wibrowanego betonu wodoszczelnego o klasie nie niższej niż C35/45, wodoszczelności W8, nasiąkliwości ≤5%, mrozoodporności F-150 oraz wykorzystanie gotowego spodu studni gwarantuje, że cała stuzienka jest łatwa w montażu oraz szczelna.

Jako zwiernicza studni zastosować typowe, żelazne z wypełnieniem betonowym wiaży karatowe, których posadowienie do rzednej terenu regulować poprzez pierścienie dystansowe betonowe o wysokościach 5, 8 lub 10 cm.

Należy stosować wtaży z żeliwa szarego.

Fundament betonowy pod studzienkę - beton kl. C12/15

Podbudowa studzienki piaskowo-żwirowa o grubości 20 cm zagęszczona do $I_d=0,98$

Podsympka i zasympka zgodnie z uwagami zawartymi w projekcie

Realizacja prefabrykatów dla studni na zatkamach winna nastąpić po wykonaniu tryczenia geodezyjnego w terenie, które pozwoli na ostateczną weryfikację kątów.

Zewnętrzna izolacja elementów betonowych i żelbetonowych powinna być wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauuczukowej przeznaczonej do stosowania do powierzchni betonowych i żelbetonowych.

Producent studziarek powinien spełniać wymogi normy DIN 4034 cz. 1

Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12

Pozostałe parametry zgodnie z PN-EN 1917:2004

Technical drawing of a manhole cover assembly. The drawing shows a cross-section of a manhole cover (10) with a central vertical pipe (11) and a side pipe (12). The cover has a diameter of 625 mm and a central opening of 400 mm. The side pipe has a diameter of DN2. The drawing is labeled with 'A' at the top and bottom, 'B' on the side, and '12' for the side pipe. A note 'a - wg sytuacji' (a - according to the situation) is present.

Poznań 2020			
Jednostka projektowa			
GMINA POŁANIEC			
ul. Ruszczajska 27, 28-230 Potaniec			
Jednostka projektowa			
AQUADUCTUS Biuro Realizacji Inwestycji			
mgr inż. Michał Münnich			
Data podpisu projektu		Data kontroli	
Niestarcho 294, 26-021 Niestarcho woj. świętokrzyskie		tel. + 48 605 - 433- 030 e-mail: munnich@tien.pl	
Temat:			
Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej dla nowoprojektowanych dróg osiedla w rejonie ulicy Mazurka			
Treść rysunku			
STUDZIENKA KASKADOWA DN 1000			
Data			
lipiec 2023			
Projektant		Branża	
mgr inż. Michał Münnich		sanitarna	
Sprawdził:		Skala	
mgr inż. Maria Tarnowska		1:25	
Opisał:		Nr rys.:	
		16	