**Nr postępowania: 2023.03.ZP Załącznik nr 1A do SWZ**

**(złożyć wraz z ofertą)**

Nazwa Wykonawcy: ……………………………………………………………………………………..

**WYMAGANIA TECHNICZNE OFEROWANEGO WYPOSAŻENIA**

w odpowiedzi na ogłoszenie o zamówieniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego pn.:
**Dostawa wyposażenia nowej siedziby Wojewódzkiej Stacji Pogotowia Ratunkowego w Szczecinie przy ul. Twardowskiego 18**

Oświadczam/-y, że oferujemy wyposażenie zgodnie z poniższym opisem:

**1. DOSTAWKA 110x50cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[1]](#footnote-3)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Długość: 1100mm(+/-20mm)Głębokość: 800mm(+/-20mm)Wysokość: 740mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat biurka/dostawki:Blat biurka/dostawki ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.Nogi biurka:Nogi biurka/stołu mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych min.40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki:Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Stelaż:Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu - akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaCertyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**2. BIURKO 180x80cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[2]](#footnote-4)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Długość: 1800 mm (+/- 20mm) Głębokość: 800 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/- 20mm) |  |
| OPIS | Typ blatu- stałyBiurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartymBlat biurka:Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mmObrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min.2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.Elementy dodatkowe: W blacie biurka należy przewidzieć dwa przeloty kablowe, okrągłe, min. fi80.Konstrukcja nośna biurka:Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.Stopki:Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mmSposób łączenia elementów:Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaCertyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
| INNE | Szyna na kable - do biurek pojedynczychSzyna na kable wykonana z giętej blachy, kolorystyka dopasowana do stelaża biurka. Do biurek pojedynczych o szerokości 1600 mm, 1800 mm i 2000 mm, Półka pod klawiaturę do biurek |  |

**3. BIURKO 160x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[3]](#footnote-5)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Długość: 1600 mm (+/- 20mm) Głębokość: 800 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/- 20mm) |  |
| OPIS | Typ blatu- stałyBiurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartymBlat biurka:Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mmObrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.Konstrukcja nośna biurka:Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.Stopki:Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mmSposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu - Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaCertyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**4. FOTEL OBROTOWY**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[4]](#footnote-6)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Wysokość całkowita: 1080-1180 mm+ zagłówek od 175-240 mmszer. Oparcia: 480 mm (+/- 20mm)szer. całkowita z podłokietnikami: 670 mm (+/- 20mm)szer. siedziska:505 mm (+/- 20mm)gł. siedziska: 450 mm (+/- 20mm)wys. od podłoża do siedziska 450 - 550 mmzakres regulacji zagłówka od 175 - 230 mmmax obciążenie fotela 150kg |  |
| OPIS | Siedzisko: zagłówek siatkowy - regulowany w wysokości i pochyleniu, oparcie nie jest regulowane na wysokości poprzez tzw. zapadkowość mechanizmu, oparcie ramka plastikowa z wkomponowaną siatką, mechanizm typu(Synchro)- w obudowie aluminiowej, blokowany w min. 5 pozycjach, posiada Antishock, jak również regulację natężenia mechanizmu, pochylenie siedziska min. 10 stopni, pochylenie oparcia min 20 stopni. Przesuw siedziska typu (MS-Traslator). Regulacja przesuwu min. 5 pozycyjna, bieg 50 mm.Siedzisko piance wylewanej wtryskowej, pianka trudnopalna o gęstości min. 65kg na 1m3.Wkład siedziska ze sklejki o grubości min 11 mm. Amortyzator czarny. Kółka miękkie Oparcie: Oparcie siatkowe w obudowie plastikowej czarnej z regulowanym podparciem lędźwiowym.Podłokietniki: nylonowe\regulowane z miękką nakładką PU - zakres regulacji: góra-dół do min. 75 mm.Podstawa: aluminium polerowaneSzerokość podstawy min. 690 mm.Zagłówek: Siatkowy regulowany w wysokości i pochyleniu, na wysokości i głębokości. |  |
| KOLORYSTYKA | Fotel tapicerowany jest w tkaniną w kolorze czarnym o parametrach nie niższych niżŚcieralność: 150000 cykliMartindale’aGramatura: 366 g/m2Kolory: czarny |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Tkanina, pianka -trudnopalność zgodny z  EN1021-1/2Atest wytrzymałościowy wg norm: PN-EN 1335-1:2004PN-EN 1335-2:2019PN-EN 17 28z2012 l AC :2013PN-EN 1022z2019Posiada protokół oceny ergonomicznej  |  |

**5.BIURKO 130x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[5]](#footnote-7)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Długość: 1300 mm (+/- 20mm) Głębokość: 600 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat biurkaMateriał: płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mmObrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.Elementy dodatkowe: W blacie biurka należy przewidzieć dwa przeloty kablowe, okrągłe, fi80.Konstrukcja nośna biurkaMateriał:Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.Budowa:Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.Stopki:Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mmSposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu - Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaCertyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**6. BIURKO 250x80cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[6]](#footnote-8)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Długość: 2500 mm (+/- 20mm) Głębokość: 800 mm (+/- 20mm) Wysokość: 700 mm (+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat biurkaMateriał: płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mmObrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.Elementy dodatkowe:Panel sterujący - płynna regulacja wysokości: podstawowy panel sterowania; czujność systemu antykolizyjnego ustawiona na poziomie.Konstrukcja nośna biurka:Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 55x55mm oraz min. 60x60mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.Budowa: Stelaż z elektryczną regulacją wysokości - w zakresie min. 700−1200 mm, metal malowany proszkowo, 2 nakładane profile min. 55x55 mm i min.60x60 mm, udźwig min. 100 kg, kolumna teleskopowa;Minimalne wymagania techniczne dla stelaża:Podnoszenie–min. 40mm/s Super Soft - Start - StopNapęd - 2 silniki z synchronizacją, sterowane przez mikroprocesorz zabezpieczeniem przed przeciążeniem, termiczny czujnik pracy silnikaPoziom hałasu -< 48dBZabezpieczenie - system antykolizyjnyZasilanie - 230V, moc 300W, zużycie w trybie Stand - by 0.3WSposób łączenia elementów:Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaCertyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**7. KONTENER Z OSOBNĄ SZUFLADĄ PIÓRNIKOWĄ 60x40cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[7]](#footnote-9)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Długość: 402 mm (+/- 20mm) Głębokość: 600 mm(+/- 20mm) Wysokość: 586 mm (+/-20mm) |  |
| OPIS | Kontener mobilny, min.3 szuflady metalowe z 80% wysuwem + szuflada piórnikowa.SzufladyMateriał:1. Wieniec górny - płyta melaminowanamin.18 mm, obrzeża ABS2. Korpus - płyta melaminowanamin.18 mm, obrzeża ABS3. Front - płyta me laminowana min. 18 mm, obrzeża ABS4. Szuflady metaloweIlość szuflad: min. 3 + min.1 piórnikowaSzuflady: prowadnice rolkowe, nośność min 25 kg, wysunięcie min.80%, blokada wysuwu drugiej szufladyUchwyty: AluminiumPodstawa: Kółka –min. Ø50 mm, dwa z hamulcem |  |
| KOLORYSTYKA  | Kolor Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | PN-EN 14073-2:2006Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**8.SZAFKA AKTOWA 80x43cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[8]](#footnote-10)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość -800 mm(+/- 20mm) Głębokość – 432 mm(+/- 20mm) Długość – 740 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | KorpusMateriał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.Front szafkiMateriał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.Obrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.Zamek drzwi: Szafa wyposażona w zamek patentowy.PółkiMateriał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.Regulacja ułożenia półek: Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | Front - Akacja Korpus - BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**9.SZAFKA AKTOWA 80x43cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[9]](#footnote-11)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość -800 mm(+/- 20mm)Głębokość – 432 mm(+/- 20mm) Długość – 740 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | KorpusMateriał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.Boki szafkiWieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.Plecy szafkiŚciana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.Wieniec górnyWieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.Front szafkiMateriał: Front (drzwi przesuwne) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami przesuwnymiObrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.Zamek drzwi: Szafa wyposażona w zamek patentowy.PółkiMateriał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.Regulacja ułożenia półek: wymagana regulacja położenia półek  |  |
| KOLORYSTYKA | Front - orzechKorpus - orzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**10A. SZAFKA AKTOWA 80x43cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[10]](#footnote-12)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość -800 mm(+/- 20mm)Głębokość – 432 mm(+/- 20mm) Długość – 1833 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | KorpusMateriał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.Boki szafkiWieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.Plecy szafkiŚciana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.Wieniec górnyWieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.Front szafkiMateriał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.Zamek drzwi: szafa wyposażona w zamek baskwilowy.PółkiMateriał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.Regulacja ułożenia półek: Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | Front - Akacja Korpus - BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaCertyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowejWg normy EN 14323 – klasa 1. |  |
| UWAGA | Front - orzech Korpus – orzech, Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**10B. NADSTAWKA 80x43cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[11]](#footnote-13)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość -800 mm(+/- 20mm) Głębokość – 432 mm(+/- 20mm) Długość – 750 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | KorpusMateriał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.Boki szafki: wieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.Plecy szafki: ściana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.Wieniec górny: wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.Front szafkiMateriał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.Obrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.Zamek drzwi: Szafa wyposażona w zamek patentowy.PółkiMateriał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.Regulacja ułożenia półek: Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | Front - Akacja Korpus - BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaCertyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
| UWAGA | Korpus - orzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**11. SZAFA UBRANIOWA 80x43cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[12]](#footnote-14)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| WYMIARY | Szerokość : 800 mm(+/- 20mm) Głębokość : 430mm(+/- 20mm)Wysokość : 1833 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | KorpusMateriał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.Obrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.Wnętrze: Szafa wyposażona w jedną półkę, pod półką dwa wieszaki wysuwane.Boki szafki: Płyta wiórowa melaminowana grubości min.18 mm.Front szafyMateriał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.Drzwi: Drzwi wyposażone w system amortyzujący do miękkiego zamykania. Uchwyty wykonane są z metalu z chromowanym wykończeniem.Zamek drzwi: Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe. |  |
| KOLORYSTYKA | Front - Akacja Korpus - BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaCertyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**12. STÓŁ SKŁADANY 138x45cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[13]](#footnote-15)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| WYMIARY | Szerokość: 1380 mm(+/-20mm) Głębokość: 450mm(+/-20m) Wysokość :750 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | Blat wykonany z płyty wiórowej laminowanej grubość min. 18mm laminat wysokociśnieniowy HPL.Obrzeże PCV o grubości min. 2mm idealnie dopasowane do blatuBlaty produkowane za pomocą nowoczesnych, sterowanych komputerowo maszyn, zapewniając dokładność obróbki i końcową estetykę wysokiej jakości.Solidna stalowa konstrukcja ramy z profili min. 30x30 mm.Brak elementów plastikowych narażonych na zużycie i awarięSprężynowy system składania gwarantujący bezpieczeństwoMożliwość sztaplowanie stołów Stopki poziomujące do regulacji wysokości w zakresie do min. 15mm.  |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą: ISO 22196:2011 Potwierdzenie zgodności z normą: PN-EN 15372:2010;PN-EN 1730:2002Certyfikat Higieniczny: emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa. |  |

**13. STOLIK KWADRATOWY 80x80cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[14]](#footnote-16)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| WYMIARY | Szerokość : 800 mm(+/- 20mm) Głębokość : 800 mm(+/- 20mm) Wysokość : 740 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat kwadratowy;Wysokość blatu: 740 mm; Blat – płyta me laminowana min. 28 mm, obrzeża ABS min. 2mm;Noga – metal malowany proszkowo, profil min. 60x30 mm;Regulator poziomu – regulacja w zakresie min.5 mm Gęstość płyty: min. 28 mm – 610 – 630 kg/m3Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 60 x 30 mm (tolerancja wymiarów +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie w zakresie +/- 10 mm.Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową – co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).” |  |
| KOLORYSTYKA | Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym  |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**14. STÓŁ 200x100cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[15]](#footnote-17)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| WYMIARY | Szerokość : 2000mm(+/-20mm) Głębokość :1000mm(+/-20mm) Wysokość : 740 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wysokość blatu: 740 mm; Blat – płyta me laminowana min. 28 mm, obrzeża ABS;Noga – metal malowany proszkowo, profil min. 60x30 mm;Regulator poziomu – regulacja w zakresie 5 mm;”Gęstość płyty: min. 28 mm – 610 – 630 kg/m3Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 60 x 30 mm (tolerancja wymiarów +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie w zakresie +/- 10 mm.Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową – co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).” |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**14A. STOLIK 70x50cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[16]](#footnote-18)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 700 mm(+/-20mm)Głębokość: 500mm(+/-20mm)Wysokość: 550 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 18 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 40 x 40 mm (tolerancja wymiarów +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie w zakresie +/- 10 mm.Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**14B. STOLIK KAWOWY 65x65cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[17]](#footnote-19)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 650 mm(+/- 20mm) Głębokość: 650 mm(+/- 20mm) Wysokość: 460 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | Okrągły blat;Nogi z naturalnego drewna bukowego; Blat - płyta me laminowana min. 18 mm, obrzeża ABS;Nogi –min. Ø40 mm, drewno naturalneStelaż bukowy, blat płyta wiórowa melaminowa.Stelaż mają stanowić cztery niezależne kolumnowe nogi wkręcane w drewniane gniazda pod blatem wykonane z litego drewna bukowego o średnicy zmniejszającej się ku dołowi. Blat okrągły z płyty wiórowej o grubości min. 18mm pokrytej obustronnie melaminą.Gęstość płyty min. 620 kg/m3. Blat oklejony obrzeżem PVC o grubości min.1mm w kolorze płyty. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
|  |  |  |

**14C.FOTEL JEDNOOSOBOWY 89x79cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[18]](#footnote-20)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Długość: 890 mm (+/- 20mm) Głębokość: 790 mm(+/-20mm)Wysokość: 695 mm (+/- 20mm) |  |
| OPIS | Fotel o kształcie trapezu z podłokietnikami rozchodzącymi się na zewnątrz ku przodowi mebla. Krawędź siedziska tworzy z podłokietnikami jedną linię. Siedzisko wykonane z pianki o grubości przynajmniej 120 mm i minimalnej gęstości 40kg/m3, zamocowane na sprężynach falistych. Oparcie wykonane z pianki o minimalnej gęstości min. 40kg/m3 oraz pasów elastycznych. Stelaż zbudowany z sklejki, płyty wiórowej oraz płyty pilśniowej. Nogi metalowe zrobione z rury ze stali nierdzewnej min. Ø 25mm o wysokości min. 100- 120 mm. Przednia i tylna noga połączona ze sobą rurą o średnicy min. Ø 25mm, tworząc jeden spójny element.Mebel wykonany z tkaniny o klasycznym splocie, pokryta apreturą ochronną wykonaną z poliestru o gramaturze min. 370 g/m2. Odporności na ścieranie min. 80 000 cykli Martindale. |  |
| KOLORYSTYKA | kolor do uzgodnienia z Zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1Odporność koloru na światło- minimum 3 wg.NormyEN ISO 105-B02Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN 13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007 |  |

**15. ŁAWA 70x120cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[19]](#footnote-21)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1200 mm(+/-20mm)Głębokość: 700 mm(+/-20mm) Wysokość: 550 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min.28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z drewna - kolor: jesion naturalny, pokryte bezbarwnym lakierem, profil min. 40 × 40 mm z elementem metalowym malowanym proszkowo. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).  |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| Uwaga | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**15A. FOTEL BEZ FUNKCJI SPANIA 119x96cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[20]](#footnote-22)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1190 mm(+/-20mm) Głębokość: 960 mm(+/-20mm) Wysokość: 880 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Rama:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowaPoduszka tylna:30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%)Poduszka siedziska:Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa Rama podłokietnika:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewnoNogi: Tworzywo polipropylenoweCzęści metalowe: stal  |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’aPotwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |
| KOLORYSTYKA | Do uzgodnienia z zamawiającym  |  |

**15B. FOTEL 100x98cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[21]](#footnote-23)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
|  | dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Szerokość: 100 cmGłębokość: 98 cmWysokość: 83 cm |  |
| OPIS | Rama:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowaPoduszka tylna:30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%)Poduszka siedziska:Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa Rama podłokietnika:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewnoNogi: Tworzywo polipropylenoweCzęści metalowe: stal Tkanina:100% poliester (min. 90% z recyklingu)Tkanina, tył:100 % poliester (min.100% z recyklingu)Pokrycie podłokietnika100% poliester (min. 90% z recyklingu) |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Spełnienie wymogów bezpieczeństwa określonych przez ustawę o ogólnym bezpieczeństwie produktów z 12 grudnia 2003r. (Dz.U.03.229.2275 ze zmianami) |  |

**16. ŁAWA 80x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[22]](#footnote-24)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 800 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 440 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat z płyty MDF w okleinie naturalnej;Podstawa z rur giętych CNC Blat - MDF min.19mm, okleina naturalna;Stelaż - profil owalny min. 40 × 20 × 2mm, rura min. Ø22 mm, grubość ścianki min. 2 mm; stelaż gięty CNC, malowany proszkowo; |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**17A. KANAPA 3-OSOBOWA BEZ FUNCJI SPANIA 228x100cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[23]](#footnote-25)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
|  | Szerokość: 2280 mm(+/-20mm) Głębokość: 1000 mm(+/-20mm) Wysokość: 880 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Rama:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowaPoduszka tylna:30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%)Poduszka siedziska:Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa Rama podłokietnika:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewnoNogi: Tworzywo polipropylenoweCzęści metalowe: stal  |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym.  |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’aPotwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**18. KRZESŁO 53x49cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[24]](#footnote-26)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Całkowita wysokość: 810 mm •Wysokość siedziska: 470 mm •Szerokość siedziska: 530 mm •Głębokość siedziska: 490 mm •Szerokość całkowita: 645 mm |  |
| OPIS | Kubełkowe krzesło konferencyjne na metalowej podstawie. Kubełek: tworzywo ABS zapewniające sprężystość, pianka w technologii wylewania o gęstości ok. min. 92 kg/m3 (przód) oraz min.109 kg/m3 (tył), tapicerowane tkaniną.Tkanina: Skład: 100% PESGramatura: min. 450g/m2Odporność na ścieranie:min.90 000 cykli MartindaleOdporność kolorów na pocieranie: min. sucho 4-5/ mokro 5Trudnopalność:EN 1021-1 |  |
| KOLORYSTYKA | Konstrukcja metalowego stelaża, składającego się z 4 lakierowanych nóżek. Kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Atest Wytrzymałości w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg:PN-EN 16139:2013PN-EN 1728:2012/AC:2013PN-EN 1022:2019 |  |

**19. FOTEL 45x61cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[25]](#footnote-27)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Szerokość: 45cmWysokość: 91cmDługość/głębokość: 61cmWysokość siedziska: 47cm |  |
| OPIS | Krzesło przeznaczone do intensywnego użytkowania w obiektach użyteczności publicznej;Krzesło ma mieć konstrukcję drewnianą – nie dopuszcza się konstrukcji metalowej lub z tworzywa sztucznego;nogi: z litego drewna bukowego, mocowane do drewnianej ramy, a rama mocowana do spodu siedziska – nie dopuszcza się mocowania nóg bezpośrednio do spodu siedziska;Nogi o przekroju prostokątnym (szerszy bok ma być z widoku bocznego). Grubość nóg ma wynosić min. 30 mm, natomiast szerokość ma być zmienna – od min. 40 mm przy posadzce do min. 50 mm przy siedzisku (+/-3 mm); Dodatkowo, nogi mają być od przodu i od tyłu zaokrąglone promieniem min. 15 mm (półkole);Od strony użytkownika, do siedziska i oparcia ma być przymocowana dodatkowa sklejka z trudnopalną pianką poliuretanową oraz obita tkaniną tapicerską. Pianka na oparciu ma mieć grubość min. 1cm, natomiast na siedzisku ma mieć grubość min. 3 cm.Rama wykonana z litego drewna bukowego, grubość desek ramy ma wynosić min. 25 mm, a jej wysokość min. 50 mm (+/-5 mm);Siedzisko i oparcie wykonane z jednej formatki z giętej sklejki o grubości min. 10 mm – nie dopuszcza się wykonania tych elementów ze sklejki płaskiej. Gięcie sklejki jest niezbędne do podniesienia komfortu i ergonomii użytkowania. Wszystkie krawędzie sklejki mają być stępione/zaokrąglone promieniem r = 1 mm. Tylna strona sklejki oparcia i siedziska ma być w fornirze bukowym;Wszystkie widoczne elementy drewniane krzesła mają być pomalowane trudnopalnym lakierem, nadającym krzesłu naturalny wygląd zbliżony do koloru dębu; |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | FSCSklejka siedziska/oparcia ma posiadać ograniczoną emisję formaldehydu w klasie higieniczności E1 wg. PN-EN 717-1 o wartości ≤0,05 ppmTrudnopalność pianki musi być potwierdzona certyfikatem Tkanina użyta do tapicerowania ma być trudnopalna i odpowiadać normom EN1021 1-2 oraz BS5852 0-1.Tkanina ma mieć właściwości obniżające rozprzestrzenianie się bakterii wg normy ISO 20743:2013 8.1 oraz wirusów wg normy ISO 18184: 2019. Tkanina ma być odporna na możliwość stosowania środków dezynfekujących o min. 70% stężeniu alkoholu |  |

**20. FOTEL Z FUNKCJĄ SPANIA ROZKŁADANY 117x96cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[26]](#footnote-28)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1170 mm(+/-20mm) Głębokość: 960 mm(+/-20mm) Wysokość: 880 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Rama:sklejka, Pianka poliuretanowa min 20 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowaPoduszka tylna:30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%)Poduszka siedziska:Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa Rama podłokietnika:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewnoNogi: Tworzywo polipropylenoweCzęści metalowe: stal  |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1, ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a. Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**21. KRZESŁO 48x46cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[27]](#footnote-29)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Wysokość całkowita: 815 mm Wysokość oparcia: 400 mmSzerokość oparcia: 420 mmGłębokość całkowita krzesła: 480 mmWysokość siedziska: 470 mmSzerokość siedziska: 460 mm |  |
| OPIS | Siedzisko i oparcie:Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rury o przekroju min. fi22 wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju w miejscu gięcia. Stelaż malowany proszkowo w kolorze stelaża zgodnego z kolorystką RAL tworzywa. Wyprofilowane oparcie wykonane z tworzywa sztucznego montowane do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Oparcie tapicerowane transparentną siatką typu RUNNER o ścieralności min. 70 000 cylkiMartindale , z widocznymi elementami ramy oparcia. Oparcie nabijane na profil stelaża krzesła - bez mocowania na śruby - oparcie mocowane bez zastosowania śrub montażowych. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia (połączenie siedziska z maskownicą siedziska), wykonane w całości z tworzywa sztucznego pokryte pianką trudnopalną o grubości min. 15mm i gęstości min. 35 kg/m3 oraz tapicerką. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego (w kolorze siedziska i oparcia krzesła) i wyposażoną w min. 4 kuliste kauczukowe odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu poprzedzającego siedziska w trakcie składowania krzeseł. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane w całość z tworzywa sztucznego (4 kolory do wyboru) w kształcie litery L w górnej-tylnej części nasadzane na stelaż w przedniej-dolnej przykręcane do specjalnych adapterów. Możliwość domontowania lub demontażu podłokietników w trakcie eksploatacji. Krzesło z możliwością sztaplowania min. 6 szt.  |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność krzesła z normami: PN-EN 16139: 2013, PN-EN 1728;2012AC:2013, PN-EN 1022:2079 (lub równoważne) potwierdzona atestem. Nośność: min. 150 kg potwierdzona atestem. Do oferty należy również dołączyć zgodą producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.Trudnopalność na piany potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014Trudnopalność na tworzywo zgodny z sprawozdaniem z badań zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 – wydane przez niezależne laboratorium certyfikujące.Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015.Wymogi dotyczące tapicerki krzesła: (min. 16 kolorów) Skład: 100 % poliester1. Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale wg PN-EN ISO 12947-22. Gramatura min: 366 g/m2 3. Trudnopalność oraz higieniczność potwierdzona atestem. |  |

**22. MÓWNICA MOBILNA 60x55cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[28]](#footnote-30)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 600 mm(+/-20mm) Głębokość: 550 mm(+/-20mm) Wysokość: 1260 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Konstrukcja wykonana z płyt wiórowych gr. Min. 18 mm, melaminowanych. Obrzeże melaminowe o grubości min. 0,4 mm w kolorze identycznym jak powierzchnia blatu. Wszystkie widoczne elementy, panel przedni, górna półka oraz boki są wykonane z płyty MDF pokrytej FOLIĄ 3D. Panel przedni i półka są grubości min. 18 mm, a boki min. 25 mm. Są powlekane folią na obu stronach. Na obwodzie wykończone są ozdobną listwą z efektem chromu. Plastikowe tory kablowe są montowane na półce, na wewnętrznej stronie tylnej ścianki i na podstawie.  |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Pozytywna ocena potwierdzona certyfikatembezpieczeństwa i higieny pracy OHSAS 8001:2007 lub równoważny |  |

**23. STÓŁ PREZYDIALNY 360x91cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[29]](#footnote-31)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 3600 mm(+/-20mm) Głębokość: 910 mm(+/-20mm) Wysokość: 750 - 950 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blaty płytowe są wykonane z płyty typu MDF o grubości min. 30 mm, wykończonej folią 3-d.NOGI METALOWEJ PODSTAWY:Są wykonane ze stalowej rury o prostokątnym przekroju min. 70x20 mm, są dostępne w dwóch wersjach:A) Malowane proszkową farbą epoksydową – czarny matB) Chromowane na połyskStopki regulowane o średnicy min. 60 mm.POZIOMA METALOWA KONSTRUKCJAKonstrukcja składa się z belek z rur usztywniających o prostokątnym przekroju min. 50x20 mm malowanych proszkową farbą epoksydową. Konstrukcja ma wykonane otwory dla śrub mocujących blaty. Montaż z nogami podstawy zachodzi poprzez szybkie metalowe łączniki wyposażone w stożkowe wkręty.PODBLATOWY POJEMNIK NA KABLE (WIRE MANAGEMENT)Wykonany z płyt typu MDF o grubości min. 18 mm wykończonych folią 3-d. Jest to wnęka przeznaczona na schowanie okablowania i ewentualnego dodatkowego wyposażenia technicznego stołu.Wewnątrz mieści się poprzeczny panel usztywniający konstrukcję, wykonany z płyty drewnopochodnej o grubości min. 18 mm, na którym jest przymocowana rynna na kable służąca również do umieszczenia wyposażenia technicznego (gniazdka schuko, gniazdka sieci telefonicznej i komputerowej) oraz innych kabli.Dostęp do wnętrza Wire Management jest możliwy bezpośrednio od strony blatu poprzez top access lub od bocznej strony samego pojemnika poprzez zatrzaskowe otwarcie panelu. |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Pozytywna ocena potwierdzona certyfikatem bezpieczeństwa i higieny pracy OHSAS 8001:2007 lub równoważny |  |

**24. KRZESŁO 46x44cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[30]](#footnote-32)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Wysokość całkowita: 740 mm Wysokość oparcia: 290 mmSzerokość oparcia: 460 mmGłębokość całkowita krzesła: 440 mm |  |
| OPIS | Obrotowy fotel gościnny, na aluminiowej bazie czteroramiennej malowanej proszkowo. Baza wyposażona w kółka. Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubełka z podłokietnikami.Kubełek o konstrukcji metalowej, oblanej pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość min.85 kg/m3. Fotel w całości tapicerowany tkaniną zmywalną. |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Fotel produkowany w oparciu o zintegrowany system zarządzania określony w normach ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.•Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie. Tkanina trudnozapalna z certyfikatem BS 5852 (test papierosa)Gramatura minimum 300g/m2Gramataura min. 300g/m2Skład:Powłoka – 100% poliester, Nośnik 90% Poliester, 10% Bawełna |  |

**25. SOFA 3 -OSOBOWA**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[31]](#footnote-33)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Wysokość całkowita od 650 do 750mmszerokość całkowita od 1900 do 1990mmgłębokość całkowita od 760 do 810mmwysokość podłokietników 650 do 750mmwysokość siedziska od 420 do 440mmszerokość siedziska od 1550 do 1640mmgłębokość siedziska od 530 do 570mm. |  |
| OPIS | Sofa o kształcie trapezu z podłokietnikami rozchodzącymi się na zewnątrz ku przodowi mebla. Krawędź siedziska tworzy z podłokietnikami jedną linię. Siedzisko wykonane z pianki o grubości przynajmniej 120mm i minimalnej gęstości min. 40kg/m3, zamocowane na sprężynach falistych. Oparcie wykonane z pianki o minimalnej gęstości 40kg/m3 oraz pasów elastycznych. Stelaż zbudowany z sklejki, płyty wiórowej oraz płyty pilśniowej. Nogi metalowe zrobione z rury min. Ø 25mm o wysokości min. 100- 120mm, malowane proszkowo. Przednia i tylna noga połączona ze sobą rurą o średnicy min. Ø 25mm, tworząc jeden spójny element. Rama:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowaPoduszka tylna:30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowychPoduszka siedziska (+/-10%):Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa Rama podłokietnika:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewnoNogi: Tworzywo polipropylenoweCzęści metalowe: stal  |  |
| KOLORYSTYKA | Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’aDo ustalenia z zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1Odporność koloru na światło - minimum 3 wg. NormyEN ISO 105-B02Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007 |  |

**25A. SOFA 3 -OSOBOWA 241x98cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[32]](#footnote-34)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Wysokość z poduchami oparcia: 83 cmWysokość oparcia: 68 cmSzerokość: 241 cmGłębokość: 98 cmWysokość pod meblem: 6 cmPodłokietnik szerokość: 15 cmWysokość podłokietnika: 68 cmSzerokość siedziska: 211 cmGłębokość siedziska: 55 cmWysokość siedziska: 48 cm |  |
| OPIS | Rama podłokietnikaRama: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewnoOkucie/ Noga: Tworzywo polipropylenoweCzęści metalowe: StalRama sekcji 3-osobowejKlips: Tworzywo polipropylenoweTkanina, tył: 100 % poliester (100% z recyklingu)Rama: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta pilśniowa.Szyna poprzeczna: stal, Epoksydowa/poliestrowa powłoka proszkowaPoduszka tylna: min. 30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%)Poduszka siedziska: Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowaPokrycie podłokietnika: 100% poliester Tkanina:100% poliester (min. 90% z recyklingu)Tkanina, tył:100 % poliester (min.100% z recyklingu)Pokrycie podłokietnika100% poliester (min. 90% z recyklingu) |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Spełnienie wymogów bezpieczeństwa określonych przez ustawę o ogólnym bezpieczeństwie produktów z 12 grudnia 2003 r. (Dz.U.03.229.2275 ze zmianami) |  |

**25B. Sofa 2-OSOBOWA BEZ FUNKCJI SPANIA 154x96cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[33]](#footnote-35)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1540 mm(+/-20mm) Głębokość: 960 mm(+/-20mm) Wysokość: 880 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Rama:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowaPoduszka tylna: min. 30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowychPoduszka siedziska (+/-10%):Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa Rama podłokietnika:Sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewnoNogi: Tworzywo polipropylenoweCzęści metalowe: stal  |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Tkanina: trudnopalność zgodna z  EN1021-1ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**26. ŁÓŻKA 90x200cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[34]](#footnote-36)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 900 mm(+/-20mm) Głębokość: 2000 mm(+/-20mm) Wysokość: 230 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Baza łóżka, boki obłożone tkaniną, kolor do wyboru z próbnika, wysokość min. 23 cm, konstrukcja drewniana z bokami z płyty wiórowej, zamknięta od góry płytą MDF gr min. 5 mm, Powierzchnia górna pokryta tkaniną antypoślizgową (pod materacem). 2 szt. nóżki drewniane (wys. Min. 10 cm) +1 szt. nóżka wspornikowa na środku+ 2 szt. kółka obrotowe na szczycie. |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Certyfikowane pochodzenie drewnaTkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**26A. ŁÓŻKO 90x200cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[35]](#footnote-37)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 900 mm(+/-20mm) Głębokość: 2000 mm(+/-20mm) Wysokość: 230 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Metalowy stelaż łóżka wykonany z profil łóżkowego o przekroju b, 2 nóżki +stopki plastikowe, min. 2 kółka, uchwyty przytrzymujące materac. Profil grubości min. 2 mm. Płaskowniki stalowe jako element nośny, spawane do ramy min w 3 punktach. Wezgłowie min. 30 cm powyżej materaca. Dodatkowo całość obłożona płytą meblową |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**26B. MATERAC KOKOS 90x200cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[36]](#footnote-38)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 900 mm(+/-20mm) Głębokość: 2000 mm(+/-20mm) Wysokość: 180 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | **Górna warstwa:** pianka wysoko sprężysta min. 3 cm**Sprężyny:**- kieszenie jednostrefowe- min. 289 sprężyn / m2- średnica drutu min. 1,8 mm**Dolna warstwa:** pianka wysoko sprężysta min. 3 cm**Pokrowiec:** - wykonany z dzianiny trudnopalnej FRprofessionalWłaściwości pokrowca: hypoalergiczny, zamek błyskawiczny umożliwiający łatwe ściąganie do prania w tem. do min. 40 stopni,Twardość: H2/H3, średnio twardy, |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | **CertyfikatOeko-Tex Standard 100CertyfikatMATTRESS DURABILITY** |  |

**26C. MATERAC BONEL 90x200cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[37]](#footnote-39)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 900 mm(+/-20mm) Głębokość: 2000 mm(+/-20mm) Wysokość: 150-160 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wkład: sprężyna bonellowa wykonana z drutu węglowego o średnicy min. 2,2 mm, pianka poliuretanowa o gęstości min. 25kg/m3,Pokrowiec: tkanina materacowa Jersey pikowana włókniną klimatyczną min. 150g/m2,Właściwości pokrowca: hypoalergiczny, zamek błyskawiczny umożliwiający łatwe ściąganie do prania w tem. do min. 40 stopni,wysokość: min. 15-16 cm,twardość: H2/H3, średnio twardy, |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | **CertyfikatOeko-Tex Standard 100Certyfikat MATTRESS DURABILITY** |  |

**27. SZAFKA NOCNA 40x40cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[38]](#footnote-40)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 400 mm(+/-20mm) Głębokość: 400 mm(+/-20mm) Wysokość: 500 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Stolik nocny, dwie szuflady otwierane na przycisk, tipon, czoła szuflad płyta super mat szary krzemowy, blat min.36mm , korpus min.18 mm,  |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**27A. SZAFKA NOCNA - 40x40cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[39]](#footnote-41)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 400 mm(+/-20mm) Głębokość: 400 mm(+/-20mm) Wysokość: 500 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Płyta meblowa gr. in.18 mm.Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PNEN14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**28. SZAFA UBARANIOWA+RURKA 120x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[40]](#footnote-42)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1200 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Zabudowa przedpokoju - dwudrzwiowa, półka na buty, drążek na wieszaki,1 półka nad drążkiem, lewa strona półki, Panel wieszakowy (wieszak do ściany).Lustro na drzwiach. |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**29. SZAFA UBRANIOWA Z LUSTREM 190x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[41]](#footnote-43)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1900 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Ciąg szaf - dwudrzwiowa, półka na buty, drążek na wieszaki, 1 półka nad drążkiem, lewa strona 4 półki. Trzecia część tobagażnik o szerokości min. 70cm blat HPL + 3 wieszaki na panelu nad bagażnikiemLustro na drzwiach szafy.  |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**30. RECEPCJA**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[42]](#footnote-44)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 3722 mm(+/-20mm) Głębokość: 2147 mm(+/-20mm) Wysokość: 1105 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Modułowa lada recepcyjna o wymiarach wg rysunków:Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji lad recepcyjnych ma obowiązek wykonania pomiarów w pomieszczeniach, w których meble będą wykonywane oraz montowane, aby optymalnie dopasować meble do wymiarów wnętrz. Ostateczny wymiar oraz układ/wygląd lad recepcyjnych ma być bezwzględnie zaakceptowany przez Zamawiającego przed przystąpieniem do produkcji mebli.Wymagania minimalne:* Blat górny - płyta melaminowanamin. 36 mm + szkło LACOBEL min. 4 mm (40 mm)
* Blat roboczy - płyta melaminowanamin. 28 mm, obrzeża ABS.
* Przepusty kablowe – min. Ø80 mm;
* Listwy ozdobne - PVC, kolor M009 aluminium półmat;
* Front - HPL 3 mm - połysk;
* Oświetlenie LED - na całej długości lady, barwa do konsultacji z Inwestorem;
* Cokół - HPL;
* Regulator poziomu - regulacja w zakresie min. 5 mm;
* Noga boczna niska - całość pokryta HPL - połysk, mni. 38 mm;
* Bok łączący lady niskie i wysokie - HPL - połysk min. 38 mm;
* Noga podpierająca - metalowa, wymagana na łączeniu blatów, noga okrągła, malowana proszkowo.
 |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech/bielOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| Uwaga | Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**31. WIESZAK UBRANIOWY 63x63cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[43]](#footnote-45)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 630 mm(+/-20mm) Głębokość: 630 mm(+/-20mm) Wysokość: 1690 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wieszak oparty na konstrukcji - noga ze stali, złączka z aluminium Konstrukcja wieszaka z profili okrągłych. Konstrukcja skręcana na śruby min. 6 i nitonakrętki z gwintami. Ramię wyposażone w min. 2 rzędy zawiesi. Wieszak malowany proszkowo. |  |
| KOLORTYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Konstrukcja w całości malowana proszkowo farbami z certyfikatem QUALICOAT nanoszona na fosforanowaną powierzchnie poprawiającą jakość i odporność powłoki lakierniczej.  |  |

**32. BLATY 300x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[44]](#footnote-46)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 3000 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 750 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat gr. Min. 36mm pokryty laminatem HPL, nogi gr min. 36mm, obrzeże min. 2mm PCVPod blatem przewidziana zamykana szafka z wentylacją pod montaż minibaru termoelektrycznego. |  |
| KOLORYSTYKA | DąbOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**32A. BLATY 245x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[45]](#footnote-47)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2450 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 750 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat gr. Min. 36mm pokryty laminatem HPL, nogi gr min. 36mm, obrzeże min. 2mm PCVPod blatem przewidziana zamykana szafka z wentylacją pod montaż minibaru termoelektrycznego. |  |
| KOLORYSTYKA | DąbOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**32B. BLATY 120x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[46]](#footnote-48)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1200 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 750 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat gr. min. 36mm pokryty laminatem HPL, nogi gr min. 36mm, obrzeże min. 2mm PCV |  |
| KOLORYSTYKA | DąbOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**33. MINIBAR TERMOELEKTRYCZNY 40x42cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[47]](#footnote-49)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 400 mm(+/-20mm) Głębokość: 425 mm(+/-20mm) Wysokość: 475 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Parametry techniczne:• Kolor wnętrza: biały• Pojemność: min. 30 l• Front pełny (do zabudowy)• Klasa energetyczna: min. D• Regulacja temperatury: 5-10 C (regulacja płynna)• Praca urządzenia w 100% bez szumów i drgań• Brak freonu (FCKW) urządzenie przyjazne dla środowiska• Światło wewnętrzne: LED• Zamek na klucz: tak• Ilość półek: min.3• Zmiana kierunku otwierania drzwi: tak |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | • Zgodność z normą EN60335-2-24, EN60335-1:2012, EN62233 |  |

**35. REGAŁ ZAMYKANY 100x50cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[48]](#footnote-50)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1000 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 1800 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.FRONT SZAFKIFront (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.Szafa wyposażona w zamek patentowyPÓŁKIPółki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 |  |

**35.A REGAŁ OTWARY 100x50cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[49]](#footnote-51)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1000 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 1800 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.BOKI SZAFKIWieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.PLECY SZAFKIŚciana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.WIENIEC GÓRNYWieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm.Półki wykonane z płyty o grubości min 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. |  |
| KOLORYSTYKA | BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 |  |

**36. REGAŁ ZAMYKANY 150x50cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[50]](#footnote-52)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1500 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 1800 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm.FRONT SZAFKIFront (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm.Szafa wyposażona w zamek patentowyPÓŁKIPółki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.Biel pastelowa – kolor do ustalenia z zamawiającym.Uchwyty zastosowane w szafie –min. dwupunktowe.Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 |  |

**37.SZAFKA UBRANIOWA METALOWA 120x50cm (poczwórna)**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[51]](#footnote-53)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | 1800 x 1200 x500Szerokość: 1200 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 1800 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafka metalowa BHP 1 komorowa 1800x1200x500.(z przegrodą wewnątrz szafy do oddzielenia czystej i brudnej odzieży).Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy min. 0,5 mm. Szafki z możliwością ustawienia na podstawie z ławką.Elementy metalowe malowane proszkowo szafy są dostarczane w całości i nie wymagają składania. dodatkowy haczyk na drzwiach. Minimalne obciążenie półki 10 kgwykonana z blachy o gr. min. 0,5 mm. posiadające zamek kluczowy w systemie master z min.2 kluczami. konstrukcja zgrzewana, dodatkowo wzmacniana spawami, które usztywniają i wzmacniają konstrukcję.Szafa jest wykonana z blachy stalowej zabezpieczonej metodąkonwersji cyrkonowej, pomalowana farbą proszkową. Posiadające Lusterko oraz dodatkowy haczyk. |  |
| KOLORYSTYKA | Szary RAL 7004Niebieski RAL 5005Czerwony RAL 3020Układ kolorów powtarzający się - szary, szary, czerwony, szary, szary, niebieski.Ostateczną kolorystykę ustalić z zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Znak bezpieczeństwa B wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Atest PZH. Certyfikat ISO 9001:2015; 14001:2015 |  |

**37 - B. ŁAWKA DO SZAFKI METALOWEJ (poczwórnej) 119x74,5cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[52]](#footnote-54)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1190 mm(+/-20mm) Głębokość: 745 mm(+/-20mm) Wysokość: 390 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Podstawa do szaf ubraniowych. Nogi podstawy wykonane z profilizamkniętych. Wzdłużnice i poprzeczki podstawy wykonane z giętejblachy. Konstrukcja spawana. Nogi podstawy z regulacją wysokości.Podstawa podwyższająca szafę o min. 390 mm. Wyposażona w trzy listwy zPCV. Skręcana z szafą za pomocą śrub. |  |

**37- C. SZAFKA UBRANIOWA METALOWA60x50 (podwójna)**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[53]](#footnote-55)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 600 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 1800 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafka metalowa BHP 2 komorowa 1800x600x500.Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy min. 0,5 mm. Szafki z możliwością ustawienia na podstawie z ławką.Elementy metalowe malowane proszkowo szafy są dostarczane w całości i nie wymagają składania. dodatkowy haczyk na drzwiach. Minimalne obciążenie półki 10 kgwykonana z blachy o gr. min. 0,5 mm. posiadające zamek kluczowy w systemie master z min. 2 kluczami. konstrukcja zgrzewana, dodatkowo wzmacniana spawami, które usztywniają i wzmacniają konstrukcję.Szafa jest wykonana z blachy stalowej zabezpieczonej metodąkonwersji cyrkonowej, pomalowana farbą proszkową. Posiadające lusterko oraz dodatkowy haczyk. |  |
| KOLORYSTYKA | Szary RAL 7004Niebieski RAL 5005Czerwony RAL 3020Układ kolorów powtarzający się - szary, szary, czerwony, szary, szary, niebieski.Ostateczną kolorystykę ustalić zzamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Znak bezpieczeństwa B wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Atest PZH. Certyfikat ISO 9001:2015; 14001:2015 |  |

**37- D. ŁAWKA DO SZAFKI METALOWEJ (podwójnej) 59x74,5cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[54]](#footnote-56)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 590 mm(+/-20mm) Głębokość: 745 mm(+/-20mm) Wysokość: 390 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Podstawa do szaf ubraniowych. Nogi podstawy wykonane z profilizamkniętych. Wzdłużnice i poprzeczki podstawy wykonane z giętejblachy. Konstrukcja spawana. Nogi podstawy z regulacją wysokości.Podstawa podwyższająca szafę o min. 390 mm. Wyposażona w trzy listwy z PCV. Skręcana z szafą za pomocą śrub. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Znak bezpieczeństwa B wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Atest PZH. Certyfikat ISO 9001:2015; 14001:2015 |  |

**38. SZAFA ZAMYKANA 80x42cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[55]](#footnote-57)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 800 mm(+/-20mm) Głębokość: 420 mm(+/-20mm) Wysokość: 1835 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.FRONT SZAFKIFront (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.Szafa wyposażona w zamek patentowy.PÓŁKIPółki wykonane z płyty o grubości min 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 |  |

**39. REGAŁ OCYNK 250x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[56]](#footnote-58)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2500 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał ocynk, 200x250x60 1 sztuka zawiera: 2 x regał 900x600 + 1 x regał 700x600- min. 5 półek metalowych, skręcanych- nośność półki: min. 200 kg- regulacja półki: co min. 33 mmNogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm. |  |
| KOLORYSTYKA  | BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Atest higieniczności Atest niepalności  |  |

**40. REGAŁ OCYNK 180x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[57]](#footnote-59)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1800 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał ocynk, 200x180x60 1 sztuka zawiera: 2 x regał 900x600- wysokość: min. 2000 mm- min. 5 półek metalowych, skręcanych- nośność półki: min 200 kg- regulacja półki: co min 33 mmNogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm |  |
| KOLORYSTYKA  | BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Atest higieniczności Atest niepalności |  |

**41. REGAŁ OCYNK 150x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[58]](#footnote-60)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1500 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał ocynk, 200x150x601 sztuka zawiera: 1 x regał 900x600 + 1 x regał 700x600- wysokość: min. 2000 mm- min. 5 półek metalowych, skręcanych- nośność półki: min 200 kg- regulacja półki: co min 33 mmNogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm |  |
| KOLORYSTYKA  | BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Atest higieniczności Atest niepalności |  |

**42. REGAŁ OCYNK 200x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[59]](#footnote-61)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał ocynk, 200x200x601 sztuka zawiera: 2 x regał 1000x600- min. 5 półek metalowych, skręcanych- nośność półki: min. 200 kg- regulacja półki: co min. 33 mmNogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm |  |
| KOLORYSTYKA  | BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Atest higieniczności Atest niepalności |  |

**43. REGAŁ OCYNK 118x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[60]](#footnote-62)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1180 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał ocynk, 200x118x601 sztuka zawiera: 1 x regał 1180x600- min. 5 półek metalowych, skręcanych- nośność półki: min. 200 kg- regulacja półki: co min. 33 mmNogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm |  |
| KOLORYSTYKA  | BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Atest higieniczności Atest niepalności |  |

**44. STOLIK DZIECIĘCY I DWA KRZESŁA**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[61]](#footnote-63)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| OPIS | MateriałyCzęści główne:Lita sosnaBlat/ Siedzisko:Płyta pilśniowa, folia biała |  |
| KOLORYSTYKA |  Do ustalenia z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Spełnienie wymogów bezpieczeństwa określonych przez ustawę o ogólnym bezpieczeństwie produktów z 12 grudnia 2003 r. (Dz.U.03.229.2275 ze zmianami) |  |

**45. KOMODA-DRZWI PRZESUWNE 201x42cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[62]](#footnote-64)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2010 mm(+/-20mm) Głębokość: 420 mm(+/-20mm) Wysokość: 820 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy. Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min. 5 mm, bezbarwnego.Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami:PN-EN 527-2:2017-02PN-EN 14073-2:2006Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**46. FOTEL Z KÓŁKAMI 67,5x69cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[63]](#footnote-65)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Wysokość krzesła 840-960 mmSzerokość krzesła 690 mmGłębokość krzesła 675 mmGłębokość siedziska 480 mmWysokość siedziska 380-500 mm Wysokość oparcia 440 mm Szerokość siedziska 475 mmUdźwig min. 150 kg |  |
| OPIS | Krzesło konferencyjne obrotowe na czteroramiennym krzyżaku. Krzesło powinno posiadać:Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości minimum 11 mm.Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy. Przód siedziska jest wyraźnie zaokrąglony w dół.Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedziskoOparcie jest najwyższe w środkowej części. Boki oparcia stanowią jednocześnie podłokietniki i z oparciem stanowią jeden element.Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej. Nie dopuszcza się pianki ciętej.Oparcie i siedzisko posiadają wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementówSiedzisko o grubości min. 60 mm.Oparcie o grubości min. 50 mmTapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnówka). Mechanizm obrotowy z regulacją wysokości.Pięcioramienny krzyżak o pająkowatym kształcie wykonany z aluminium malowanego proszkowo RAL 9005 Kółka min. fi 65 na miękką podłogę. |  |
| KOLORYSTYKA  | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09Potwierdzenie dokumentami parametrów tapicerki.Wymaga się, aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dniKrzesło tapicerowane tkaniną typu welur o parametrach nie gorszych niż:•Skład: 100% poliester•Gramatura min. 433 g/m2•Ścieralność: min. 90.000 cykli Martindale•Trudnopalność według normy DIN EN 1021-1 •Odporność na światło min. 5 •Odporność na pillingmin. 4 |  |

**47. STÓŁ Z MEDIAPORTEM 140x310cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[64]](#footnote-66)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 3100 mm(+/-20mm) Głębokość: 1400 mm(+/-20mm) Wysokość: 760 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat stołu ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z płyty o grubości min. 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklejane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS min. 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS min. 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min. 10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji.Mediaport 1 szt.- wyposażone w gniazda zasilające oraz HDMI, RJ45, USB - ilość do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**49. Szafka skrytkowa120x50cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[65]](#footnote-67)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1200 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 930 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafka z min. 3 skrytkami w pionie, w min. 4 kolumnach.Wszystkie komory wyposażone są w zamek jednopunktowy (do każdej komory dwa kluczyki plus klucz master otwierający wszystkie skrytki)Szafki wykonane w całości z płyty melaminowej grubości min. 18mm (nie dopuszcza się użycia płyty HDF na plecach szafki) |  |
| KOLORYSTYKA  | Korpus – białyFronty - akacjaOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |
| UWAGA | Wykonać zgodnie z załączonymi rysunkami |  |

**50. STÓŁ OKRĄGŁY 80x80cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[66]](#footnote-68)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 800 mm(+/-20mm) Głębokość: 800 mm(+/-20mm) Wysokość: 740 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 60 x 30 mm (tolerancja wymiarów +/- 10 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Deklaracja zgodności z normą PN EN 14322Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 |  |
| KOLORYSTYKA  | AkacjaOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**51. KRZESŁA PLASTKOWE 44x43,5cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[67]](#footnote-69)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Całkowita wysokość: 840 mmWysokość siedziska: 480 mmSzerokość siedziska: 435 mmGłębokość siedziska: 440 mm |  |
| OPIS | Siedzisko:Siedzisko wykonano z trwałego polipropylenu. Odporny na zabrudzenia, promienie UV, czynniki zewnętrzne, łatwy w pielęgnacji i utrzymaniu czystości. Mały otwór w siedzisko pozwoli na szybkie odprowadzenie wody.Podstawa:Podstawa wykonana z profilu stalowego okrągłego o przekroju min. 18 mm, chromowana. Nogi zakończono stopką.Funkcje:Krzesła sztaplują się (układane jedno w drugim).  |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor: dostępny z palety min. 10 kolorów.Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Atest Wytrzymałości i Bezpieczeństwa Użytkowania instytutu CATAS. |  |

**52. BIURKO 200x90cm Z DOSTAWKĄ 60x127cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[68]](#footnote-70)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm) Głębokość: 1000 mm(+/-20mm) Wysokość: 760 mm(+/-20mm)Szerokość: 600 mm(+/-20mm) Głębokość: 1270 mm(+/-20mm) Wysokość: 760 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat biurka oraz przystawki mają być wykonane z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat biurka ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Nogi biurka mają być wykonane z płyty o grubości min. 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklejane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS min. 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS min. 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min.10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji. |  |
| KOLORYSTYKA | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**53. KANAPA 3-OSOBOWA 215x90cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[69]](#footnote-71)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Szerokość całkowita: 215 cmGłębokość całkowita: 90 cmWysokość całkowita: 88 cmWysokość oparcia: 53 cmSzerokość siedziska: 147 cmGłębokość siedziska: 53 cmWysokość siedziska (od podłoża): 43 cm |  |
| OPIS | 3-osobowa sofa gabinetowa.Wykonana ze skóry ekologicznej (oparcie, siedzisko, podłokietniki).Pozostałe elementy tapicerowane skórą ekologiczną.Nóżki i rama dekoracyjna wykonane z drewna z lekkim połyskiem.Wygodne, rozłożyste siedzisko.Elegancki, klasyczny styl. |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z inwestorem. |  |

**54. FOTEL 117x90cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[70]](#footnote-72)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| OPIS | Siedzisko, oparcie i podłokietniki tapicerowane skórą ekologiczną.Pozostałe elementy tapicerowane skórą ekologiczną o takiej samej strukturze, jak przód fotela.Nóżki oraz dekoracyjna rama wykonane z drewna w pięknym odcieniu brązu, z lekkim połyskiem.Wygodne, szerokie siedzisko i podłokietniki.Elegancki design, trwałość.  |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z inwestorem.  |  |

**55. ŁAWA 120x70cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[71]](#footnote-73)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1200 mm(+/-20mm) Głębokość: 700 mm(+/-20mm) Wysokość: 550 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.Nogi stołu mają być wykonane z drewna - kolor: jesion naturalny, pokryte bezbarwnym lakierem, profil min. 40 × 40 mm z elementem metalowym malowanym proszkowo. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | PN-EN 15372:2010Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**56. KOMODA 200x42cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[72]](#footnote-74)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm) Głębokość: 420 mm(+/-20mm) Wysokość: 820 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min.28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy. Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min.5 mm, bezbarwne.Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat” |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006EN 319:1999EN 311:2004Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**57. KONTENER Z SZUFLADAMI 60x45cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[73]](#footnote-75)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 450 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 600 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | * Wieniec górny kontenera ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Fronty szuflad płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Szuflady:* górna szuflada ma pełnić funkcję piórnika, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady,
* szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z metalu, prowadnice rolkowe o wysuwie min 80% i nośności min 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,
* zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera,
* kółka min. Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec,
* uchwyt kontenera ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”.
 |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006EN 319:1999EN 311:2004Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**58. STÓŁ 200x120cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[74]](#footnote-76)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm) Głębokość: 1200 mm(+/-20mm) Wysokość: 760 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat stołu ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Nogi stołu mają być wykonane z płyty o grubości 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklejane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS min. 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS min. 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min. 10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji. |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami:EN 319:1999; EN 311:2004Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**59. SZAFA Z WIESZAKIEM 42x103cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[75]](#footnote-77)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1030 mm(+/-20mm) Głębokość: 420 mm(+/-20mm) Wysokość: 1870 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy. Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min. 5 mm, bezbarwne.Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa/witryna ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym. |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006; EN 319:1999; EN 311:2004Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**60. REGAŁ/WITRYNA z drzwiami szklanymi 42x200cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[76]](#footnote-78)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm) Głębokość: 420 mm(+/-20mm) Wysokość: 1870 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafa aktowa zamykana drzwiami płytowymi min. 2 moduły, witryna ze szkłem bezbarwnym 2 moduły o wymiarach 201x42x187h cm.Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min.18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min.18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy. Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min. 5 mm, bezbarwne.Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa/witryna ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym. |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006; EN 319:1999; EN 311:2004Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**61. FOTEL 69x66cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[77]](#footnote-79)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Szerokość całkowita: 690 mmGłębokość całkowita: 660 mmWysokość całkowita: 1160-1360 mmWysokość oparcia: 570 mmSzerokość siedziska: 510 mmGłębokość siedziska: 420-480 mmWysokość siedziska (od podłoża): 440-580 mmUdźwig min. 110kg |  |
| OPIS | Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, polerowana w kolorze chrom.Samohamowne kółka jezdne. Amortyzator gazowy zapewniajacy płynną regulację wysokości siedziska z tzw „poduszką powietrzną”.Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z możliwością zablokowania w kilku położeniach z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu. Mechanizm typu SFL z dodatkowym pochyleniem siedziska -3° i regulacją jego głębokości w zakresie min. 60mm.Mechanizm ukryty pod maskownicą siedziska. Przyciski regulacji mechanizmu ergonomicznie umieszczone pod siedziskiem, oznaczone alfabetem Braille’a. Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości min. 80kg/m3, pod siedziskiem maskownica w kolorze czarnym.Oparcie o konstrukcji z tworzywa sztucznego, pokrytego pianką poliuretanową wylewaną w formie, o gęstości min. 110kg/m3, obustronnie tapicerowane. Wyposażone w mechanizm regulacji wysokości podparcia lędźwiowego w zakresie 80mm oraz regulację głębokości w zakresie min. 20mm.Oparcie z mechanizmem połaczone ramą aluminiową.Podłokietniki łaczą się w sposób estetyczny pod siedziskiem z ramą oparcia. Podłokietniki regulowane w zakresie góra-dół, natomiast nakładki w zakresie przód-tył, oraz na boki. Nakładki z miękkiego poliuretanu PU w kolorze czarnym.Krzesło posiada tapicerowany, miękki zagłówek, regulowany w zakresie wysokości oraz głębokości. |  |
| MATERIAŁ | Tkanina o składzie powłoka -100% Vinyl,nośnik – 100% poliester Hi-Loft, gramatura min. 650gr/m2, odporność na ścieranie min. 300 tys. cykli Martindale’a, trudnopalność zapałka, papieros EN 1021-1 i EN 1021-2. Tkanina antybakteryjna, antygrzybiczna |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Fotel tapicerowany tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1:2, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling min. 5 (PN-EN ISO 12945-2), odporności na światło min. 5 ( PN –EN ISO 105-B02) gramatura min. 340g/m2.Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość), wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 potwierdzone dołączonymi certyfikatami.Wymagany okres min. 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty.Tkanina o składzie powłoka -100% Vinyl, nośnik – 100% poliester Hi-Loft, gramatura min. 650gr/m2, odporność na ścieranie min. 300 tys. cykli Martindale’a, trudnopalność zapałka, papieros EN 1021-1 i EN 1021-2. Tkanina antybakteryjna, antygrzybiczna |  |
| KOLORYSTYKA  | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |

**62. SOFA DWUOSOBOWA**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[78]](#footnote-80)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Szerokość całkowita fotela od 1300 do 1400mm.Wysokość całkowita od 750 do 850mm. Głębokość całkowita mebla od 710 do 810mm. Szerokość siedziska od 1100 do 1200mm. Głębokość siedziska od 500 do 550mm.  |  |
| OPIS | Sofa i fotel o prostokątnej formie, z podłokietnikami dokręcanymi do ramy. Siedzisko bonelowe zamocowane na sprężynach falistych, oparcie z pasami gumowymi. Pianki o minimalnej gęstości min. 40kg/m3. Poduszki oparcia i siedziska zdejmowalne, zamocowane do ramy za pomocą rzepu. Dół mebla wzmocniony dookolną metalową ramą. Konstrukcja stelaża wykona z drewna i materiałów pochodnych. Nogi okrągłe wykonane z aluminium o wysokości min. 180 mm.Szerokość całkowita fotela od min. 1300 mm do 1400mm.Wysokość całkowita od min. 750 mm do 850mm. Głębokość całkowita mebla od min. 710 mm do 810mm. Szerokość siedziska od min. 1100 mm do 1200mm. Głębokość siedziska od min. 500 mm do 550mm.  |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor do ustalenia z inwestorem. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1Odporność koloru na światło - minimum 3wg. Normyścieralność min. 80000 cykli Mertindale’aEN ISO 105-B02Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN 13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007 |  |

**63. FOTEL**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[79]](#footnote-81)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
|  | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Szerokość całkowita fotela od 700 do 800mm.Wysokość całkowita od 750 do 850mm. Głębokość całkowita mebla od 710 do 810mm. Szerokość siedziska od 550 do 600mm. Głębokość siedziska od 500 do 550mm. |  |
| OPIS | Sofa i fotel o prostokątnej formie, z podłokietnikami dokręcanymi do ramy. Siedzisko bonelowe zamocowane na sprężynach falistych, oparcie z pasami gumowymi. Pianki o minimalnej gęstości min. 40kg/m3. Poduszki oparcia i siedziska zdejmowalne, zamocowane do ramy za pomocą rzepu. Dół mebla wzmocniony dookolną metalową ramą. Konstrukcja stelaża wykona z drewna i materiałów pochodnych. Nogi okrągłe wykonane z aluminium o wysokości min. 180 mmSzerokość całkowita fotela od min. 700 mm do 800mm.Wysokość całkowita od min. 750 mm do 850mm. Głębokość całkowita mebla od min. 710 mm do 810mm. Szerokość siedziska od min. 550 mm do 600mm. Głębokość siedziska od min. 500 mm do 550mm. Ścieralność min. 80000 cykli Mertindale’a |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor do ustalenia z inwestorem. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1Odporność koloru na światło - minimum 3 wg. NormyEN ISO 105-B02Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN 13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007 |  |

**64. STOLIK 60x120cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[80]](#footnote-82)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%60x120x550h cm |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z drewna - kolor: jesion naturalny, pokryte bezbarwnym lakierem, profil min. 40 × 40 mm z elementem metalowym malowanym proszkowo. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010; Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. |  |

**65. SZAFA 103x42cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[81]](#footnote-83)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%103x42x187h cm |  |
| OPIS | Szafa aktowa, zamek baskwilowy.Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min.18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy. Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym. |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006EN 319:1999EN 311:2004Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**66. KOMODA 103x42cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[82]](#footnote-84)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%103x42x187h cm |  |
| OPIS | Szafa aktowa, zamek baskwilowy.Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy. Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym. |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006; EN 319:1999EN 311:2004Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E |  |

**67. BIURKO Z DOSTAWKĄ CENTRALNĄ 200x90cm DOSTAWKA CENTRALNA 60-80x160cm, z DOSTAWKĄ 60x127cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[83]](#footnote-85)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Biurko gabinetowe o wymiarach 200 x 100 - 90 x 76h cm z dostawką 60x 127 x 76h cm oraz dostawka centralną, frontową do biurka gabinetowego o wymiarach 80-60x160x76h cm. |  |
| OPIS | Blat biurka oraz przystawki mają być wykonane z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat biurka ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Nogi biurka mają być wykonane z płyty o grubości min. 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklejane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min. 10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji.Biurko wyposażone w kosz na komputer. |  |
| KOLORYSTYKA  | OrzechOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami:EN 319:1999; EN 311:2004Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E |  |

**68 A. PANELE TAPICEROWANE ŚCIENNE 240(300) x 135cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[84]](#footnote-86)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2400(3000) mm(+/-20mm) Wysokość: 1350 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Panel tapicerowany w kształcie prostokąta o wymiarach min. 30 cm x 15 cm x 3,7 cm. Panele tapicerowane ścienne są wykonane z wytrzymałej płyty MDF pokrytej pianką poliuretanową. Całość powleczona materiałem. Panele zamocowane do płyty o grubości min 28mm, mocowane na „zastrzał” do ściany |  |
| KOLORYSTYKA | kolor do wyboru zamawiającego z minimum25 kolorów.Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| Uwaga | Panel wykonać zgodnie z załączonymi rysunkami |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaTkanina: trudnopalność zgodna z  EN1021-1ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**68 B. PANELE TAPICEROWANE ŚCIENNE 300 x 135cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[85]](#footnote-87)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| OPIS | Panel tapicerowany w kształcie prostokąta o wymiarach min. 30 cm x 15 cm x 3,7 cm. Panele tapicerowane ścienne są wykonane z wytrzymałej płyty MDF pokrytej pianką poliuretanową. Całość powleczona materiałem. Panele zamocowane do płyty o grubości min 28mm, mocowane na „zastrzał” do ściany |  |
| KOLORYSTYKA | kolor do wyboru zamawiającego z minimum 25 kolorów.Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| Uwaga | Panel wykonać zgodnie z załączonymi rysunkami |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaTkanina: trudnopalność zgodna z  EN1021-1ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**69. ODBOJNICA ŚCIENNA 200x2,8cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[86]](#footnote-88)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm) Głębokość: 28 mm(+/-20mm) Wysokość: 400 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Ochronne listwy odbojowe na ścianę wykonane są z płyty meblowej min. 28 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PCV min. 2 mm. Listwy mocowane do ścian za pomocą zastrzałów. Nie dopuszcza się mocowania na przelot. |  |
| KOLORYSTYKA | DąbDo ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**70. KUCHENKA MIKROFALOWA DO ZABUDOWY**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[87]](#footnote-89)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Szerokość: 60 cmGłębokość: 32 cmWysokość: 40 cmPojemność: 20 lDługość kabla: min 135.0 cmMaks. moc mikrofali: min. 800 Wat |  |
| OPIS | Funkcja szybkiego startu do szybkiego nagrzewania przy pełnej mocy. Funkcja automatycznego gotowania. Funkcja automatycznego rozmrażania, która oblicza, jak długo trzeba rozmrażać żywność. Drzwiczki bez uchwytów. Obrotowa płyta.Moc wyjściowa kuchenki mikrofalowej: min. 800 W.Min. 5 poziomów mocy.Napięcie: 230-240V.Talerz obrotowy |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Produkt ma oznaczenie CE. |  |

**71. LODÓWKA**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[88]](#footnote-90)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: max 60 cmWysokość: max 190 cm, min 174cmGłębokość: max 60 cm |  |
| OPIS | Dane podstawowePojemność: min. 200 l chłodziarka + min. 100 l zamrażarkaBezszronowa (No Frost)Położenie zamrażarki: Na doleMożliwość zmiany kierunku otwierania drzwiLiczba drzwi: 2Kolor: srebrnyPoziom hałasu max. 40dBFunkcjeSzybkie chłodzenie, Szybkie zamrażanie, Zmiana kierunku otwierania drzwi Funkcje dodatkoweFunkcja ECO, Funkcja wakacje, Oświetlenie LED, Szybkie chłodzenie napojów.Bezpieczeństwo użytkowania: Alarm niedomkniętych drzwi  |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor / wykończenie boków: srebrnyKolor / wykończenie frontu: srebrnyOstateczny kolor do ustalenia z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Produkt ma oznaczenie CE.Klasa energetyczna minimum D |  |

**72. INDUKCJA DWUPLANIKOWA 30x52cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[89]](#footnote-91)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Szerokość: 28 cmWysokość: 5.5 cmGłębokość: 52 cm Wykonanie płyty grzewczej: Szkło ceramiczne |  |
| OPIS | Dane podstawoweRodzaj płyty: IndukcyjnaWykonanie płyty grzewczej: Szkło ceramiczneKolor płyty grzewczej: CzarnyMoc przyłączeniowa: min. 3500 WSterowanie płyty grzewczej: dotykowe Liczba pól grzewczych: min. 2FunkcjeWskaźnik ciepła resztkowego Techniczne Bezpieczeństwo użytkowaniaBlokada bezpieczeństwaFunkcje dodatkoweTimerLiczba pól grzewczych: min. 2 |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Produkt ma oznaczenie CE. |  |

**73. ZMYWARKA DO ZABUDOWY 45x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[90]](#footnote-92)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Szerokość: 45 cmWysokość: 82 cmGłębokość: 55 cm |  |
| OPIS | Dane podstawowePojemność: 10 kpl.Poziom emisji hałasu: min. 45 max 49 dBFunkcjePołowa załadunkuProgramy zmywaniamin. 5 Zużycie wody na cykl min. 67 max 76Rodzaj zmywarki: Zmywarka do zabudowyCzas trwania standardowego cyklu: 190-220 minPanel sterownia elektroniczny ukryty, wskaźniki braku soli i braku nabłyszczacza,  |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Produkt ma oznaczenie CE.Klasa energetyczna minimum D. |  |

**74. ZMYWARKA DO ZABUDOWY 60x60cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[91]](#footnote-93)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%Szerokość: 60cmWysokość: 82cmGłębokość: 55cm |  |
| OPIS | Dane podstawowePojemność: min. 12kpl.Poziom emisji hałasu: max 50dBFunkcje:Połowa załadunku, zużycie wody min. 9 max. 12Programy zmywania min. 5Panel sterowania elektroniczny, ukryty, wskaźnik braku soli i nabłyszczacza. |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Produkt ma oznaczenie CE.Klasa energetyczna minimum D. |  |

**75. ANEKSY KUCHENNE 9 sztuk + kącik kawowy**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[92]](#footnote-94)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: mm(+/-20mm) Głębokość: mm(+/-20mm) Wysokość: mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Przed wykonaniem mebli oferent musi przeprowadzić wizję lokalną w celu dokonania stosownych pomiarów pomieszczeń. Podane w specyfikacji (zestawieniu asortymentowym) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy „na miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/-10%. |  |
| KĄCIK KAWOWY | Korpus i blat: Płyta laminowana laminatem wysokociśnieniowym grubość min. 38mmFront: MDF frezowany, lakierowany na wybrany kolor z palety RAL, fronty bezuchwytowe. |  |
| ANEKSY KUCHENNE | Wymiary: przedstawione na rysunkach.Blaty: robocze o monolitycznej powierzchni typu postforming oklejane laminatem wysokociśnieniowym o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne, zapewniające ich długotrwałe użytkowanie. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące. Grubość min. wszystkich blatów 3,8cmBlat od strony ściany zabezpieczony estetyczną spoiną sylikonową.Korpus: szafek wykonany z płyty trójwarstwowej, melaminowanej grubości min. 18mm, obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 0,8mm. Elementy widoczne w kolorze frontów.Fronty: szafek wykonany z płyty trójwarstwowej, melaminowanej grubości min. 18mm, dekor drewnopodobny o strukturze synchronicznej, obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2mm.Okucia: Zawiasy do drzwi nierdzewne, puszkowe, samo domykające, wysokiej jakości o konstrukcji umożliwiającej pełną regulację dla prawidłowego ustawienia frontów i regulacji ich siły docisku do korpusu w pozycji zamkniętej, umożliwiające kąt otwarcia drzwi min. 90°, z możliwością wyczepienia bez użycia narzędzi.Prowadnice szuflad typu Tandembox lub równoważne, wyposażone w system cichego zamykania oraz pełny wysuw szuflad.Uchwyty metalowe o rozstawie min. 128mm.Oświetlenie: LED pod szafkami wiszącymi, barwa ciepła.Uchwyty: metalowe o rozstawie min. 128mm. |  |
| UWAGI | Rzuty elewacje specyfikacja ilościowa w załączniku nr 1 do OPZ |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaBlaty kuchenne o właściwościach antybakteryjnych -potwierdzone certyfikatem. |  |

**76. STÓŁ 180x80cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[93]](#footnote-95)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Długość: 1800 mm (+/- 20mm) Głębokość: 800 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/- 20mm) |  |
| OPIS | Typ blatu- stałyBiurko z nogą o profilu okrągłym, otwartymBlat biurkaMateriał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mmObrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.Konstrukcja nośna biurkaMateriał: Nogi biurka mają być prostokątne drewniane min. 40 x 40 mm, mocowane do ramy wykonanej z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania/ lakierowane.Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.STOPKINogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mmSposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  |
| KOLORYSTYKA | AkacjaOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**77. BIURKO Z OSŁONĄ NA NOGI 180x80cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[94]](#footnote-96)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Długość: 1800 mm (+/- 20mm) Głębokość: 800 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/- 20mm) |  |
| OPIS | Typ blatu- stałyBiurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartymBlat biurkaMateriał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mmObrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.Konstrukcja nośna biurkaMateriał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.STOPKINogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mmSposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  |
| KOLORYSTYKA | AkacjaOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
| INNE | Szyna na kable - do biurek pojedynczychSzyna na kable wykonana z giętej blachy, kolorystyka dopasowana do stelaża biurkado biurek pojedynczych o szerokości min. 1600 mm, 1800 mm i 2000 mmPółka pod klawiaturę do biurekKORPUS: kolor do uzgodnienia z zamawiającymKORPUS OBRZ.: kolor do uzgodnienia z zamawiającym |  |

**78. BIURKO Z OSŁONĄ NA NOGI 140x80cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[95]](#footnote-97)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Długość: 1400 mm (+/- 20mm) Głębokość: 800 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/- 20mm) |  |
| OPIS | Typ blatu- stałyBiurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartymBlat biurkaMateriał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mmObrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.Konstrukcja nośna biurkaMateriał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.STOPKINogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mmSposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  |
| KOLORYSTYKA | AkacjaOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
| INNE | KORPUS: kolor do uzgodnienia z zamawiającymKORPUS OBRZ.: kolor do uzgodnienia z zamawiającym |  |

**79. REGAŁ OTWARY 80x43cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[96]](#footnote-98)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |
| WYMIARY | Szerokość: 800 mm(+/-20mm) Głębokość: 430 mm(+/-20mm) Wysokość: 2180 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.BOKI SZAFKIWieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.PLECY SZAFKIŚciana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.WIENIEC GÓRNYWieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. |  |
| KOLORYSTYKA | BiałyOstateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/CERTYFIKATY/NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowaPotwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

1. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-3)
2. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-4)
3. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-5)
4. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-6)
5. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-7)
6. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-8)
7. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-9)
8. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-10)
9. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-11)
10. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-12)
11. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-13)
12. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-14)
13. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-15)
14. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-16)
15. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-17)
16. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-18)
17. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-19)
18. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-20)
19. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-21)
20. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-22)
21. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-23)
22. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-24)
23. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-25)
24. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-26)
25. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-27)
26. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-28)
27. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-29)
28. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-30)
29. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-31)
30. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-32)
31. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-33)
32. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-34)
33. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-35)
34. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-36)
35. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-37)
36. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-38)
37. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-39)
38. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-40)
39. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-41)
40. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-42)
41. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-43)
42. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-44)
43. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-45)
44. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-46)
45. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-47)
46. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-48)
47. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-49)
48. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-50)
49. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-51)
50. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-52)
51. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-53)
52. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-54)
53. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-55)
54. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-56)
55. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-57)
56. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-58)
57. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-59)
58. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-60)
59. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-61)
60. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-62)
61. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-63)
62. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-64)
63. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-65)
64. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-66)
65. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-67)
66. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-68)
67. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-69)
68. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-70)
69. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-71)
70. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-72)
71. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-73)
72. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-74)
73. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-75)
74. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-76)
75. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-77)
76. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-78)
77. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-79)
78. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-80)
79. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-81)
80. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-82)
81. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-83)
82. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-84)
83. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-85)
84. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-86)
85. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-87)
86. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-88)
87. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-89)
88. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-90)
89. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-91)
90. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-92)
91. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-93)
92. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-94)
93. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-95)
94. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-96)
95. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-97)
96. Uwaga:

Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-98)