**Nr postępowania: 2023.03.ZP Załącznik nr 1A do SWZ**

**(złożyć wraz z ofertą)**

Nazwa Wykonawcy: ……………………………………………………………………………………..

**WYMAGANIA TECHNICZNE OFEROWANEGO WYPOSAŻENIA**

w odpowiedzi na ogłoszenie o zamówieniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego pn.:   
**Dostawa wyposażenia nowej siedziby Wojewódzkiej Stacji Pogotowia Ratunkowego w Szczecinie przy ul. Twardowskiego 18**

Oświadczam/-y, że oferujemy wyposażenie zgodnie z poniższym opisem:

**1. DOSTAWKA 110x50cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[1]](#footnote-3)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Długość: 1100mm(+/-20mm)  Głębokość: 800mm(+/-20mm) Wysokość: 740mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat biurka/dostawki: Blat biurka/dostawki ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi biurka:  Nogi biurka/stołu mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych min.40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania.  Stopki: Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.  Stelaż: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu - akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**2. BIURKO 180x80cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[2]](#footnote-4)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Długość: 1800 mm (+/- 20mm)  Głębokość: 800 mm (+/- 20mm)  Wysokość: 740 mm (+/- 20mm) |  |
| OPIS | Typ blatu- stały  Biurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartym  Blat biurka:  Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm  Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min.2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.  Elementy dodatkowe: W blacie biurka należy przewidzieć dwa przeloty kablowe, okrągłe, min. fi80.  Konstrukcja nośna biurka:  Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.  Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.  Stopki: Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm  Sposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
| INNE | Szyna na kable - do biurek pojedynczych  Szyna na kable wykonana z giętej blachy, kolorystyka dopasowana do stelaża biurka.  Do biurek pojedynczych o szerokości 1600 mm, 1800 mm i 2000 mm, Półka pod klawiaturę do biurek |  |

**3. BIURKO 160x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[3]](#footnote-5)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Długość: 1600 mm (+/- 20mm)  Głębokość: 800 mm (+/- 20mm)  Wysokość: 740 mm (+/- 20mm) |  |
| OPIS | Typ blatu- stały  Biurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartym  Blat biurka:  Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm  Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.  Konstrukcja nośna biurka:  Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.  Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.  Stopki: Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm  Sposób łączenia elementów:  Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu - Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**4. FOTEL OBROTOWY**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[4]](#footnote-6)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Wysokość całkowita: 1080-1180 mm + zagłówek od 175-240 mm  szer. Oparcia: 480 mm (+/- 20mm)  szer. całkowita z podłokietnikami: 670 mm (+/- 20mm)  szer. siedziska:505 mm (+/- 20mm)  gł. siedziska: 450 mm (+/- 20mm)  wys. od podłoża do siedziska 450 - 550 mm  zakres regulacji zagłówka od 175 - 230 mm max obciążenie fotela 150kg |  |
| OPIS | Siedzisko: zagłówek siatkowy - regulowany w wysokości i pochyleniu, oparcie nie jest regulowane na wysokości poprzez tzw. zapadkowość mechanizmu, oparcie ramka plastikowa z wkomponowaną siatką, mechanizm typu(Synchro) - w obudowie aluminiowej, blokowany w min. 5 pozycjach, posiada Antishock, jak również regulację natężenia mechanizmu, pochylenie siedziska min. 10 stopni, pochylenie oparcia min 20 stopni. Przesuw siedziska typu (MS-Traslator). Regulacja przesuwu min. 5 pozycyjna, bieg 50 mm. Siedzisko piance wylewanej wtryskowej, pianka trudnopalna o gęstości min. 65kg na 1m3. Wkład siedziska ze sklejki o grubości min 11 mm. Amortyzator czarny. Kółka miękkie  Oparcie: Oparcie siatkowe w obudowie plastikowej czarnej z regulowanym podparciem lędźwiowym.  Podłokietniki: nylonowe\regulowane z miękką nakładką PU - zakres regulacji: góra-dół do min. 75 mm.  Podstawa: aluminium polerowane Szerokość podstawy min. 690 mm.  Zagłówek: Siatkowy regulowany w wysokości i pochyleniu, na wysokości i głębokości. |  |
| KOLORYSTYKA | Fotel tapicerowany jest w tkaniną w kolorze czarnym o parametrach nie niższych niż Ścieralność: 150000 cykliMartindale’a Gramatura: 366 g/m2 Kolory: czarny |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Tkanina, pianka -trudnopalność zgodny z  EN1021-1/2  Atest wytrzymałościowy wg norm: PN-EN 1335-1:2004  PN-EN 1335-2:2019  PN-EN 17 28z2012 l AC :2013  PN-EN 1022z2019 Posiada protokół oceny ergonomicznej |  |

**5.BIURKO 130x60cm**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[5]](#footnote-7)** | |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  | |
| WYMIARY | Długość: 1300 mm (+/- 20mm)  Głębokość: 600 mm (+/- 20mm)  Wysokość: 740 mm (+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat biurka  Materiał: płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm  Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.  Elementy dodatkowe: W blacie biurka należy przewidzieć dwa przeloty kablowe, okrągłe, fi80.  Konstrukcja nośna biurka  Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.  Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.  Stopki:  Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm  Sposób łączenia elementów:  Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu - Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**6. BIURKO 250x80cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[6]](#footnote-8)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Długość: 2500 mm (+/- 20mm)  Głębokość: 800 mm (+/- 20mm)  Wysokość: 700 mm (+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat biurka  Materiał: płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm  Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.  Elementy dodatkowe: Panel sterujący - płynna regulacja wysokości: podstawowy panel sterowania; czujność systemu antykolizyjnego ustawiona na poziomie.  Konstrukcja nośna biurka:  Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 55x55mm oraz min. 60x60mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.  Budowa: Stelaż z elektryczną regulacją wysokości - w zakresie min. 700−1200 mm, metal malowany proszkowo, 2 nakładane profile min. 55x55 mm i min.60x60 mm, udźwig min. 100 kg, kolumna teleskopowa;  Minimalne wymagania techniczne dla stelaża:  Podnoszenie–min. 40mm/s Super Soft - Start - Stop  Napęd - 2 silniki z synchronizacją, sterowane przez mikroprocesor  z zabezpieczeniem przed przeciążeniem, termiczny czujnik pracy silnika  Poziom hałasu -< 48dB  Zabezpieczenie - system antykolizyjny  Zasilanie - 230V, moc 300W, zużycie w trybie Stand - by 0.3W  Sposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**7. KONTENER Z OSOBNĄ SZUFLADĄ PIÓRNIKOWĄ 60x40cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[7]](#footnote-9)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Długość: 402 mm (+/- 20mm)  Głębokość: 600 mm(+/- 20mm)  Wysokość: 586 mm (+/-20mm) |  |
| OPIS | Kontener mobilny, min.3 szuflady metalowe z 80% wysuwem + szuflada piórnikowa.  Szuflady  Materiał:  1. Wieniec górny - płyta melaminowanamin.18 mm, obrzeża ABS  2. Korpus - płyta melaminowanamin.18 mm, obrzeża ABS  3. Front - płyta me laminowana min. 18 mm, obrzeża ABS  4. Szuflady metalowe  Ilość szuflad: min. 3 + min.1 piórnikowa  Szuflady: prowadnice rolkowe, nośność min 25 kg, wysunięcie min.  80%, blokada wysuwu drugiej szuflady  Uchwyty: Aluminium  Podstawa: Kółka –min. Ø50 mm, dwa z hamulcem |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | PN-EN 14073-2:2006  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**8.SZAFKA AKTOWA 80x43cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[8]](#footnote-10)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość -800 mm(+/- 20mm)  Głębokość – 432 mm(+/- 20mm)  Długość – 740 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | Korpus  Materiał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.  Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  Front szafki  Materiał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.  Obrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  Zamek drzwi: Szafa wyposażona w zamek patentowy.  Półki  Materiał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.  Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.  Regulacja ułożenia półek: Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | Front - Akacja  Korpus - Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**9.SZAFKA AKTOWA 80x43cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[9]](#footnote-11)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość -800 mm(+/- 20mm)  Głębokość – 432 mm(+/- 20mm)  Długość – 740 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | Korpus  Materiał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.  Boki szafki  Wieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.  Plecy szafki  Ściana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.  Wieniec górny  Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.  Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  Front szafki  Materiał: Front (drzwi przesuwne) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami przesuwnymi  Obrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  Zamek drzwi: Szafa wyposażona w zamek patentowy.  Półki  Materiał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.  Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.  Regulacja ułożenia półek: wymagana regulacja położenia półek |  |
| KOLORYSTYKA | Front - orzech Korpus - orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**10A. SZAFKA AKTOWA 80x43cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[10]](#footnote-12)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość -800 mm(+/- 20mm)  Głębokość – 432 mm(+/- 20mm)  Długość – 1833 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | Korpus  Materiał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.  Boki szafki  Wieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.  Plecy szafki  Ściana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.  Wieniec górny  Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.  Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  Front szafki  Materiał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.  Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  Zamek drzwi: szafa wyposażona w zamek baskwilowy.  Półki  Materiał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.  Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.  Regulacja ułożenia półek: Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | Front - Akacja  Korpus - Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej  Wg normy EN 14323 – klasa 1. |  |
| UWAGA | Front - orzech  Korpus – orzech, Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**10B. NADSTAWKA 80x43cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[11]](#footnote-13)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość -800 mm(+/- 20mm)  Głębokość – 432 mm(+/- 20mm)  Długość – 750 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | Korpus  Materiał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.  Boki szafki: wieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.  Plecy szafki: ściana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.  Wieniec górny: wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.  Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  Front szafki  Materiał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.  Obrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  Zamek drzwi: Szafa wyposażona w zamek patentowy.  Półki  Materiał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.  Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.  Regulacja ułożenia półek: Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | Front - Akacja  Korpus - Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
| UWAGA | Korpus - orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**11. SZAFA UBRANIOWA 80x43cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[12]](#footnote-14)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| WYMIARY | Szerokość : 800 mm(+/- 20mm)  Głębokość : 430mm(+/- 20mm)  Wysokość : 1833 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | Korpus  Materiał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.  Obrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.  Wnętrze: Szafa wyposażona w jedną półkę, pod półką dwa wieszaki wysuwane.  Boki szafki: Płyta wiórowa melaminowana grubości min.18 mm.  Front szafy  Materiał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.  Drzwi: Drzwi wyposażone w system amortyzujący do miękkiego zamykania. Uchwyty wykonane są z metalu z chromowanym wykończeniem.  Zamek drzwi: Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.  Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe. |  |
| KOLORYSTYKA | Front - Akacja  Korpus - Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**12. STÓŁ SKŁADANY 138x45cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[13]](#footnote-15)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| WYMIARY | Szerokość: 1380 mm(+/-20mm)  Głębokość: 450mm(+/-20m)  Wysokość :750 mm(+/- 20mm) |  |
| OPIS | Blat wykonany z płyty wiórowej laminowanej grubość min. 18mm laminat wysokociśnieniowy HPL.  Obrzeże PCV o grubości min. 2mm idealnie dopasowane do blatu  Blaty produkowane za pomocą nowoczesnych, sterowanych komputerowo maszyn, zapewniając dokładność obróbki i końcową estetykę wysokiej jakości.  Solidna stalowa konstrukcja ramy z profili min. 30x30 mm.  Brak elementów plastikowych narażonych na zużycie i awarię  Sprężynowy system składania gwarantujący bezpieczeństwo  Możliwość sztaplowanie stołów  Stopki poziomujące do regulacji wysokości w zakresie do min. 15mm. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą: ISO 22196:2011 Potwierdzenie zgodności z normą: PN-EN 15372:2010; PN-EN 1730:2002 Certyfikat Higieniczny: emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa. |  |

**13. STOLIK KWADRATOWY 80x80cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[14]](#footnote-16)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| WYMIARY | Szerokość : 800 mm(+/- 20mm)  Głębokość : 800 mm(+/- 20mm)  Wysokość : 740 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat kwadratowy;  Wysokość blatu: 740 mm;  Blat – płyta me laminowana min. 28 mm, obrzeża ABS min. 2mm;  Noga – metal malowany proszkowo, profil min. 60x30 mm;  Regulator poziomu – regulacja w zakresie min.5 mm  Gęstość płyty: min. 28 mm – 610 – 630 kg/m3  Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 60 x 30 mm (tolerancja wymiarów +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie w zakresie +/- 10 mm.  Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową – co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).” |  |
| KOLORYSTYKA | Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**14. STÓŁ 200x100cm**

|  |  |
| --- | --- |
| **WYMAGANIA** | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[15]](#footnote-17)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| WYMIARY | Szerokość : 2000mm(+/-20mm)  Głębokość :1000mm(+/-20mm)  Wysokość : 740 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wysokość blatu: 740 mm;  Blat – płyta me laminowana min. 28 mm, obrzeża ABS;  Noga – metal malowany proszkowo, profil min. 60x30 mm;  Regulator poziomu – regulacja w zakresie 5 mm;”  Gęstość płyty: min. 28 mm – 610 – 630 kg/m3  Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 60 x 30 mm (tolerancja wymiarów +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie w zakresie +/- 10 mm.  Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową – co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy).” |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**14A. STOLIK 70x50cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[16]](#footnote-18)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 700 mm(+/-20mm) Głębokość: 500mm(+/-20mm) Wysokość: 550 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 18 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 40 x 40 mm (tolerancja wymiarów +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie w zakresie +/- 10 mm.  Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**14B. STOLIK KAWOWY 65x65cm**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[17]](#footnote-19)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 650 mm(+/- 20mm)  Głębokość: 650 mm(+/- 20mm)  Wysokość: 460 mm(+/- 20mm) | |  |
| OPIS | Okrągły blat;  Nogi z naturalnego drewna bukowego;  Blat - płyta me laminowana min. 18 mm, obrzeża ABS;  Nogi –min. Ø40 mm, drewno naturalne  Stelaż bukowy, blat płyta wiórowa melaminowa.  Stelaż mają stanowić cztery niezależne kolumnowe nogi wkręcane w drewniane gniazda pod blatem wykonane z litego drewna bukowego o średnicy zmniejszającej się ku dołowi. Blat okrągły z płyty wiórowej o grubości min. 18mm pokrytej obustronnie melaminą.Gęstość płyty min. 620 kg/m3. Blat oklejony obrzeżem PVC o grubości min.1mm w kolorze płyty. | |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym | |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
|  |  | |  |

**14C.FOTEL JEDNOOSOBOWY 89x79cm**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[18]](#footnote-20)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | | |  |
| WYMIARY | Długość: 890 mm (+/- 20mm)  Głębokość: 790 mm(+/-20mm)  Wysokość: 695 mm (+/- 20mm) |  | |
| OPIS | Fotel o kształcie trapezu z podłokietnikami rozchodzącymi się na zewnątrz ku przodowi mebla. Krawędź siedziska tworzy z podłokietnikami jedną linię. Siedzisko wykonane z pianki o grubości przynajmniej 120 mm i minimalnej gęstości 40kg/m3, zamocowane na sprężynach falistych. Oparcie wykonane z pianki o minimalnej gęstości min. 40kg/m3 oraz pasów elastycznych. Stelaż zbudowany z sklejki, płyty wiórowej oraz płyty pilśniowej. Nogi metalowe zrobione z rury ze stali nierdzewnej min. Ø 25mm o wysokości min. 100- 120 mm. Przednia i tylna noga połączona ze sobą rurą o średnicy min. Ø 25mm, tworząc jeden spójny element.  Mebel wykonany z tkaniny o klasycznym splocie, pokryta apreturą ochronną wykonaną z poliestru o gramaturze min. 370 g/m2. Odporności na ścieranie min. 80 000 cykli Martindale. |  | |
| KOLORYSTYKA | kolor do uzgodnienia z Zamawiającym |  | |
| ATESTY/  CERTYFIKATY/  NORMY | Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1  Odporność koloru na światło- minimum 3 wg.Normy EN ISO 105-B02 Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN 13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007 |  | |

**15. ŁAWA 70x120cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[19]](#footnote-21)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1200 mm(+/-20mm)  Głębokość: 700 mm(+/-20mm)  Wysokość: 550 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min.28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.  Nogi stołu mają być wykonane z drewna - kolor: jesion naturalny, pokryte bezbarwnym lakierem, profil min. 40 × 40 mm z elementem metalowym malowanym proszkowo. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.  Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| Uwaga | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**15A. FOTEL BEZ FUNKCJI SPANIA 119x96cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[20]](#footnote-22)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1190 mm(+/-20mm)  Głębokość: 960 mm(+/-20mm)  Wysokość: 880 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Rama:  sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa  Poduszka tylna:30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%)  Poduszka siedziska:  Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa  Rama podłokietnika:  sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno  Nogi: Tworzywo polipropylenowe  Części metalowe: stal |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1  ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a  Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |
| KOLORYSTYKA | Do uzgodnienia z zamawiającym |  |

**15B. FOTEL 100x98cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[21]](#footnote-23)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
|  | dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość: 100 cm  Głębokość: 98 cm  Wysokość: 83 cm |  |
| OPIS | Rama:  sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa  Poduszka tylna:30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%)  Poduszka siedziska:  Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa  Rama podłokietnika:  sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno  Nogi: Tworzywo polipropylenowe  Części metalowe: stal  Tkanina:  100% poliester (min. 90% z recyklingu)  Tkanina, tył:  100 % poliester (min.100% z recyklingu)  Pokrycie podłokietnika  100% poliester (min. 90% z recyklingu) |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Spełnienie wymogów bezpieczeństwa określonych przez ustawę o ogólnym bezpieczeństwie produktów z 12 grudnia 2003r. (Dz.U.03.229.2275 ze zmianami) |  |

**16. ŁAWA 80x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[22]](#footnote-24)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 800 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 440 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat z płyty MDF w okleinie naturalnej;  Podstawa z rur giętych CNC Blat - MDF min.19mm, okleina naturalna;  Stelaż - profil owalny min. 40 × 20 × 2mm, rura min. Ø22 mm, grubość ścianki min. 2 mm; stelaż gięty CNC, malowany proszkowo; |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor blatu Akacja  Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**17A. KANAPA 3-OSOBOWA BEZ FUNCJI SPANIA 228x100cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[23]](#footnote-25)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
|  | Szerokość: 2280 mm(+/-20mm)  Głębokość: 1000 mm(+/-20mm)  Wysokość: 880 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Rama:  sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa  Poduszka tylna:30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%)  Poduszka siedziska:  Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa  Rama podłokietnika:  sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno  Nogi: Tworzywo polipropylenowe  Części metalowe: stal |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1  ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a  Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**18. KRZESŁO 53x49cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[24]](#footnote-26)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Całkowita wysokość: 810 mm  •Wysokość siedziska: 470 mm  •Szerokość siedziska: 530 mm  •Głębokość siedziska: 490 mm  •Szerokość całkowita: 645 mm |  |
| OPIS | Kubełkowe krzesło konferencyjne na metalowej podstawie.  Kubełek: tworzywo ABS zapewniające sprężystość, pianka w technologii wylewania o gęstości ok. min. 92 kg/m3 (przód) oraz min.109 kg/m3 (tył), tapicerowane tkaniną.  Tkanina:  Skład: 100% PES  Gramatura: min. 450g/m2  Odporność na ścieranie:min.90 000 cykli Martindale  Odporność kolorów na pocieranie: min. sucho 4-5/ mokro 5  Trudnopalność:EN 1021-1 |  |
| KOLORYSTYKA | Konstrukcja metalowego stelaża, składającego się z 4 lakierowanych nóżek.  Kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Atest Wytrzymałości w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg:  PN-EN 16139:2013  PN-EN 1728:2012/AC:2013  PN-EN 1022:2019 |  |

**19. FOTEL 45x61cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[25]](#footnote-27)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość: 45cm  Wysokość: 91cm  Długość/głębokość: 61cm  Wysokość siedziska: 47cm |  |
| OPIS | Krzesło przeznaczone do intensywnego użytkowania w obiektach użyteczności publicznej;  Krzesło ma mieć konstrukcję drewnianą – nie dopuszcza się konstrukcji metalowej lub z tworzywa sztucznego;  nogi: z litego drewna bukowego, mocowane do drewnianej ramy, a rama mocowana do spodu siedziska – nie dopuszcza się mocowania nóg bezpośrednio do spodu siedziska;  Nogi o przekroju prostokątnym (szerszy bok ma być z widoku bocznego). Grubość nóg ma wynosić min. 30 mm, natomiast szerokość ma być zmienna – od min. 40 mm przy posadzce do min. 50 mm przy siedzisku (+/-3 mm); Dodatkowo, nogi mają być od przodu i od tyłu zaokrąglone promieniem min. 15 mm (półkole);  Od strony użytkownika, do siedziska i oparcia ma być przymocowana dodatkowa sklejka z trudnopalną pianką poliuretanową oraz obita tkaniną tapicerską. Pianka na oparciu ma mieć grubość min. 1cm, natomiast na siedzisku ma mieć grubość min. 3 cm.  Rama wykonana z litego drewna bukowego, grubość desek ramy ma wynosić min. 25 mm, a jej wysokość min. 50 mm (+/-5 mm);  Siedzisko i oparcie wykonane z jednej formatki z giętej sklejki o grubości min. 10 mm – nie dopuszcza się wykonania tych elementów ze sklejki płaskiej. Gięcie sklejki jest niezbędne do podniesienia komfortu i ergonomii użytkowania. Wszystkie krawędzie sklejki mają być stępione/zaokrąglone promieniem r = 1 mm. Tylna strona sklejki oparcia i siedziska ma być w fornirze bukowym;  Wszystkie widoczne elementy drewniane krzesła mają być pomalowane trudnopalnym lakierem, nadającym krzesłu naturalny wygląd zbliżony do koloru dębu; |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | FSC Sklejka siedziska/oparcia ma posiadać ograniczoną emisję formaldehydu w klasie higieniczności E1 wg. PN-EN 717-1 o wartości ≤0,05 ppm  Trudnopalność pianki musi być potwierdzona certyfikatem  Tkanina użyta do tapicerowania ma być trudnopalna i odpowiadać normom EN1021 1-2 oraz BS5852 0-1.  Tkanina ma mieć właściwości obniżające rozprzestrzenianie się bakterii wg normy ISO 20743:2013 8.1 oraz wirusów wg normy ISO 18184: 2019. Tkanina ma być odporna na możliwość stosowania środków dezynfekujących o min. 70% stężeniu alkoholu |  |

**20. FOTEL Z FUNKCJĄ SPANIA ROZKŁADANY 117x96cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[26]](#footnote-28)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1170 mm(+/-20mm)  Głębokość: 960 mm(+/-20mm)  Wysokość: 880 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Rama:  sklejka, Pianka poliuretanowa min 20 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa  Poduszka tylna:30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%)  Poduszka siedziska:  Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa  Rama podłokietnika:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno  Nogi: Tworzywo polipropylenowe  Części metalowe: stal |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1, ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a. Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**21. KRZESŁO 48x46cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[27]](#footnote-29)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Wysokość całkowita: 815 mm  Wysokość oparcia: 400 mm  Szerokość oparcia: 420 mm  Głębokość całkowita krzesła: 480 mm  Wysokość siedziska: 470 mm  Szerokość siedziska: 460 mm |  |
| OPIS | Siedzisko i oparcie:  Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rury o przekroju min. fi22 wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju w miejscu gięcia. Stelaż malowany proszkowo w kolorze stelaża zgodnego z kolorystką RAL tworzywa. Wyprofilowane oparcie wykonane z tworzywa sztucznego montowane do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Oparcie tapicerowane transparentną siatką typu RUNNER o ścieralności min. 70 000 cylkiMartindale , z widocznymi elementami ramy oparcia. Oparcie nabijane na profil stelaża krzesła - bez mocowania na śruby - oparcie mocowane bez zastosowania śrub montażowych. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia (połączenie siedziska z maskownicą siedziska), wykonane w całości z tworzywa sztucznego pokryte pianką trudnopalną o grubości min. 15mm i gęstości min. 35 kg/m3 oraz tapicerką. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego (w kolorze siedziska i oparcia krzesła) i wyposażoną w min. 4 kuliste kauczukowe odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu poprzedzającego siedziska w trakcie składowania krzeseł. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane w całość z tworzywa sztucznego (4 kolory do wyboru) w kształcie litery L w górnej-tylnej części nasadzane na stelaż w przedniej-dolnej przykręcane do specjalnych adapterów. Możliwość domontowania lub demontażu podłokietników w trakcie eksploatacji. Krzesło z możliwością sztaplowania min. 6 szt. |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność krzesła z normami: PN-EN 16139: 2013, PN-EN 1728;2012AC:2013, PN-EN 1022:2079 (lub równoważne) potwierdzona atestem.  Nośność: min. 150 kg potwierdzona atestem. Do oferty należy również dołączyć zgodą producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.  Trudnopalność na piany potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014  Trudnopalność na tworzywo zgodny z sprawozdaniem z badań zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 – wydane przez niezależne laboratorium certyfikujące.  Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015.  Wymogi dotyczące tapicerki krzesła: (min. 16 kolorów) Skład: 100 % poliester  1. Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale wg PN-EN ISO 12947-2  2. Gramatura min: 366 g/m2  3. Trudnopalność oraz higieniczność potwierdzona atestem. |  |

**22. MÓWNICA MOBILNA 60x55cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[28]](#footnote-30)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 600 mm(+/-20mm)  Głębokość: 550 mm(+/-20mm)  Wysokość: 1260 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Konstrukcja wykonana z płyt wiórowych gr. Min. 18 mm, melaminowanych. Obrzeże melaminowe o grubości min. 0,4 mm w kolorze identycznym jak powierzchnia blatu.  Wszystkie widoczne elementy, panel przedni, górna półka oraz boki są wykonane z płyty MDF pokrytej FOLIĄ 3D. Panel przedni i półka są grubości min. 18 mm, a boki min. 25 mm. Są powlekane folią na obu stronach. Na obwodzie wykończone są ozdobną listwą z efektem chromu. Plastikowe tory kablowe są montowane na półce, na wewnętrznej stronie tylnej ścianki i na podstawie. |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Pozytywna ocena potwierdzona certyfikatembezpieczeństwa i higieny pracy OHSAS 8001:2007 lub równoważny |  |

**23. STÓŁ PREZYDIALNY 360x91cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[29]](#footnote-31)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 3600 mm(+/-20mm)  Głębokość: 910 mm(+/-20mm)  Wysokość: 750 - 950 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blaty płytowe są wykonane z płyty typu MDF o grubości min. 30 mm, wykończonej folią 3-d.  NOGI METALOWEJ PODSTAWY:  Są wykonane ze stalowej rury o prostokątnym przekroju min. 70x20 mm, są dostępne w dwóch wersjach:  A) Malowane proszkową farbą epoksydową – czarny mat  B) Chromowane na połysk  Stopki regulowane o średnicy min. 60 mm.  POZIOMA METALOWA KONSTRUKCJA  Konstrukcja składa się z belek z rur usztywniających o prostokątnym przekroju min. 50x20 mm malowanych proszkową farbą epoksydową. Konstrukcja ma wykonane otwory dla śrub mocujących blaty. Montaż z nogami podstawy zachodzi poprzez szybkie metalowe łączniki wyposażone w stożkowe wkręty.  PODBLATOWY POJEMNIK NA KABLE (WIRE MANAGEMENT)  Wykonany z płyt typu MDF o grubości min. 18 mm wykończonych folią 3-d. Jest to wnęka przeznaczona na schowanie okablowania i ewentualnego dodatkowego wyposażenia technicznego stołu.  Wewnątrz mieści się poprzeczny panel usztywniający konstrukcję, wykonany z płyty drewnopochodnej o grubości min. 18 mm, na którym jest przymocowana rynna na kable służąca również do umieszczenia wyposażenia technicznego (gniazdka schuko, gniazdka sieci telefonicznej i komputerowej) oraz innych kabli.  Dostęp do wnętrza Wire Management jest możliwy bezpośrednio od strony blatu poprzez top access lub od bocznej strony samego pojemnika poprzez zatrzaskowe otwarcie panelu. |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Pozytywna ocena potwierdzona certyfikatem bezpieczeństwa i higieny pracy OHSAS 8001:2007 lub równoważny |  |

**24. KRZESŁO 46x44cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[30]](#footnote-32)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Wysokość całkowita: 740 mm  Wysokość oparcia: 290 mm  Szerokość oparcia: 460 mm  Głębokość całkowita krzesła: 440 mm |  |
| OPIS | Obrotowy fotel gościnny, na aluminiowej bazie czteroramiennej malowanej proszkowo. Baza wyposażona w kółka.  Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubełka z podłokietnikami.Kubełek o konstrukcji metalowej, oblanej pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość min.85 kg/m3.  Fotel w całości tapicerowany tkaniną zmywalną. |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Fotel produkowany w oparciu o zintegrowany system zarządzania określony w normach ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.  •Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie. Tkanina trudnozapalna z certyfikatem BS 5852 (test papierosa)  Gramatura minimum 300g/m2Gramataura min. 300g/m2  Skład:  Powłoka – 100% poliester, Nośnik 90% Poliester, 10% Bawełna |  |

**25. SOFA 3 -OSOBOWA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[31]](#footnote-33)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Wysokość całkowita od 650 do 750mm szerokość całkowita od 1900 do 1990mm głębokość całkowita od 760 do 810mm wysokość podłokietników 650 do 750mm wysokość siedziska od 420 do 440mm szerokość siedziska od 1550 do 1640mm głębokość siedziska od 530 do 570mm. |  |
| OPIS | Sofa o kształcie trapezu z podłokietnikami rozchodzącymi się na zewnątrz ku przodowi mebla. Krawędź siedziska tworzy z podłokietnikami jedną linię. Siedzisko wykonane z pianki o grubości przynajmniej 120mm i minimalnej gęstości min. 40kg/m3, zamocowane na sprężynach falistych. Oparcie wykonane z pianki o minimalnej gęstości 40kg/m3 oraz pasów elastycznych. Stelaż zbudowany z sklejki, płyty wiórowej oraz płyty pilśniowej. Nogi metalowe zrobione z rury min. Ø 25mm o wysokości min. 100- 120mm, malowane proszkowo. Przednia i tylna noga połączona ze sobą rurą o średnicy min. Ø 25mm, tworząc jeden spójny element. Rama:  sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa  Poduszka tylna:  30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych  Poduszka siedziska (+/-10%):  Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa  Rama podłokietnika:  sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno  Nogi: Tworzywo polipropylenowe  Części metalowe: stal |  |
| KOLORYSTYKA | Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1  ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a  Do ustalenia z zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1  Odporność koloru na światło - minimum 3 wg. NormyEN ISO 105-B02 Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007 |  |

**25A. SOFA 3 -OSOBOWA 241x98cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[32]](#footnote-34)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Wysokość z poduchami oparcia: 83 cm  Wysokość oparcia: 68 cm  Szerokość: 241 cm  Głębokość: 98 cm  Wysokość pod meblem: 6 cm  Podłokietnik szerokość: 15 cm  Wysokość podłokietnika: 68 cm  Szerokość siedziska: 211 cm  Głębokość siedziska: 55 cm  Wysokość siedziska: 48 cm |  |
| OPIS | Rama podłokietnika Rama: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno  Okucie/ Noga: Tworzywo polipropylenowe  Części metalowe: Stal Rama sekcji 3-osobowej  Klips: Tworzywo polipropylenowe  Tkanina, tył: 100 % poliester (100% z recyklingu)  Rama: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta pilśniowa.  Szyna poprzeczna: stal, Epoksydowa/poliestrowa powłoka proszkowa  Poduszka tylna: min. 30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%)  Poduszka siedziska: Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa  Pokrycie podłokietnika: 100% poliester  Tkanina:  100% poliester (min. 90% z recyklingu)  Tkanina, tył:  100 % poliester (min.100% z recyklingu)  Pokrycie podłokietnika  100% poliester (min. 90% z recyklingu) |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Spełnienie wymogów bezpieczeństwa określonych przez ustawę o ogólnym bezpieczeństwie produktów z 12 grudnia 2003 r. (Dz.U.03.229.2275 ze zmianami) |  |

**25B. Sofa 2-OSOBOWA BEZ FUNKCJI SPANIA 154x96cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[33]](#footnote-35)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1540 mm(+/-20mm)  Głębokość: 960 mm(+/-20mm)  Wysokość: 880 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Rama:  sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa  Poduszka tylna: min. 30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych  Poduszka siedziska (+/-10%):  Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m3, watolina poliestrowa  Rama podłokietnika:  Sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m3, watolina poliestrowa,  Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno  Nogi: Tworzywo polipropylenowe  Części metalowe: stal |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Tkanina: trudnopalność zgodna z  EN1021-1  ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**26. ŁÓŻKA 90x200cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[34]](#footnote-36)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 900 mm(+/-20mm)  Głębokość: 2000 mm(+/-20mm)  Wysokość: 230 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Baza łóżka, boki obłożone tkaniną, kolor do wyboru z próbnika, wysokość min. 23 cm, konstrukcja drewniana z bokami z płyty wiórowej, zamknięta od góry płytą MDF gr min. 5 mm, Powierzchnia górna pokryta tkaniną antypoślizgową (pod materacem). 2 szt. nóżki drewniane (wys. Min. 10 cm) +1 szt. nóżka wspornikowa na środku+ 2 szt. kółka obrotowe na szczycie. |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Certyfikowane pochodzenie drewna  Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1  ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**26A. ŁÓŻKO 90x200cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[35]](#footnote-37)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 900 mm(+/-20mm)  Głębokość: 2000 mm(+/-20mm)  Wysokość: 230 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Metalowy stelaż łóżka wykonany z profil łóżkowego o przekroju b, 2 nóżki +stopki plastikowe, min. 2 kółka, uchwyty przytrzymujące materac. Profil grubości min. 2 mm. Płaskowniki stalowe jako element nośny, spawane do ramy min w 3 punktach. Wezgłowie min. 30 cm powyżej materaca. Dodatkowo całość obłożona płytą meblową |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**26B. MATERAC KOKOS 90x200cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[36]](#footnote-38)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 900 mm(+/-20mm)  Głębokość: 2000 mm(+/-20mm)  Wysokość: 180 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | **Górna warstwa:** pianka wysoko sprężysta min. 3 cm **Sprężyny:** - kieszenie jednostrefowe - min. 289 sprężyn / m2 - średnica drutu min. 1,8 mm **Dolna warstwa:** pianka wysoko sprężysta min. 3 cm **Pokrowiec:** - wykonany z dzianiny trudnopalnej FR professional  Właściwości pokrowca: hypoalergiczny, zamek błyskawiczny umożliwiający łatwe ściąganie do prania w tem. do min. 40 stopni,  Twardość: H2/H3, średnio twardy, |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | **CertyfikatOeko-Tex Standard 100 CertyfikatMATTRESS DURABILITY** |  |

**26C. MATERAC BONEL 90x200cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[37]](#footnote-39)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 900 mm(+/-20mm)  Głębokość: 2000 mm(+/-20mm)  Wysokość: 150-160 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wkład: sprężyna bonellowa wykonana z drutu węglowego o średnicy min. 2,2 mm, pianka poliuretanowa o gęstości min. 25kg/m3,  Pokrowiec: tkanina materacowa Jersey pikowana włókniną klimatyczną min. 150g/m2,  Właściwości pokrowca: hypoalergiczny, zamek błyskawiczny umożliwiający łatwe ściąganie do prania w tem. do min. 40 stopni,  wysokość: min. 15-16 cm,  twardość: H2/H3, średnio twardy, |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | **CertyfikatOeko-Tex Standard 100 Certyfikat MATTRESS DURABILITY** |  |

**27. SZAFKA NOCNA 40x40cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[38]](#footnote-40)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 400 mm(+/-20mm)  Głębokość: 400 mm(+/-20mm)  Wysokość: 500 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Stolik nocny, dwie szuflady otwierane na przycisk, tipon, czoła szuflad płyta super mat szary krzemowy, blat min.36mm , korpus min.18 mm, |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**27A. SZAFKA NOCNA - 40x40cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[39]](#footnote-41)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 400 mm(+/-20mm)  Głębokość: 400 mm(+/-20mm)  Wysokość: 500 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Płyta meblowa gr. in.18 mm.  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PNEN14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**28. SZAFA UBARANIOWA+RURKA 120x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[40]](#footnote-42)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1200 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Zabudowa przedpokoju - dwudrzwiowa, półka na buty, drążek na wieszaki,1 półka nad drążkiem, lewa strona półki,  Panel wieszakowy (wieszak do ściany).  Lustro na drzwiach. |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**29. SZAFA UBRANIOWA Z LUSTREM 190x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[41]](#footnote-43)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1900 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Ciąg szaf - dwudrzwiowa, półka na buty, drążek na wieszaki, 1 półka nad drążkiem, lewa strona 4 półki. Trzecia część to  bagażnik o szerokości min. 70cm blat HPL + 3 wieszaki na panelu nad bagażnikiem  Lustro na drzwiach szafy. |  |
| KOLORYSTYKA | Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**30. RECEPCJA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[42]](#footnote-44)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 3722 mm(+/-20mm)  Głębokość: 2147 mm(+/-20mm)  Wysokość: 1105 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Modułowa lada recepcyjna o wymiarach wg rysunków:  Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji lad recepcyjnych ma obowiązek wykonania pomiarów w pomieszczeniach, w których meble będą wykonywane oraz montowane, aby optymalnie dopasować meble do wymiarów wnętrz. Ostateczny wymiar oraz układ/wygląd lad recepcyjnych ma być bezwzględnie zaakceptowany przez Zamawiającego przed przystąpieniem do produkcji mebli.  Wymagania minimalne:   * Blat górny - płyta melaminowanamin. 36 mm + szkło LACOBEL min. 4 mm (40 mm) * Blat roboczy - płyta melaminowanamin. 28 mm, obrzeża ABS. * Przepusty kablowe – min. Ø80 mm; * Listwy ozdobne - PVC, kolor M009 aluminium półmat; * Front - HPL 3 mm - połysk; * Oświetlenie LED - na całej długości lady, barwa do konsultacji z Inwestorem; * Cokół - HPL; * Regulator poziomu - regulacja w zakresie min. 5 mm; * Noga boczna niska - całość pokryta HPL - połysk, mni. 38 mm; * Bok łączący lady niskie i wysokie - HPL - połysk min. 38 mm; * Noga podpierająca - metalowa, wymagana na łączeniu blatów, noga okrągła, malowana proszkowo. |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech/biel  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| Uwaga | Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**31. WIESZAK UBRANIOWY 63x63cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[43]](#footnote-45)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 630 mm(+/-20mm)  Głębokość: 630 mm(+/-20mm)  Wysokość: 1690 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wieszak oparty na konstrukcji - noga ze stali, złączka z aluminium Konstrukcja wieszaka z profili okrągłych. Konstrukcja skręcana na śruby min. 6 i nitonakrętki z gwintami. Ramię wyposażone w min. 2 rzędy zawiesi. Wieszak malowany proszkowo. |  |
| KOLORTYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Konstrukcja w całości malowana proszkowo farbami z certyfikatem QUALICOAT nanoszona na fosforanowaną powierzchnie poprawiającą jakość i odporność powłoki lakierniczej. |  |

**32. BLATY 300x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[44]](#footnote-46)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 3000 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 750 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat gr. Min. 36mm pokryty laminatem HPL, nogi gr min. 36mm, obrzeże min. 2mm PCV  Pod blatem przewidziana zamykana szafka z wentylacją pod montaż minibaru termoelektrycznego. |  |
| KOLORYSTYKA | Dąb  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**32A. BLATY 245x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[45]](#footnote-47)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2450 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 750 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat gr. Min. 36mm pokryty laminatem HPL, nogi gr min. 36mm, obrzeże min. 2mm PCV  Pod blatem przewidziana zamykana szafka z wentylacją pod montaż minibaru termoelektrycznego. |  |
| KOLORYSTYKA | Dąb  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**32B. BLATY 120x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[46]](#footnote-48)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1200 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 750 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat gr. min. 36mm pokryty laminatem HPL, nogi gr min. 36mm, obrzeże min. 2mm PCV |  |
| KOLORYSTYKA | Dąb  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**33. MINIBAR TERMOELEKTRYCZNY 40x42cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[47]](#footnote-49)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 400 mm(+/-20mm)  Głębokość: 425 mm(+/-20mm)  Wysokość: 475 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Parametry techniczne:  • Kolor wnętrza: biały  • Pojemność: min. 30 l  • Front pełny (do zabudowy)  • Klasa energetyczna: min. D  • Regulacja temperatury: 5-10 C (regulacja płynna)  • Praca urządzenia w 100% bez szumów i drgań  • Brak freonu (FCKW) urządzenie przyjazne dla środowiska  • Światło wewnętrzne: LED  • Zamek na klucz: tak  • Ilość półek: min.3  • Zmiana kierunku otwierania drzwi: tak |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | • Zgodność z normą EN60335-2-24, EN60335-1:2012, EN62233 |  |

**35. REGAŁ ZAMYKANY 100x50cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[48]](#footnote-50)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1000 mm(+/-20mm)  Głębokość: 500 mm(+/-20mm)  Wysokość: 1800 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.  Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  FRONT SZAFKI  Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.  Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  Szafa wyposażona w zamek patentowy  PÓŁKI  Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.  Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.  Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322  Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2  Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 |  |

**35.A REGAŁ OTWARY 100x50cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[49]](#footnote-51)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1000 mm(+/-20mm)  Głębokość: 500 mm(+/-20mm)  Wysokość: 1800 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.  BOKI SZAFKI  Wieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.  PLECY SZAFKI  Ściana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.  WIENIEC GÓRNY  Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.  Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm.  Półki wykonane z płyty o grubości min 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. |  |
| KOLORYSTYKA | Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322  Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2  Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 |  |

**36. REGAŁ ZAMYKANY 150x50cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[50]](#footnote-52)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1500 mm(+/-20mm)  Głębokość: 500 mm(+/-20mm)  Wysokość: 1800 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.  Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm.  FRONT SZAFKI  Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.  Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm.  Szafa wyposażona w zamek patentowy  PÓŁKI  Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.  Biel pastelowa – kolor do ustalenia z zamawiającym.  Uchwyty zastosowane w szafie –min. dwupunktowe.  Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322  Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2  Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 |  |

**37.SZAFKA UBRANIOWA METALOWA 120x50cm (poczwórna)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[51]](#footnote-53)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | 1800 x 1200 x500 Szerokość: 1200 mm(+/-20mm)  Głębokość: 500 mm(+/-20mm)  Wysokość: 1800 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafka metalowa BHP 1 komorowa 1800x1200x500.  (z przegrodą wewnątrz szafy do oddzielenia czystej i brudnej odzieży).  Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy min. 0,5 mm. Szafki z możliwością ustawienia na podstawie z ławką.  Elementy metalowe malowane proszkowo szafy są dostarczane w całości i nie wymagają składania. dodatkowy haczyk na drzwiach. Minimalne obciążenie półki 10 kg  wykonana z blachy o gr. min. 0,5 mm.  posiadające zamek kluczowy w systemie master z min.2 kluczami. konstrukcja zgrzewana, dodatkowo wzmacniana spawami, które usztywniają i wzmacniają konstrukcję.  Szafa jest wykonana z blachy stalowej zabezpieczonej metodą  konwersji cyrkonowej, pomalowana farbą proszkową. Posiadające Lusterko oraz dodatkowy haczyk. |  |
| KOLORYSTYKA | Szary RAL 7004 Niebieski RAL 5005 Czerwony RAL 3020  Układ kolorów powtarzający się - szary, szary, czerwony, szary, szary, niebieski.  Ostateczną kolorystykę ustalić z zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Znak bezpieczeństwa B wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Atest PZH. Certyfikat ISO 9001:2015; 14001:2015 |  |

**37 - B. ŁAWKA DO SZAFKI METALOWEJ (poczwórnej) 119x74,5cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[52]](#footnote-54)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1190 mm(+/-20mm)  Głębokość: 745 mm(+/-20mm)  Wysokość: 390 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Podstawa do szaf ubraniowych. Nogi podstawy wykonane z profili  zamkniętych. Wzdłużnice i poprzeczki podstawy wykonane z giętej  blachy. Konstrukcja spawana. Nogi podstawy z regulacją wysokości.  Podstawa podwyższająca szafę o min. 390 mm. Wyposażona w trzy listwy zPCV. Skręcana z szafą za pomocą śrub. |  |

**37- C. SZAFKA UBRANIOWA METALOWA60x50 (podwójna)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[53]](#footnote-55)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 600 mm(+/-20mm)  Głębokość: 500 mm(+/-20mm)  Wysokość: 1800 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafka metalowa BHP 2 komorowa 1800x600x500.  Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy min. 0,5 mm. Szafki z możliwością ustawienia na podstawie z ławką.  Elementy metalowe malowane proszkowo szafy są dostarczane w całości i nie wymagają składania. dodatkowy haczyk na drzwiach. Minimalne obciążenie półki 10 kgwykonana z blachy o gr. min. 0,5 mm. posiadające zamek kluczowy w systemie master z min. 2 kluczami. konstrukcja zgrzewana, dodatkowo wzmacniana spawami, które usztywniają i wzmacniają konstrukcję.  Szafa jest wykonana z blachy stalowej zabezpieczonej metodą  konwersji cyrkonowej, pomalowana farbą proszkową. Posiadające lusterko oraz dodatkowy haczyk. |  |
| KOLORYSTYKA | Szary RAL 7004 Niebieski RAL 5005 Czerwony RAL 3020  Układ kolorów powtarzający się - szary, szary, czerwony, szary, szary, niebieski.  Ostateczną kolorystykę ustalić zzamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Znak bezpieczeństwa B wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji.  Atest PZH.  Certyfikat ISO 9001:2015; 14001:2015 |  |

**37- D. ŁAWKA DO SZAFKI METALOWEJ (podwójnej) 59x74,5cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[54]](#footnote-56)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 590 mm(+/-20mm)  Głębokość: 745 mm(+/-20mm)  Wysokość: 390 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Podstawa do szaf ubraniowych. Nogi podstawy wykonane z profili  zamkniętych. Wzdłużnice i poprzeczki podstawy wykonane z giętej  blachy. Konstrukcja spawana. Nogi podstawy z regulacją wysokości.  Podstawa podwyższająca szafę o min. 390 mm. Wyposażona w trzy listwy z PCV. Skręcana z szafą za pomocą śrub. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Znak bezpieczeństwa B wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji.  Atest PZH.  Certyfikat ISO 9001:2015; 14001:2015 |  |

**38. SZAFA ZAMYKANA 80x42cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[55]](#footnote-57)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 800 mm(+/-20mm)  Głębokość: 420 mm(+/-20mm)  Wysokość: 1835 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.  Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  FRONT SZAFKI  Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.  Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  Szafa wyposażona w zamek patentowy.  PÓŁKI  Półki wykonane z płyty o grubości min 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.  Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.  Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek. |  |
| KOLORYSTYKA | Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322  Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2  Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 |  |

**39. REGAŁ OCYNK 250x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[56]](#footnote-58)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2500 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał ocynk, 200x250x60  1 sztuka zawiera: 2 x regał 900x600 + 1 x regał 700x600  - min. 5 półek metalowych, skręcanych  - nośność półki: min. 200 kg  - regulacja półki: co min. 33 mm  Nogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)  Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm. |  |
| KOLORYSTYKA | Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Atest higieniczności  Atest niepalności |  |

**40. REGAŁ OCYNK 180x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[57]](#footnote-59)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1800 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał ocynk, 200x180x60  1 sztuka zawiera: 2 x regał 900x600  - wysokość: min. 2000 mm  - min. 5 półek metalowych, skręcanych  - nośność półki: min 200 kg  - regulacja półki: co min 33 mm  Nogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)  Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm |  |
| KOLORYSTYKA | Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Atest higieniczności  Atest niepalności |  |

**41. REGAŁ OCYNK 150x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[58]](#footnote-60)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1500 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał ocynk, 200x150x60  1 sztuka zawiera: 1 x regał 900x600 + 1 x regał 700x600  - wysokość: min. 2000 mm  - min. 5 półek metalowych, skręcanych  - nośność półki: min 200 kg  - regulacja półki: co min 33 mm  Nogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)  Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm |  |
| KOLORYSTYKA | Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Atest higieniczności  Atest niepalności |  |

**42. REGAŁ OCYNK 200x60cm**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[59]](#footnote-61)** | |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  | |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał ocynk, 200x200x60  1 sztuka zawiera: 2 x regał 1000x600  - min. 5 półek metalowych, skręcanych  - nośność półki: min. 200 kg  - regulacja półki: co min. 33 mm  Nogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)  Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm |  |
| KOLORYSTYKA | Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Atest higieniczności  Atest niepalności |  |

**43. REGAŁ OCYNK 118x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[60]](#footnote-62)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1180 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 2000 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał ocynk, 200x118x60  1 sztuka zawiera: 1 x regał 1180x600  - min. 5 półek metalowych, skręcanych  - nośność półki: min. 200 kg  - regulacja półki: co min. 33 mm  Nogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)  Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm |  |
| KOLORYSTYKA | Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Atest higieniczności  Atest niepalności |  |

**44. STOLIK DZIECIĘCY I DWA KRZESŁA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[61]](#footnote-63)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| OPIS | Materiały  Części główne:  Lita sosna  Blat/ Siedzisko:  Płyta pilśniowa, folia biała |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Spełnienie wymogów bezpieczeństwa określonych przez ustawę o ogólnym bezpieczeństwie produktów z 12 grudnia 2003 r. (Dz.U.03.229.2275 ze zmianami) |  |

**45. KOMODA-DRZWI PRZESUWNE 201x42cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[62]](#footnote-64)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2010 mm(+/-20mm)  Głębokość: 420 mm(+/-20mm)  Wysokość: 820 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.  Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min. 5 mm, bezbarwnego.  Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami:  PN-EN 527-2:2017-02  PN-EN 14073-2:2006  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**46. FOTEL Z KÓŁKAMI 67,5x69cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[63]](#footnote-65)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Wysokość krzesła 840-960 mm  Szerokość krzesła 690 mm  Głębokość krzesła 675 mm  Głębokość siedziska 480 mm  Wysokość siedziska 380-500 mm  Wysokość oparcia 440 mm  Szerokość siedziska 475 mm  Udźwig min. 150 kg |  |
| OPIS | Krzesło konferencyjne obrotowe na czteroramiennym krzyżaku.  Krzesło powinno posiadać:  Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości minimum 11 mm.  Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy.  Przód siedziska jest wyraźnie zaokrąglony w dół.  Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko  Oparcie jest najwyższe w środkowej części.  Boki oparcia stanowią jednocześnie podłokietniki i z oparciem stanowią jeden element.  Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.  Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej. Nie dopuszcza się pianki ciętej.  Oparcie i siedzisko posiadają wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów  Siedzisko o grubości min. 60 mm.  Oparcie o grubości min. 50 mm  Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnówka).  Mechanizm obrotowy z regulacją wysokości.  Pięcioramienny krzyżak o pająkowatym kształcie wykonany z aluminium malowanego proszkowo RAL 9005  Kółka min. fi 65 na miękką podłogę. |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09  Potwierdzenie dokumentami parametrów tapicerki.  Wymaga się, aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni  Krzesło tapicerowane tkaniną typu welur o parametrach nie gorszych niż:  •Skład: 100% poliester  •Gramatura min. 433 g/m2  •Ścieralność: min. 90.000 cykli Martindale  •Trudnopalność według normy DIN EN 1021-1  •Odporność na światło min. 5  •Odporność na pillingmin. 4 |  |

**47. STÓŁ Z MEDIAPORTEM 140x310cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[64]](#footnote-66)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 3100 mm(+/-20mm)  Głębokość: 1400 mm(+/-20mm)  Wysokość: 760 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat stołu ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z płyty o grubości min. 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklejane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS min. 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS min. 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min. 10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji.  Mediaport 1 szt.- wyposażone w gniazda zasilające oraz HDMI, RJ45, USB - ilość do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**49. Szafka skrytkowa120x50cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[65]](#footnote-67)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1200 mm(+/-20mm)  Głębokość: 500 mm(+/-20mm)  Wysokość: 930 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafka z min. 3 skrytkami w pionie, w min. 4 kolumnach.  Wszystkie komory wyposażone są w zamek jednopunktowy (do każdej komory dwa kluczyki plus klucz master otwierający wszystkie skrytki)  Szafki wykonane w całości z płyty melaminowej grubości min. 18mm (nie dopuszcza się użycia płyty HDF na plecach szafki) |  |
| KOLORYSTYKA | Korpus – biały  Fronty - akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |
| UWAGA | Wykonać zgodnie z załączonymi rysunkami |  |

**50. STÓŁ OKRĄGŁY 80x80cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[66]](#footnote-68)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 800 mm(+/-20mm)  Głębokość: 800 mm(+/-20mm)  Wysokość: 740 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.  Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 60 x 30 mm (tolerancja wymiarów +/- 10 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.  Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Deklaracja zgodności z normą PN EN 14322  Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1  Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2  Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 |  |
| KOLORYSTYKA | Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**51. KRZESŁA PLASTKOWE 44x43,5cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[67]](#footnote-69)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%  Całkowita wysokość: 840 mm  Wysokość siedziska: 480 mm  Szerokość siedziska: 435 mm  Głębokość siedziska: 440 mm |  |
| OPIS | Siedzisko:  Siedzisko wykonano z trwałego polipropylenu. Odporny na zabrudzenia, promienie UV, czynniki zewnętrzne, łatwy w pielęgnacji i utrzymaniu czystości. Mały otwór w siedzisko pozwoli na szybkie odprowadzenie wody.  Podstawa:  Podstawa wykonana z profilu stalowego okrągłego o przekroju min. 18 mm, chromowana. Nogi zakończono stopką.  Funkcje:  Krzesła sztaplują się (układane jedno w drugim). |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor: dostępny z palety min. 10 kolorów.  Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Atest Wytrzymałości i Bezpieczeństwa Użytkowania instytutu CATAS. |  |

**52. BIURKO 200x90cm Z DOSTAWKĄ 60x127cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[68]](#footnote-70)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm)  Głębokość: 1000 mm(+/-20mm)  Wysokość: 760 mm(+/-20mm)  Szerokość: 600 mm(+/-20mm)  Głębokość: 1270 mm(+/-20mm)  Wysokość: 760 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat biurka oraz przystawki mają być wykonane z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat biurka ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Nogi biurka mają być wykonane z płyty o grubości min. 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklejane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS min. 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS min. 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min.10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji. |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

**53. KANAPA 3-OSOBOWA 215x90cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[69]](#footnote-71)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%  Szerokość całkowita: 215 cm  Głębokość całkowita: 90 cm  Wysokość całkowita: 88 cm  Wysokość oparcia: 53 cm  Szerokość siedziska: 147 cm  Głębokość siedziska: 53 cm  Wysokość siedziska (od podłoża): 43 cm |  |
| OPIS | 3-osobowa sofa gabinetowa.  Wykonana ze skóry ekologicznej (oparcie, siedzisko, podłokietniki).  Pozostałe elementy tapicerowane skórą ekologiczną.  Nóżki i rama dekoracyjna wykonane z drewna z lekkim połyskiem.  Wygodne, rozłożyste siedzisko.  Elegancki, klasyczny styl. |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z inwestorem. |  |

**54. FOTEL 117x90cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[70]](#footnote-72)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| OPIS | Siedzisko, oparcie i podłokietniki tapicerowane skórą ekologiczną.  Pozostałe elementy tapicerowane skórą ekologiczną o takiej samej strukturze, jak przód fotela.  Nóżki oraz dekoracyjna rama wykonane z drewna w pięknym odcieniu brązu, z lekkim połyskiem.  Wygodne, szerokie siedzisko i podłokietniki.  Elegancki design, trwałość. |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z inwestorem. |  |

**55. ŁAWA 120x70cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[71]](#footnote-73)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1200 mm(+/-20mm)  Głębokość: 700 mm(+/-20mm)  Wysokość: 550 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.  Nogi stołu mają być wykonane z drewna - kolor: jesion naturalny, pokryte bezbarwnym lakierem, profil min. 40 × 40 mm z elementem metalowym malowanym proszkowo. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.  Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | PN-EN 15372:2010  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**56. KOMODA 200x42cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[72]](#footnote-74)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm)  Głębokość: 420 mm(+/-20mm)  Wysokość: 820 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min.28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.  Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min.5 mm, bezbarwne.  Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat” |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami:  PN-EN 14073-2:2006  EN 319:1999  EN 311:2004  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**57. KONTENER Z SZUFLADAMI 60x45cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[73]](#footnote-75)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 450 mm(+/-20mm)  Głębokość: 600 mm(+/-20mm)  Wysokość: 600 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | * Wieniec górny kontenera ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Fronty szuflad płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.   Szuflady:   * górna szuflada ma pełnić funkcję piórnika, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady, * szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z metalu, prowadnice rolkowe o wysuwie min 80% i nośności min 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, * zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera, * kółka min. Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec, * uchwyt kontenera ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami:  PN-EN 14073-2:2006  EN 319:1999  EN 311:2004  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |

**58. STÓŁ 200x120cm**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[74]](#footnote-76)** | |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  | |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm)  Głębokość: 1200 mm(+/-20mm)  Wysokość: 760 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat stołu ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Nogi stołu mają być wykonane z płyty o grubości 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklejane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS min. 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS min. 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min. 10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji. |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami:EN 319:1999; EN 311:2004  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**59. SZAFA Z WIESZAKIEM 42x103cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[75]](#footnote-77)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 1030 mm(+/-20mm)  Głębokość: 420 mm(+/-20mm)  Wysokość: 1870 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.  Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min. 5 mm, bezbarwne.  Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa/witryna ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym. |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006; EN 319:1999; EN 311:2004  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**60. REGAŁ/WITRYNA z drzwiami szklanymi 42x200cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[76]](#footnote-78)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm)  Głębokość: 420 mm(+/-20mm)  Wysokość: 1870 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Szafa aktowa zamykana drzwiami płytowymi min. 2 moduły, witryna ze szkłem bezbarwnym 2 moduły o wymiarach 201x42x187h cm.  Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min.18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min.18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.  Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min. 5 mm, bezbarwne.  Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa/witryna ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym. |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006; EN 319:1999; EN 311:2004  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**61. FOTEL 69x66cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[77]](#footnote-79)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość całkowita: 690 mm  Głębokość całkowita: 660 mm  Wysokość całkowita: 1160-1360 mm  Wysokość oparcia: 570 mm  Szerokość siedziska: 510 mm  Głębokość siedziska: 420-480 mm  Wysokość siedziska (od podłoża): 440-580 mm  Udźwig min. 110kg |  |
| OPIS | Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, polerowana w kolorze chrom.Samohamowne kółka jezdne.  Amortyzator gazowy zapewniajacy płynną regulację wysokości siedziska z tzw „poduszką powietrzną”.  Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z możliwością zablokowania w kilku położeniach z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu. Mechanizm typu SFL z dodatkowym pochyleniem siedziska -3° i regulacją jego głębokości w zakresie min. 60mm.  Mechanizm ukryty pod maskownicą siedziska. Przyciski regulacji mechanizmu ergonomicznie umieszczone pod siedziskiem, oznaczone alfabetem Braille’a.  Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości min. 80kg/m3, pod siedziskiem maskownica w kolorze czarnym.  Oparcie o konstrukcji z tworzywa sztucznego, pokrytego pianką poliuretanową wylewaną w formie, o gęstości min. 110kg/m3, obustronnie tapicerowane. Wyposażone w mechanizm regulacji wysokości podparcia lędźwiowego w zakresie 80mm oraz regulację głębokości w zakresie min. 20mm.  Oparcie z mechanizmem połaczone ramą aluminiową.  Podłokietniki łaczą się w sposób estetyczny pod siedziskiem z ramą oparcia. Podłokietniki regulowane w zakresie góra-dół, natomiast nakładki w zakresie przód-tył, oraz na boki. Nakładki z miękkiego poliuretanu PU w kolorze czarnym.  Krzesło posiada tapicerowany, miękki zagłówek, regulowany w zakresie wysokości oraz głębokości. |  |
| MATERIAŁ | Tkanina o składzie powłoka -100% Vinyl,nośnik – 100% poliester Hi-Loft, gramatura min. 650gr/m2, odporność na ścieranie min. 300 tys. cykli Martindale’a, trudnopalność zapałka, papieros EN 1021-1 i EN 1021-2. Tkanina antybakteryjna, antygrzybiczna |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Fotel tapicerowany tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1:2, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling min. 5 (PN-EN ISO 12945-2), odporności na światło min. 5 ( PN –EN ISO 105-B02) gramatura min. 340g/m2.  Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość), wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.  Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 potwierdzone dołączonymi certyfikatami.  Wymagany okres min. 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty.  Tkanina o składzie powłoka -100% Vinyl, nośnik – 100% poliester Hi-Loft, gramatura min. 650gr/m2, odporność na ścieranie min. 300 tys. cykli Martindale’a, trudnopalność zapałka, papieros EN 1021-1 i EN 1021-2. Tkanina antybakteryjna, antygrzybiczna |  |
| KOLORYSTYKA | Do ustalenia z Zamawiającym. |  |

**62. SOFA DWUOSOBOWA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[78]](#footnote-80)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość całkowita fotela od 1300 do 1400mm. Wysokość całkowita od 750 do 850mm.  Głębokość całkowita mebla od 710 do 810mm.  Szerokość siedziska od 1100 do 1200mm.  Głębokość siedziska od 500 do 550mm. |  |
| OPIS | Sofa i fotel o prostokątnej formie, z podłokietnikami dokręcanymi do ramy. Siedzisko bonelowe zamocowane na sprężynach falistych, oparcie z pasami gumowymi. Pianki o minimalnej gęstości min. 40kg/m3. Poduszki oparcia i siedziska zdejmowalne, zamocowane do ramy za pomocą rzepu. Dół mebla wzmocniony dookolną metalową ramą. Konstrukcja stelaża wykona z drewna i materiałów pochodnych. Nogi okrągłe wykonane z aluminium o wysokości min. 180 mm.  Szerokość całkowita fotela od min. 1300 mm do 1400mm.Wysokość całkowita od min. 750 mm do 850mm. Głębokość całkowita mebla od min. 710 mm do 810mm. Szerokość siedziska od min. 1100 mm do 1200mm. Głębokość siedziska od min. 500 mm do 550mm. |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor do ustalenia z inwestorem. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1  Odporność koloru na światło - minimum 3wg. Normyścieralność min. 80000 cykli Mertindale’a EN ISO 105-B02 Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN 13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007 |  |

**63. FOTEL**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[79]](#footnote-81)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
|  | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość całkowita fotela od 700 do 800mm. Wysokość całkowita od 750 do 850mm.  Głębokość całkowita mebla od 710 do 810mm.  Szerokość siedziska od 550 do 600mm.  Głębokość siedziska od 500 do 550mm. |  |
| OPIS | Sofa i fotel o prostokątnej formie, z podłokietnikami dokręcanymi do ramy. Siedzisko bonelowe zamocowane na sprężynach falistych, oparcie z pasami gumowymi. Pianki o minimalnej gęstości min. 40kg/m3. Poduszki oparcia i siedziska zdejmowalne, zamocowane do ramy za pomocą rzepu. Dół mebla wzmocniony dookolną metalową ramą. Konstrukcja stelaża wykona z drewna i materiałów pochodnych. Nogi okrągłe wykonane z aluminium o wysokości min. 180 mm  Szerokość całkowita fotela od min. 700 mm do 800mm.Wysokość całkowita od min. 750 mm do 850mm. Głębokość całkowita mebla od min. 710 mm do 810mm. Szerokość siedziska od min. 550 mm do 600mm.  Głębokość siedziska od min. 500 mm do 550mm.  Ścieralność min. 80000 cykli Mertindale’a |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor do ustalenia z inwestorem. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1  Odporność koloru na światło - minimum 3 wg. NormyEN ISO 105-B02 Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN 13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007 |  |

**64. STOLIK 60x120cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[80]](#footnote-82)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%  60x120x550h cm |  |
| OPIS | Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.  Nogi stołu mają być wykonane z drewna - kolor: jesion naturalny, pokryte bezbarwnym lakierem, profil min. 40 × 40 mm z elementem metalowym malowanym proszkowo. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.  Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. |  |

**65. SZAFA 103x42cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[81]](#footnote-83)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%  103x42x187h cm |  |
| OPIS | Szafa aktowa, zamek baskwilowy.  Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min.18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.  Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym. |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami:  PN-EN 14073-2:2006  EN 319:1999  EN 311:2004  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 |  |

**66. KOMODA 103x42cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[82]](#footnote-84)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%  103x42x187h cm |  |
| OPIS | Szafa aktowa, zamek baskwilowy.  Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.  Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym. |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006; EN 319:1999  EN 311:2004  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E |  |

**67. BIURKO Z DOSTAWKĄ CENTRALNĄ 200x90cm DOSTAWKA CENTRALNA 60-80x160cm, z DOSTAWKĄ 60x127cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[83]](#footnote-85)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%  Biurko gabinetowe o wymiarach 200 x 100 - 90 x 76h cm z dostawką 60x 127 x 76h cm oraz dostawka centralną, frontową do biurka gabinetowego o wymiarach 80-60x160x76h cm. |  |
| OPIS | Blat biurka oraz przystawki mają być wykonane z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat biurka ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Nogi biurka mają być wykonane z płyty o grubości min. 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklejane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min. 10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji.  Biurko wyposażone w kosz na komputer. |  |
| KOLORYSTYKA | Orzech  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami:EN 319:1999; EN 311:2004  Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E |  |

**68 A. PANELE TAPICEROWANE ŚCIENNE 240(300) x 135cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[84]](#footnote-86)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2400(3000) mm(+/-20mm)  Wysokość: 1350 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Panel tapicerowany w kształcie prostokąta o wymiarach min. 30 cm x 15 cm x 3,7 cm. Panele tapicerowane ścienne są wykonane z wytrzymałej płyty MDF pokrytej pianką poliuretanową. Całość powleczona materiałem. Panele zamocowane do płyty o grubości min 28mm, mocowane na „zastrzał” do ściany |  |
| KOLORYSTYKA | kolor do wyboru zamawiającego z minimum25 kolorów.  Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| Uwaga | Panel wykonać zgodnie z załączonymi rysunkami |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Tkanina: trudnopalność zgodna z  EN1021-1  ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**68 B. PANELE TAPICEROWANE ŚCIENNE 300 x 135cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[85]](#footnote-87)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| OPIS | Panel tapicerowany w kształcie prostokąta o wymiarach min. 30 cm x 15 cm x 3,7 cm. Panele tapicerowane ścienne są wykonane z wytrzymałej płyty MDF pokrytej pianką poliuretanową. Całość powleczona materiałem. Panele zamocowane do płyty o grubości min 28mm, mocowane na „zastrzał” do ściany |  |
| KOLORYSTYKA | kolor do wyboru zamawiającego z minimum 25 kolorów.  Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| Uwaga | Panel wykonać zgodnie z załączonymi rysunkami |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Tkanina: trudnopalność zgodna z  EN1021-1  ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1 |  |

**69. ODBOJNICA ŚCIENNA 200x2,8cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[86]](#footnote-88)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 2000 mm(+/-20mm)  Głębokość: 28 mm(+/-20mm)  Wysokość: 400 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Ochronne listwy odbojowe na ścianę wykonane są z płyty meblowej min. 28 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PCV min. 2 mm. Listwy mocowane do ścian za pomocą zastrzałów. Nie dopuszcza się mocowania na przelot. |  |
| KOLORYSTYKA | Dąb  Do ustalenia z Zamawiającym. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa |  |

**70. KUCHENKA MIKROFALOWA DO ZABUDOWY**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[87]](#footnote-89)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%  Szerokość: 60 cm  Głębokość: 32 cm  Wysokość: 40 cm  Pojemność: 20 l  Długość kabla: min 135.0 cm  Maks. moc mikrofali: min. 800 Wat |  |
| OPIS | Funkcja szybkiego startu do szybkiego nagrzewania przy pełnej mocy. Funkcja automatycznego gotowania. Funkcja automatycznego rozmrażania, która oblicza, jak długo trzeba rozmrażać żywność.  Drzwiczki bez uchwytów. Obrotowa płyta.  Moc wyjściowa kuchenki mikrofalowej: min. 800 W.  Min. 5 poziomów mocy.  Napięcie: 230-240V.  Talerz obrotowy |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Produkt ma oznaczenie CE. |  |

**71. LODÓWKA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[88]](#footnote-90)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: max 60 cm  Wysokość: max 190 cm, min 174cm  Głębokość: max 60 cm |  |
| OPIS | Dane podstawowe  Pojemność: min. 200 l chłodziarka + min. 100 l zamrażarka  Bezszronowa (No Frost)  Położenie zamrażarki: Na dole  Możliwość zmiany kierunku otwierania drzwi  Liczba drzwi: 2  Kolor: srebrny  Poziom hałasu max. 40dB  Funkcje  Szybkie chłodzenie, Szybkie zamrażanie, Zmiana kierunku otwierania drzwi  Funkcje dodatkowe  Funkcja ECO, Funkcja wakacje, Oświetlenie LED, Szybkie chłodzenie napojów.  Bezpieczeństwo użytkowania: Alarm niedomkniętych drzwi |  |
| KOLORYSTYKA | Kolor / wykończenie boków: srebrny  Kolor / wykończenie frontu: srebrny  Ostateczny kolor do ustalenia z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Produkt ma oznaczenie CE.  Klasa energetyczna minimum D |  |

**72. INDUKCJA DWUPLANIKOWA 30x52cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[89]](#footnote-91)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%  Szerokość: 28 cm  Wysokość: 5.5 cm  Głębokość: 52 cm  Wykonanie płyty grzewczej: Szkło ceramiczne |  |
| OPIS | Dane podstawowe  Rodzaj płyty: Indukcyjna  Wykonanie płyty grzewczej: Szkło ceramiczne  Kolor płyty grzewczej: Czarny  Moc przyłączeniowa: min. 3500 W  Sterowanie płyty grzewczej: dotykowe  Liczba pól grzewczych: min. 2  Funkcje  Wskaźnik ciepła resztkowego  Techniczne Bezpieczeństwo użytkowania  Blokada bezpieczeństwa  Funkcje dodatkowe  Timer  Liczba pól grzewczych: min. 2 |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Produkt ma oznaczenie CE. |  |

**73. ZMYWARKA DO ZABUDOWY 45x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[90]](#footnote-92)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%  Szerokość: 45 cm  Wysokość: 82 cm  Głębokość: 55 cm |  |
| OPIS | Dane podstawowe  Pojemność: 10 kpl.  Poziom emisji hałasu: min. 45 max 49 dB  Funkcje  Połowa załadunku  Programy zmywaniamin. 5  Zużycie wody na cykl min. 67 max 76  Rodzaj zmywarki: Zmywarka do zabudowy  Czas trwania standardowego cyklu: 190-220 min  Panel sterownia elektroniczny ukryty, wskaźniki braku soli i braku nabłyszczacza, |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Produkt ma oznaczenie CE.  Klasa energetyczna minimum D. |  |

**74. ZMYWARKA DO ZABUDOWY 60x60cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[91]](#footnote-93)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%  Szerokość: 60cm  Wysokość: 82cm  Głębokość: 55cm |  |
| OPIS | Dane podstawowe  Pojemność: min. 12kpl.  Poziom emisji hałasu: max 50dB  Funkcje:  Połowa załadunku, zużycie wody min. 9 max. 12  Programy zmywania min. 5  Panel sterowania elektroniczny, ukryty, wskaźnik braku soli i nabłyszczacza. |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Produkt ma oznaczenie CE.  Klasa energetyczna minimum D. |  |

**75. ANEKSY KUCHENNE 9 sztuk + kącik kawowy**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[92]](#footnote-94)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: mm(+/-20mm)  Głębokość: mm(+/-20mm)  Wysokość: mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Przed wykonaniem mebli oferent musi przeprowadzić wizję lokalną w celu dokonania stosownych pomiarów pomieszczeń. Podane w specyfikacji (zestawieniu asortymentowym) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy „na miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/-10%. |  |
| KĄCIK KAWOWY | Korpus i blat: Płyta laminowana laminatem wysokociśnieniowym grubość min. 38mm  Front: MDF frezowany, lakierowany na wybrany kolor z palety RAL, fronty bezuchwytowe. |  |
| ANEKSY KUCHENNE | Wymiary: przedstawione na rysunkach.  Blaty: robocze o monolitycznej powierzchni typu postforming oklejane laminatem wysokociśnieniowym o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne, zapewniające ich długotrwałe użytkowanie. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące. Grubość min. wszystkich blatów 3,8cm  Blat od strony ściany zabezpieczony estetyczną spoiną sylikonową.  Korpus: szafek wykonany z płyty trójwarstwowej, melaminowanej grubości min. 18mm, obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 0,8mm. Elementy widoczne w kolorze frontów.  Fronty: szafek wykonany z płyty trójwarstwowej, melaminowanej grubości min. 18mm, dekor drewnopodobny o strukturze synchronicznej, obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2mm.  Okucia: Zawiasy do drzwi nierdzewne, puszkowe, samo domykające, wysokiej jakości o konstrukcji umożliwiającej pełną regulację dla prawidłowego ustawienia frontów i regulacji ich siły docisku do korpusu w pozycji zamkniętej, umożliwiające kąt otwarcia drzwi min. 90°, z możliwością wyczepienia bez użycia narzędzi.  Prowadnice szuflad typu Tandembox lub równoważne, wyposażone w system cichego zamykania oraz pełny wysuw szuflad.  Uchwyty metalowe o rozstawie min. 128mm.  Oświetlenie: LED pod szafkami wiszącymi, barwa ciepła.  Uchwyty: metalowe o rozstawie min. 128mm. |  |
| UWAGI | Rzuty elewacje specyfikacja ilościowa w załączniku nr 1 do OPZ |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Blaty kuchenne o właściwościach antybakteryjnych -potwierdzone certyfikatem. |  |

**76. STÓŁ 180x80cm**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[93]](#footnote-95)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | | |  |
| WYMIARY | Długość: 1800 mm (+/- 20mm)  Głębokość: 800 mm (+/- 20mm)  Wysokość: 740 mm (+/- 20mm) |  | |
| OPIS | Typ blatu- stały  Biurko z nogą o profilu okrągłym, otwartym  Blat biurka  Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm  Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.  Konstrukcja nośna biurka  Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne drewniane min. 40 x 40 mm, mocowane do ramy wykonanej z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania/ lakierowane.  Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.  STOPKI  Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm  Sposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  | |
| KOLORYSTYKA | Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  | |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  | |

**77. BIURKO Z OSŁONĄ NA NOGI 180x80cm**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[94]](#footnote-96)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | | |  |
| WYMIARY | Długość: 1800 mm (+/- 20mm)  Głębokość: 800 mm (+/- 20mm)  Wysokość: 740 mm (+/- 20mm) |  | |
| OPIS | Typ blatu- stały  Biurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartym  Blat biurka  Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm  Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.  Konstrukcja nośna biurka  Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.  Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.  STOPKI  Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm  Sposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  | |
| KOLORYSTYKA | Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  | |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  | |
| INNE | Szyna na kable - do biurek pojedynczych  Szyna na kable wykonana z giętej blachy, kolorystyka dopasowana do stelaża biurkado biurek pojedynczych o szerokości min. 1600 mm, 1800 mm i 2000 mm  Półka pod klawiaturę do biurek  KORPUS: kolor do uzgodnienia z zamawiającym  KORPUS OBRZ.: kolor do uzgodnienia z zamawiającym |  | |

**78. BIURKO Z OSŁONĄ NA NOGI 140x80cm**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[95]](#footnote-97)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | | |  |
| WYMIARY | Długość: 1400 mm (+/- 20mm)  Głębokość: 800 mm (+/- 20mm)  Wysokość: 740 mm (+/- 20mm) |  | |
| OPIS | Typ blatu- stały  Biurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartym  Blat biurka  Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm  Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.  Konstrukcja nośna biurka  Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.  Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.  STOPKI  Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm  Sposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. |  | |
| KOLORYSTYKA | Akacja  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  | |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  | |
| INNE | KORPUS: kolor do uzgodnienia z zamawiającym  KORPUS OBRZ.: kolor do uzgodnienia z zamawiającym |  | |

**79. REGAŁ OTWARY 80x43cm**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WYMAGANIA** | | **Opis rozwiązania zastosowanego w oferowanych meblach (parametry techniczne, zastosowane rozwiązania, wyposażenie oraz inne informacje wymagane zgodnie z SWZ)[[96]](#footnote-98)** |
| **Opis** (nazwa producenta/modelu/serii) | |  |
| WYMIARY | Szerokość: 800 mm(+/-20mm)  Głębokość: 430 mm(+/-20mm)  Wysokość: 2180 mm(+/-20mm) |  |
| OPIS | Regał wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.  BOKI SZAFKI  Wieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.  PLECY SZAFKI  Ściana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.  WIENIEC GÓRNY  Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.  Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.  Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. |  |
| KOLORYSTYKA | Biały  Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym |  |
| ATESTY/ CERTYFIKATY/  NORMY | Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;  Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa  Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej |  |

1. Uwaga:

   Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

   Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-3)
2. Uwaga:

   Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

   Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-4)
3. Uwaga:

   Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

   Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-5)
4. Uwaga:

   Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

   Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-6)
5. Uwaga:

   Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

   Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-7)
6. Uwaga:

   Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

   Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-8)
7. Uwaga:

   Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

   Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-9)
8. Uwaga:

   Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

   Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-10)
9. Uwaga:

   Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

   Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-11)
10. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-12)
11. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-13)
12. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-14)
13. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-15)
14. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-16)
15. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-17)
16. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-18)
17. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-19)
18. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-20)
19. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-21)
20. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-22)
21. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-23)
22. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-24)
23. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-25)
24. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-26)
25. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-27)
26. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-28)
27. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-29)
28. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-30)
29. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-31)
30. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-32)
31. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-33)
32. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-34)
33. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-35)
34. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-36)
35. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-37)
36. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-38)
37. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-39)
38. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-40)
39. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-41)
40. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-42)
41. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-43)
42. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-44)
43. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-45)
44. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-46)
45. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-47)
46. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-48)
47. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-49)
48. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-50)
49. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-51)
50. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-52)
51. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-53)
52. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-54)
53. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-55)
54. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-56)
55. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-57)
56. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-58)
57. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-59)
58. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-60)
59. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-61)
60. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-62)
61. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-63)
62. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-64)
63. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-65)
64. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-66)
65. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-67)
66. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-68)
67. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-69)
68. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-70)
69. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-71)
70. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-72)
71. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-73)
72. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-74)
73. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-75)
74. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-76)
75. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-77)
76. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-78)
77. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-79)
78. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-80)
79. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-81)
80. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-82)
81. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-83)
82. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-84)
83. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-85)
84. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-86)
85. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-87)
86. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-88)
87. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-89)
88. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-90)
89. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-91)
90. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-92)
91. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-93)
92. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-94)
93. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-95)
94. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-96)
95. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-97)
96. Uwaga:

    Należy podać oferowane parametry mebla lub wpisać „tak” lub w inny sposób jednoznacznie wskazać na spełnianie wymogów SWZ. W sytuacji kiedy parametry techniczne spełniają wymagania opisane w SOPZ, Wykonawca wpisuje „tak”. W sytuacji kiedy zaoferowane meble posiadają parametry równoważne, Wykonawca wskazuje w tabeli opis parametrów równoważnych mebli (nie gorszych niż określonych w SOPZ).

    Wpisanie „nie", w którymkolwiek z punktów, skutkować będzie odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 p.z.p., tj. treść oferty jest niezgodna z warunkami zamówienia. [↑](#footnote-ref-98)