

## **Wykaz zrealizowanych przez PGK Sp. z o.o. rekomendacji inżynierskich**

Lata 2018-2023:

1. Rekomenduje się sprawdzenie rozmieszczenia gaśnic w miejscach oznakowanych.
2. Rekomenduje się sprawdzenie skrzynek hydrantowych pod kątem kompletności ich wyposażenia, uzupełnienie braków.
3. Rekomenduje się aktualizację Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego.
4. Rekomenduje się przeniesienie agregatów z części hali, w której przechowuje się piasek do hali przeładunkowej.
5. Zalecamy odsunąć wszystkie gromadzone na zewnątrz materiały palne od ścian budynków wykonanych z płyt warstwowych. Zewnętrzne miejsca gromadzenia materiałów palnych powinny znajdować się w odległości minimum 10m.
6. Zalecamy opracowanie i wdrożenie formalnej procedury bezpieczeństwa pożarowego, dotyczącej odłączania zasilania elektrycznego dla maszyn i urządzeń, na okres nieprodukcyjny – np. pora nocna, weekend i święta.
7. Zalecamy uporządkowanie przestrzeni metalowego kontenera, znajdującego się obok warsztatu mechanicznego. W kontenerze nie powinny być przechowywane materiały łatwopalne np. rozpuszczalniki i benzyna ekstrakcyjna. Pozostałe zgromadzone wewnątrz materiały należy odsunąć na minimum 1,5m od kompresora powietrza.
8. Zalecamy wprowadzenie formalnego zakazu parkowania pojazdów silnikowych wewnątrz hali przeładunkowej w okresach niepracujących. Zaparkowane wewnątrz budynków pojazdy silnikowe stanowią częstą przyczynę pożarów w zakładach z branży przetwarzania odpadów.
9. Rekomendujemy opracowanie formalnego programu szkoleń przeciwpożarowych dla pracowników produkcyjnych, dotyczących praktycznego użycia sprzętu gaśniczego (gaśnice, agregaty i hydranty wewnętrzne). Zalecamy, aby ćwiczenia takie odbywały się minimum raz do roku. W szkoleniach powinni uczestniczyć także pracownicy ochrony. Zaleca się organizację pracy tak, by na każdej zmianie roboczej pracowało kilku przeszkolonych pracowników. Cykliczna organizacja ćwiczeń zwiększa bezpieczeństwo pożarowe oraz prawdopodobieństwo ugaszenia pożaru w fazie początkowej.
10. Rekomendujemy wdrożenie w zakładzie cyklicznych audytów termowizyjnych instalacji elektrycznej (w tym transformatorów, rozdzielni, szaf sterowniczych oraz niewrażliwych punktów maszyn i urządzeń technologicznych, w tym silników, łożysk, elementów rotujących i trących). Badanie powinno zostać zakończone raportem zawierającym wykaz diagnozowanych przekroczeń temperatury (usterek). Badania należy wykonywać minimum raz w roku, a zdiagnozowane usterki usuwać w możliwe krótkim czasie. Badania powinna wykonać firma zewnętrzna specjalizująca się w pomiarach termowizyjnych lub własny pracownik przeszkolony w zakresie pomiarów termowizyjnych. Wykonywanie badań ma na celu uniknięcie awarii oraz zagrożeń związanych z eksploatacją urządzeń i instalacji elektrycznych.
11. Zalecamy zakup własnej kamery termowizyjnej, która będzie stanowiła stałe wyposażenie służb technicznych zakładu. Zakup własnego urządzenia w naszej opinii pozwoli podnieść poziom skuteczności działań prewencyjnych, poprzez szybsze diagnozowanie usterek elektrycznych i mechanicznych. Przy pomocy kamery termowizyjnej można przeprowadzać np. kontrolę stosów odpadów w poszukiwaniu tzw. gorących punktów (hot spot), które stanowią potencjalne zagrożenie pożarem. W ostatnich latach kamery termowizyjne stały się podstawowym wyposażeniem w zakładach z branży przetwórstwa odpadów.
12. Zalecamy wprowadzenie formalnej procedury kontroli stosów odpadów pozostawianych w hali przeładunkowej na okres niepracujący. Odpady w miarę możliwości powinny zostać rozłożone na jak największej powierzchni i sprawdzone kamerą termowizyjną w poszukiwaniu tzw.

gorących punktów (hot spot). Charakterystyka zmieszanych odpadów komunalnych sprawia, że okresowo w ich strumieniu mogą pojawiać się materiały pożarowo-niebezpieczne zdolne do wywołania zjawiska samozapłonu. Odpady mogą także ulegać pożarowi utajonemu (tleniu), który rozwinię się niezauważony po zakończeniu pracy zakładu.

13. Zalecamy wykonanie przeglądu instalacji oświetleniowej w hali przeładunku odpadów. Wszystkie uszkodzone elementy lamp należy wymienić na nowe. W trakcie audytu zaobserwowano, że jedna z lamp została prawdopodobnie uszkodzona przez operatora ładowarki kołowej. Uszkodzone elementy instalacji elektrycznej stanowią jedną z częstszych przyczyn pożarów w obiektach przemysłowych.
14. Zaleca się zasilenie elektrozaworu, zalewającego instalację hydrantów wewnętrznych wodą, sprzed głównego wyłącznika prądu. Zaleca się wprowadzenie tablic informacyjnych, z opisem funkcji przycisków przy hydrantach.
15. Zaleca się montaż czytelnego z daleka oznakowania punktu poboru wody ze zbiornika podziemnego.
16. Zaleca się wdrożenie corocznych, regularnych ćwiczeń praktycznych, obejmujących użycie gaśnicy i hydrantu wewnętrznego.
17. Zaleca się wdrożenie procedury prewencyjnej dla paneli warstwowych z palnym rdzeniem. Procedura w załączeniu.
18. Zaleca się wdrożenie wzoru procedury przygotowania, prowadzenia i kontroli prac pożarowo niebezpiecznych.