

## Karta Techniczna nr 9

### Mineralna zaprawa klejąca

Charakterystyka					
Funkcja	Bardzo dobre właściwości klejące Bardzo dobra przyczepność wstępna				
Optyka	Cementowo szara				
Obróbka	Zarówno do obróbki ręcznej jak i maszynowej				
Zakres stosowania					
Do wewnątrz i na zewnątrz. Na wszystkie mineralne i prawie wszystkie organiczne podłoża. Jako zaprawa klejąca w bezspoinowych systemach ociepleniowych Sto Krytyczne podłoża należy sprawdzić pod kątem przydatności (przeprowadzić próbę przyczepności)					
Dane techniczne					
Grupa produktów	Mineralna zaprawa klejąca				
Podstawowe składniki	Krzemian wapniowy, wodorotlenek wapniowy, proszek polimerowy, krzemionka, węgiel wapniowy, dodatki				
Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość stwardniałej zaprawy	DIN 18555	1,4	g/cm³ <sup>1)</sup>	
	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach	DIN 18555	3-4	N/mm² <sup>2)</sup>	
	Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	DIN 18555	9	N/mm² <sup>2)</sup>	
	Moduł dynamiczny E po 28 dniach	TP PE-PCC	6500-7500	N/mm² <sup>2)</sup>	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ	EN ISO 7783-2	15-35		
	Wsp. przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,87	W/(m·K)	
<sup>1)</sup> g/cm³ = kg/dm³ <sup>2)</sup> N/mm² = MPa					
Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.					
Obróbka - Wskazówki					
Podłoże	Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i łodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.				
Temperatura obróbki	Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C.				
Proporcje mieszania	4,5 : 1 (proszek : woda)				