

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„DOSTAWA I MONTAŻ FOTELI AUDYTORYJNYCH DO NOWEJ SALI KINOWO-WIDOWISKOWEJ W OŚRODKU KULTURY W MILICZU”

Dostawa i montaż foteli audytoryjnych do sali widowiskowo-kinowej w ilości 216 sztuk w tym 3 foteli demontowalnych (1 zestaw) oraz 13 strapontenów.

Minimalne wymagania techniczne w zakresie foteli widowiskowych

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące foteli widowiskowych.

Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne parametry oraz estetyka rozwiązania. W przypadku oferowania rozwiązania równoważnego należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać Zamawiający od Wykonawcy oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 6.1), Zamawiający wymaga:

1. Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie badania oraz dokumenty. Certyfikaty mają być wystawione przez jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób niebudzący wątpliwości do jakich materiałów są dedykowane.
2. W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów poza dopuszczalną tolerancją:

- elementów drewnianych wykonanych z płyt wiórowych czy mdf
- pianek wykrawanych z bloku, w tym CMHR

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane.

W celu weryfikacji do oferty należy załączyć model prezentacyjny fotela, w celu oceny pod kątem zgodności z SWZ.

Konstrukcja nośna: Noga fotela wykonana z metalowego kształtownika/profilu o grubości nie mniejszej niż 2 mm o wymiarach ok. 80x40cm (+/- 5 cm), umieszczona centralnie w osi fotela. Stopa tłoczona z uwagi na estetykę i wytrzymałość rozwiązania, wys. Stopa fotela wykonana z profilowanej, tłoczonej blachy o wysokości min. 20 mm, mocowanie do podłogi na min.3 śruby symetrycznie rozmieszczone w celu zapewnienia należytej stabilności modułów. Połączenie nogi ze stopą bez widocznej spoiny z uwagi na estetykę rozwiązania.

Pierwsze i ostatnie fotele we wszystkich rzędach posiadają maskownice - elementy tapicerowane od podłokietnika do podłoża.

Siedzisko i oparcie: trudno-zapalne wykonane z pianki PU wykonane w technologii wtrysku do formy. Wewnątrz pianek zatopione są metalowe stelaże stanowiące element nośny konstrukcji co ma znaczący wpływ na wytrzymałość i odporność na odkształcenia. Minimalna grubość pianki 4 cm. Oparcie profilowane w dwóch płaszczyznach horyzontalnie oraz wertykalnie. Siedzisko obustronnie tapicerowane, oparcie wyposażone w sklejkę osłonową mocowaną bez widocznych śrub.
Kształt oparcia: zaokrąglony.

Ośłona oparcia: wykonana ze sklejki bukowej profilowanej o grubości min. 10 mm, z odpowiednim wykończeniem, estetycznie dopasowana do oparcia.

Tapicerka trudno-zapalna – typu plusz. Nie dopuszcza się tkanin o fakturze tkanej. Nie dopuszcza się aby tapicerka była łączona z pianką siedziska i oparcia za pomocą zszywek. Tkanina 100% PES o gramaturze min. 430 g/m² (dopuszczalna tolerancja +/- 5 %), o ścieralności min. 100 000 cykli Martindale'a. Tkanina musi posiadać następujące parametry:

Skłonność do mechacenia i pillingu- poziom 5

Odporność na wybarwienia (światło sztuczne)- poziom 5

Odporność na tarcie suche: poziom 5

Odporność na tarcie mokre- poziom 4-5

Podłokietniki: wykonany z litego drewna drzewa bukowego o zmiennej szerokości, jednak nie mniejszej niż 90 mm. Front podłokietnika zaoblony. Wszystkie podłokietniki o tych samych wymiarach i parametrach.

Uchwyt na napój: mocowany pod podłokietnikiem i wysuwany w zależności od potrzeby, z możliwością jego demontażu, wykonany z trwałych materiałów, zapewniających długie użytkowanie.

Mechanizm składania siedziska: sprężynowy z systemem 2 szt. niezależnych sprężyn umieszczonych w osłonie siedziska (z możliwością wymiany sprężyn). Siedzisko powinno być mocowane w taki sposób, aby możliwa była wymiana siedziska, bez potrzeby rozkręcania pozostałych elementów fotela. Siedzisko blokuje się o oparcie.

Wymiary fotela (do weryfikacji po dokonaniu pomiaru z natury): zakres **tolerancji (+/- 5 cm):**

- wysokość fotela: 100 cm - 110 cm
- głębokość fotela po złożeniu: 45-55 cm
- moduł fotela w osi podłokietników: 54-56 cm

Numeracja miejsc: haft komputerowy, cyfry arabskie.

Numeracja rzędów: umieszczona na blaszce w nodze fotela, cyfry rzymskie.

Kolor wybarwienia elementów metalowych i drewnianych oraz kolor tkaniny do ustalenia na etapie realizacji zamówienia.

Wymagane przy składaniu oferty załączone atesty i certyfikaty :

- Klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich wg normy PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014 wydana przez akredytowane laboratorium, dotycząca układu tapicerskiego oraz sklejki
- Klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania wg kryteriów normy PN/88/B/02855 wydana przez akredytowane laboratorium, dotycząca układu tapicerskiego oraz sklejki
- Badanie pianki przeprowadzone przez jednostkę z akredytacją na 400 000 cykli – dopuszczalna utrata grubości procentowej próbki pianki maksymalnie 3% wg normy PN-EN ISO 3385:2014 metodą A wg normy PN-EN ISO 2439:2010
- Karta techniczna tkaniny potwierdzająca wszystkie wymagane parametry

➤ Badania akustyczne wg PN-EN ISO 354: 2005

Oferowane fotele muszą charakteryzować się następującym współczynnikiem pochłaniania dźwięku α dla foteli pustych -zgodnie z PN-EN ISO 354:2005: (dopuszczalne odchylenie +/- 5 %).

f (Hz)	125	250	500	1000	2000	4000
Fotel pusty	0,50	0,70	0,80	0,85	0,85	0,85

Oferowane fotele muszą charakteryzować się następującym współczynnikiem pochłaniania dźwięku α dla foteli zajętych -zgodnie z PN-EN ISO 354:2005: (dopuszczalne odchylenie +/- 5 %).

f (Hz)	125	250	500	1000	2000	4000
Fotel zajęty	0,60	0,75	0,85	0,85	0,85	0,80

* 3 szt. foteli znajdujących się w rzędzie pierwszym muszą być wyposażone w mechanizm pozwalający na szybkie ich wypięcie z podłogi.

Fotele demontowalne w zestawie 3 osobowym na ramie metalowej, który mocuje zestaw do podłoga za pomocą kotw wielokrotnego użytku – gwintowane tuleje w podłodze.

Straponten:

Zamawiający przewiduje dodatkowe miejsca w postaci strapontenów posiadające składane siedzisko. Rozwiązanie po złożeniu nie może przekroczyć głębokości fotela, do którego będzie mocowana w płaszczyźnie prostopadłej do sceny 16cm, jeżeli chodzi o głębokość strapontena. Montaż strapontena odbywa się zarówno do podłoga jak i ściany w miejscach na to przewidzianych. Siedzisko obustronnie tapicerowane.