

Jarosław, 31.01.2024 r.

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.

„Odbieranie i zagospodarowanie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości zamieszkałych na terenie Gminy Jarosław”

Zamawiający działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (dalej ustawy) informuje o nazwach albo imionach i nazwiskach oraz siedzibach lub miejscach prowadzonej działalności gospodarczej albo miejscach zamieszkania wykonawców, których oferty zostały otwarte, oraz o cenach lub kosztach zawartych w ofertach:

Nr oferty	Nazwa oraz siedziba Wykonawcy	Cena brutto (zł brutto)
1	Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych EMPOL Sp. z o.o., Tylmanowa	2 798 231,40
2	EKOLINE Usługi Komunalne Sp. z o.o., Niziny	1 667 440,00