**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA dla cz. III**

**Dostawa sprzętu medycznego na potrzeby projektu „Dobry wzrok Mazowszan”**

**LAMPA SZCZELINOWA (RĘCZNA) typu PSL CLASSIC, producenta KEELER**

1. Długość szczeliny: 12mm.
2. Szerokość szczeliny: 0.15mm, 0.5mm, 0.8mm, 1.6mm oraz plamka (1mm kwadratowy) i okręg 12mm.
3. Filtry: zielony blokujący światło czerwone, niebieski, neutralny. Wbudowany filtr blokujący promieniowanie podczerwone (IR).
4. Kąt szczeliny: +/- 60°.
5. Sterowanie oświetleniem: bezstopniowe, od niskiej do pełnej jasności.
6. Zasilanie akumulatorowe: ładowarka w komplecie.
7. Dwa stopnie powiększenia: 10 i 16.
8. Płynna zmiana powiększenia.
9. Zakres regulacji dioptrii w okularze: +/- 7D.
10. Wymiary i waga: urządzenie przenośne - 238 x 116 x 210mm/ ~900g.
11. Stacja dokująca - 205 x 138 x 40mm/ 300g.
12. Zestaw z walizką transportową.
13. Okres gwarancji – 24 miesiące.
14. Zaoferowany sprzęt musi spełniać europejskie wymogi bezpieczeństwa, w tym posiadać certyfikat CE.

Zamawiający dopuszcza dostawę asortymentu o równoważnych bądź wyższych parametrach technicznych, funkcjonalnych i jakościowych.

Lampa szczelinowa (ręczna, przenośna) równoważna powinna spełniać następujące wymagania:

1. Długość szczeliny:

 12 mm.

1. Szerokość szczeliny:

regulowana szerokość szczeliny - 0,15 mm, 0,5 mm, 0,8 mm, 1,6 mm oraz plamka (1 mm kwadratowy) i okrąg 12 mm.

1. Filtry:

 zielony blokujący światło czerwone, niebieski, neutralny.

 filtr blokujący promieniowanie podczerwone (IR).

4. Kąt szczeliny:

 +/- 60°.

5. Sterowanie oświetleniem:

 bezstopniowe, od niskiej do pełnej jasności.

6. Zasilanie akumulatorowe:

  Ładowarka w komplecie.

7. Stopnie powiększenia:

 co najmniej dwa stopnie powiększenia: 10x i 16x.

  płynna zmiana powiększenia.

8. Zakres regulacji dioptrii w okularze:

    +/- 7D.

9. Wymiary i waga urządzenia przenośnego:

    238 x 116 x 210 mm / około 900 g.

10. Stacja dokująca:

    205 x 138 x 40 mm / 300 g.

11. Zestaw transportowy:

 zestaw z walizką transportową lub torba umożliwiająca bezpieczny transport urządzenia.

12. Okres gwarancji:

 co najmniej 24 miesiące.

13.Zaoferowany sprzęt musi spełniać europejskie wymogi bezpieczeństwa, w tym posiadać certyfikat CE.

**Kryteria równoważności – ocena, zasady, wymagania**

1. We wszystkich miejscach niniejszego dokumentu, w których użyto przykładowego znaku towarowego, patentu lub pochodzenia, jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia i Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń.
2. Wykonawca, który powoła się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać w ofercie, że oferowany przez niego przedmiot dostawy spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.
3. Ciężar dowodowy w zakresie udowodnienia równoważności zaoferowanych rozwiązań z rozwiązaniami opisanymi poprzez wskazanie przykładowego znaku towarowego, patentu lub pochodzenia, spoczywa na Wykonawcy, składającym ofertę równoważną.
4. Zamawiający wymaga, aby zaoferowane przez Wykonawcę rozwiązania równoważne nie wiązały się z koniecznością wykonania dodatkowych prac po stronie Zamawiającego, tym samym poniesienia dodatkowych, niezaplanowanych kosztów.
5. W przypadku oferowania rozwiązania równoważnego, wykonawca zobowiązany jest wykazać, że oferowane przez niego rozwiązanie równoważne spełnia wymagania określone przez Zamawiającego, załączając do oferty dowody potwierdzające, że rozwiązanie równoważne spełnia wszystkie parametry równoważności. Dowody powinny zawierać informacje umożliwiające Zamawiającemu weryfikację spełniania przez rozwiązanie równoważne poszczególnych parametrów równoważności.