

ZAPYTANIE OFERTOWE DOT. CZYSZCZENIE I MALOWANIE KONSTRUKCJI STALOWEJ BLENDY HALI WIELOFUNKCYJNEJ AWF WE WROCŁAWIU

Zamawiający:

Akademia Wychowania Fizycznego aleja Ignacego Jana Paderewskiego 35,
51-612 Wrocław
NIP: 896-00-07-519
Regon: 000327860

Opis przedmiotu zamówienia

Akademia Wychowania Fizycznego we Wrocławiu zaprasza do złożenia oferty na:

„Czyszczenie i malowanie konstrukcji stalowej blendy Hali Wielofunkcyjnej AWF”

Zakres planowanych prac:

Konstrukcja stalowa pod mocowanie blendy zamontowana jest na elewacji budynku Hali wielofunkcyjnej AWF na dwóch poziomach: +4,23 (dojście z poziomu terenu) i ~ +10m (dojście z poziomu terenu i poziomu dachu). Ze względu na występujące ogniska rdzy konstrukcja stalowa wymaga konserwacji.

Konstrukcja stalowa składa się z:

Wspornik:

- poziomo - rura prostokątna RP80x60x4, długość L=0,40m;
- pionowo rura prostokątna RP80x60x4, długość L=0,95m zespawana z rurą prostokątną poziomą;

Wspornik w rozstawie co ~6,00m (do wspornika zamontowana jest rama blendy)

Rama (zespawana ze wspornikiem):

- poziomo - 3x rura prostokątna RP80x40x3, L=6,00m zespawana ze wspornikiem;
- pionowo - słupek - rura prostokątna RP80x40x3, L=0,83m w rozstawie co 1,50m (występują 3szt. słupków w ramie);

Powierzchnia malowania konstrukcji stalowej ~350,00m²

Zakres prac:

- Oczyszczyć konstrukcję stalową mechanicznie lub ręcznie z rdzy, kurzu, łuszczącej farby i innych zanieczyszczeń;
- Odtłuścić konstrukcję stalową;
- Pomalować konstrukcję stalową farbą antykorozyjną;
- Pomalować konstrukcję stalową 2x farbą - emaliową (olejno-ftalowa) w kolorze takim jakim jest konstrukcja stalowa blendy, minimalna grubość powłok malarskich 250 miko-metra;

- W miejscach gdzie blenda nie jest zamocowana do konstrukcji stalowej (blacha jest luźna) blendę przytwierdzić wkrętami ocynkowanymi lub ze stali nierdzewnej z podkładką EPDM;

Wymagania zamawiającego w stosunku do przedmiotu zamówienia:

Wykonanie robót powinno zostać przeprowadzone zgodnie z przepisami ustawy z dnia 7 lipca 1994 Prawo Budowlane (j.t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1409 z późn. zm.). Zastosowanie wyrobów budowlanych dopuszczonych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (j.t. Dz. U. z 2014 r. poz. 883), oraz aktualną wiedzą techniczną. W trakcie realizacji przedmiotu zamówienia dostarczanie obowiązujących świadectw dopuszczenia do stosowania w budownictwie lub jeśli są przedmiotem Norm Państwowych, zaświadczenia producenta potwierdzające ich zgodność z postanowieniami odpowiednich norm.

Wymagania dot. powłok malarskich:

- PN-H-04651 Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowiska;
- PN-H-07050 Ochrona przed korozją. Wzorce jakości przygotowania powierzchni do malowania;
- PN-H-97051 Ochrona przed korozją. Przygotowanie powierzchni stali, staliwa i żeliwa do malowania. Ogólne wytyczne;
- PN-H-97053 Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych. Wytyczne ogólne;
- PN-C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok;
- PN-C-81531 Wyroby lakierowe. Określenie przyczepności powłok do podłoża oraz przyczepności międzywarstwowej;

Roboty wykonywać przestrzegając zasad BHP.

Gwarancja wykonawcy - min. 36 m-cy.

Przed złożeniem oferty zalecana jest wizja lokalna na obiekcie gdzie mają być prowadzone w/w prace.