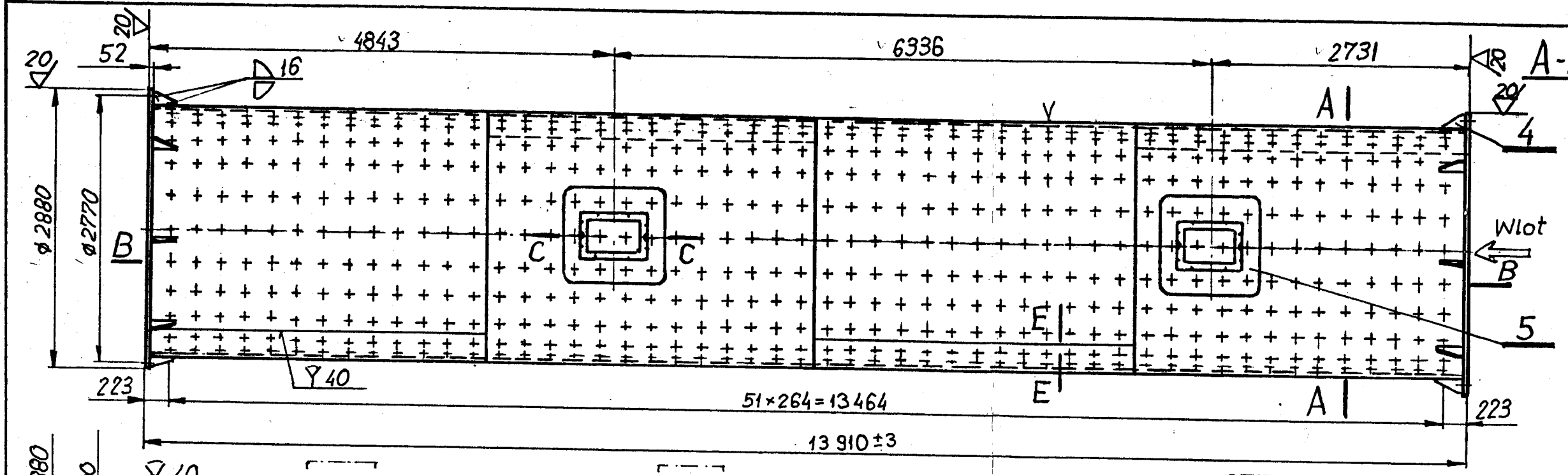


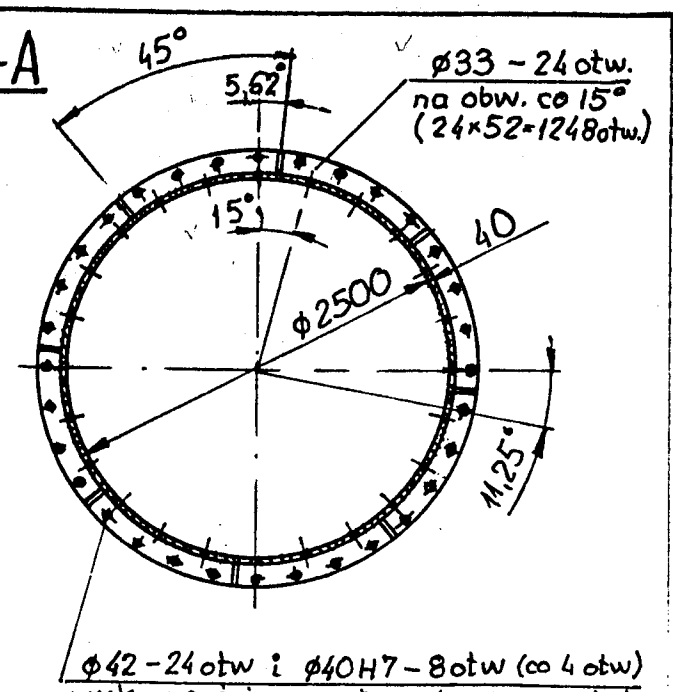


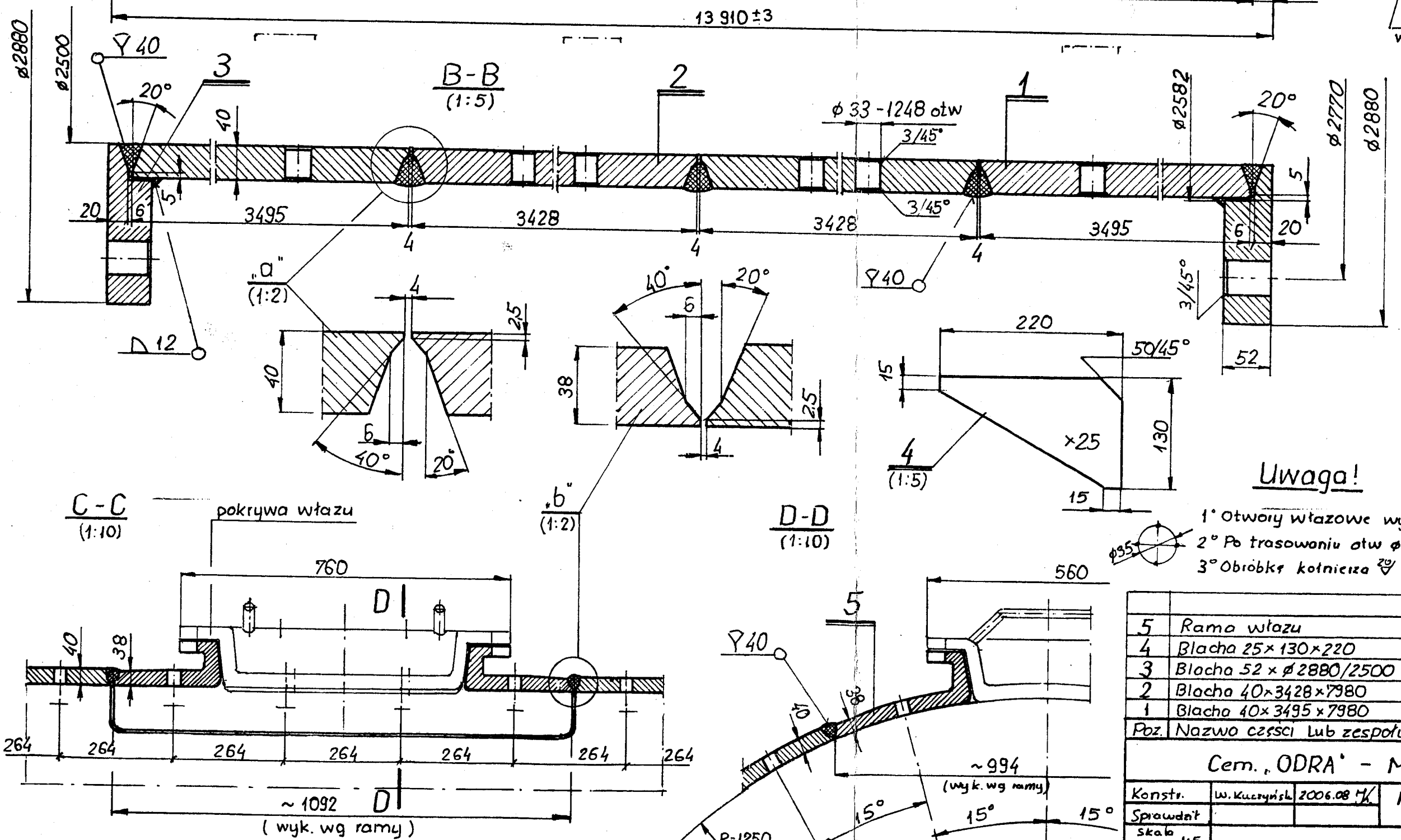











## Uwaga!

1° Otwory włazowe wyk. po trasowaniu i wierceniu otw. ø33

2° Po trasowaniu otw ø33 wykonać na każdym trasy kontr.

3° Obróbka kołnierza 20° wyk. po spawaniu i odprężaniu.

ø35

| Poz. | Nazwa części lub zespołu | Ilość | Materiał | Nr normy | Uwagi |
|---|---|---|---|---|---|
| 5 | Rama włazu | 2 | L 400 | Mc-36Ba | 1600 |
| 4 | Blacha 25×130×220 | 16 | S275J2G3 | - | 50 |
| 3 | Blacha 52 × ø2880/2500 | 2 | S275J2G3 | - | 1300 |
| 2 | Blacha 40×3428×7980 | 2 | S275J2G3 | - | 17 100 |
| 1 | Blacha 40×3495×7980 | 2 | S275J2G3 | - | 17 300 |

Cem. „ODRA" - Młyny cementu 1÷4 i 5

| | | | |
|---|---|---|---|
| Konstr. | W. Kuczyński | 2006.08 | Konstrukcja walczaka ø 2500 × 13910 (masa ok. 37t) |
| Sprawdził | | | |
| Skala 1:50 1:5 1:10 | Cementownia „ODRA" SA - Opole | | Nr rys. Mc-090 |