

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: 7

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Jawor	16-17-1-10- - -	PR	1a
Jawor	16-17-1-10- - -	PTP	3a
Jawor	16-17-1-10- - -	PTW	1a
Jawor	16-17-1-10-63 -d -00	TPP	3ab
Jawor	16-17-1-10-63 -g -00	TPP	3ab
Jawor	16-17-1-10-64 -c -00	IB	3ab
Jawor	16-17-1-10-65 -b -00	IIIA	3ab
Jawor	16-17-1-10-66 -a -00	TPP	3ab
Jawor	16-17-1-10-66 -b -00	TPP	3ab
Jawor	16-17-1-10-66 -c -00	TPP	3ab
Jawor	16-17-1-10-68 -d -00	TPP	1a
Jawor	16-17-1-10-69 -a -00	TPP	3ab
Jawor	16-17-1-10-69 -c -00	TPP	1a
Jawor	16-17-1-10-70 -a -00	TPP	3ab
Jawor	16-17-1-10-81 -h -00	TPP	3ab
Jawor	16-17-1-10-81 -j -00	TWP	3ab
Jawor	16-17-1-10-83 -d -00	TPP	1ab
Jawor	16-17-1-10-83 -f -00	TPP	1ab
Jawor	16-17-1-10-84 -i -00	IB	3ab
Jawor	16-17-1-10-84 -k -00	IB	3ab
Jawor	16-17-1-10-88 -c -00	TWP	1ab
Jawor	16-17-1-10-89 -l -00	IB	1ab
Jawor	16-17-1-10-91 -d -00	TPP	1a
Jawor	16-17-1-10-92 -a -00	IIIA	3ab
Jawor	16-17-1-10-93 -l -00	TWP	3ab
Jawor	16-17-1-10-94 -b -00	TWP	3ab
Jawor	16-17-1-10-94 -j -00	TPP	1ab
Jawor	16-17-1-10-94 -k -00	TPP	3ab
Jawor	16-17-1-10-94 -l -00	TPP	3ab
Jawor	16-17-1-10-97 -c -00	IB	3ab
Jawor	16-17-1-10-97 -f -00	TWP	3ab
Jawor	16-17-1-10-97 -g -00	TWP	3ab
Jawor	16-17-1-10-97 -h -00	TPP	3ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.