Tarnów, 27 lipca 2023 r.

WIM.271.14.2023

**Wyjaśnienie na zapytanie**

**dotyczące treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ)**

Działając w oparciu o art. 284 ust. 2 i ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 z późn. zm. - dalej zwana uPzp) Zamawiający – Gmina Miasta Tarnowa - Urząd Miasta Tarnowa udziela poniżej odpowiedzi na złożony przez Wykonawcę wniosek o wyjaśnienie treści SWZ w postępowaniu prowadzonym w trybie podstawowym, o którym mowa w art. 275 pkt 1 uPzp na zadanie pn. **„Remont boiska sportowego na terenie Klubu Sportowego ISKRA przy ul. Krzyskiej w Tarnowie”**

**Pytanie:**

W związku z ogłoszeniem postępowania prosimy o dopuszczenie jako rozwiązania równoważnego trawy o poniższych parametrach i dokumentach. Nadmieniamy, iż podkład poliolefinowy , posiadanie przez trawę min. trzech różnych przekrojów włókien czy przepuszczalność wody na określonym przez Zamawiającego poziomie jednoznacznie wskazują na trawę tkaną, gdyż to są parametry typowe
i charakterystyczne dla traw tkanych. Zwracamy uwagę, że ponad 95% producentów nawierzchni przyjmuje metodę tuftowania jako technologie produkcji, gdyż jest to technologia typowa dla sztucznych traw, natomiast tylko 5% producentów jest w stanie dostarczyć trawę tkaną, gdyż trawy tkane są produkowane na maszynach przystosowanych do produkcji dywanów. Nieliczny ułamek firm produkujących dywany decyduje się na przystosowanie swoich maszyn do produkcji sztucznych traw, przez co dostępność do takiego produktu jest bardzo utrudniona. Dodatkowo podkreślamy, że metoda produkcji trawy nie ma wpływu na amortyzację czy trwałość boiska. Zwracamy również uwagę, że rodzaj zastosowanego podkładu nie ma wpływu na jakość nawierzchni, podkład poliuretanowy
i lateksowy czy poliolefinowy (typowy i charakterystyczny dla traw tkanych) są rozwiązaniami równoważnymi. Podkład ma tylko za zadanie zabezpieczyć włókna runa przed przemieszczeniem się. Nadmieniamy, że Norma PN-EN 15330-1:2014 i FIFA w swoich najnowszych wytycznych określa przepuszczalność wody przez system na min. 180 mm/h. Zaproponowany przez nas parametr przepuszczalności wody jest większy niż wymagania normy ponad 10krotnie. Zwracamy również uwagę, że trawy produkowane metodą tuftowania są trawami trwałymi o wysokich parametrach wytrzymałościowych, co potwierdzają liczne badania. Nadmieniamy, ze pozostałe parametry wymagane przez Zamawiającego nasza trawa spełnia, a niekiedy ma nawet wyższe parametry od wymaganych. Dopuszczenie nawierzchni o poniższych parametrach nie wpłynie na jakość produktu, jedynie poszerzy konkurencyjność.

Proponowane parametry:

1. Wysokość włokna-min.45mm
2. metoda produkcji- tuftowana
3. Grubość podkładu elastycznego: mata prefabrykowana o grubości min. 10 mm zgodna z badaniem laboratoryjnym
4. Wypełnienie trawy: piasek kwarcowy oraz EPDM z recyclingu.
5. Dtex– min. 14.000,
6. Grubość włókna – min. 360 μm,
7. Ilość pęczków – min. 10.000/m2,
8. Masa runa – min. 1 400 g/m2,
9. Siła wyrywania pęczka - min. 80 N
10. Przepuszczalność wody w trawie: minimum 2000 mm/h
11. Rodzaj włókna: Polietylenowe, monofilamentowe. Włókno wzmocnione rdzeniem stabilizującym
12. Podkład trawy: lateksowy
13. Kolor nawierzchni: zielony w min. dwóch różnych odcieniach,
14. Linie wklejane w nawierzchnie,

Dokumenty potwierdzające minimalne parametry oferowanej nawierzchni:

1) autoryzację producenta nawierzchni wystawioną na wykonawcę z określeniem nazwy inwestycji,

2) kartę techniczną nawierzchni z trawy syntetycznej poświadczoną przez producenta z określeniem nazwy inwestycji,

3) aktualny Atest PZH lub równoważny dla sztucznej trawy,

4) badanie na zgodność z normą PN-EN 15330-1 w celu potwierdzenia wymaganych parametrów trawy syntetycznej,

5) gwarancja producenta na oferowaną nawierzchnię,

6)  sprawozdanie z badań reakcji na ogień potwierdzające, że oferowany system nawierzchni syntetycznej spełnia wymagania normy PN-EN 13501-1 dla materiałów podłogowych klasy C-fl s1 jako materiał trudno zapalny.

Powyższe dowodzi, że proponowana trawa spełnia oczekiwania Zamawiającego oraz spełnia wymogi normy obowiązującej dla sztucznych traw EN 15330-1:2013 i FIFA. Zaproponowana nawierzchnia posiada lepsze parametry niż oczekiwania Zamawiającego, ale produkowana jest metodą tuftowania, która jest rozwiązaniem równoważnym do traw tkanych.

W związku z powyższym wnosimy o dopuszczenie jako rozwiązania równoważnego trawy o wyżej wskazanych parametrach i dokumentach.

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie wyraża zgody na zamianę parametrów trawy. Zamawiający oczekuje użycia przez Wykonawcę trawy tkanej o parametrach podanych w SWZ. Metoda produkcji, czyli tkanie, ma wpływ na jakość i trwałość boiska. Sztuczne trawy tkane są dużo mocniejsze, wytrzymalsze, dłużej żywotne aniżeli trawy wykonane w technologii tuftowania, co ze względu na planowaną intensywność użytkowania boiska (boisko Klubu Sportowego) jest kryterium obowiązkowym. Zamawiającemu zależy na jak największej przepuszczalności trawy ze względu na zdolność boiska do użytkowania w jak najkrótszym czasie tzn. ok. 15 minut po zakończeniu nawalnego deszczu.

Według rozeznania Zamawiającego, na rynku jest przynajmniej kilka firm produkujących trawę tkaną, spełniającą wymagania Zamawiającego zawarte w SWZ.

z up. PREZYDENTA MIASTA

*Anna Spodzieja*

KIEROWNIK

Biura Zamówień Publicznych

Otrzymują:

1. Strona internetowa prowadzonego postępowania,
2. Aa.