

## K15 Komora laminarna, typN, sz.wew. 120cm– 9 szt

### Cechy charakterystyczne komory laminarnej biobezpiecznej

1. Wysokiej jakości komora laminarna II klasy bezpieczeństwa z podłączeniem do wentylacji budynkowej
2. Wyrób medyczny klasy I w zgodzie z dyrektywą 93/42/EEC
3. Urządzenie zapewniające ochronę operatora, produktu i środowiska – typ „Biohazard”
4. Przepływ powietrza w komorze prawdziwie laminarny
5. System cyrkulacji powietrza z jedną dmuchawą zapewniający dystrybucję: ok. 30% wyrzut i ok. 70% recyrkulacja
6. Urządzenie z co najmniej dwoma filtrami HEPA – obszaru pracy i wlotowy o średniej efektywności nie mniejszej niż 99,9997%
7. Gwarantowany czas pracy filtrów nie krótszy niż 7 lat i 12 000 godzin
8. Wnętrze komory wykonane ze stali nierdzewnej
9. Błat roboczy pełny, niedzielony
10. Głębokość robocza komory nie mniejsza niż 59 cm
11. Boki komory pełne
12. Okno przednie suwane z bezpiecznego szkła hartowanego
13. Okno przednie z możliwością całkowitego zamknięcia i alarmem niepełnego zamknięcia
14. System sterowania mikroprocesorowy z panelem dotykowym w przedniej części urządzenia
15. Na obudowie od strony operatora wskaźnik prędkości przepływu powietrza
16. Czujnik prędkości powietrza umieszczony poza strefą obszaru roboczego
17. Na całej długości brzegu obszaru roboczego podłokietnik na przedramię
18. W komorze źródło światła roboczego, bezcieniowe gwarantujące natężenie powyżej 1200 lux
19. Komora z lampą UV posiadająca zabezpieczenie przed przypadkowym włączeniem lampy w trakcie pracy operatora
20. Co najmniej 2 gniazda 230 V zamontowane w tylnej ścianie obszaru roboczego
21. Zawór gazowy zamontowany w bocznej lub tylnej ścianie obszaru roboczego
22. Ciężar nie większy niż 218 kg
23. Silnik zbudowany w technologii DC ECM (Electronically Commutated Motor)