

Uwaga:


POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.

GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZĘKROJU

# STAL S 355 ELEKTRODY Eb-1.50

 <p><b>OPONOWICZ</b> <b>ODZIELEWSKI</b> Pracownia Projektowa <b>www.oponowicz.pl</b> tel. 85 30 70 535</p>	PROJEKTANT: mgr inż. PIOTR MILEWSKI NR UPR.PDL/0080/PBKb/18		PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY:  NR UPR.		PODPIS:
WSPÓŁPRACA: —			
ADRES:		POCKUNY, DZ. NR 58, GMINA SEJNY	
NAZWA (nr. projektu):		AZ-23-001	
BRANŻA: KONSTRUKCJA		PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. <b>KS-4</b>
<b>RYSUNEK:</b> <b>ELEMENTY WARSZTATOWE</b> <b>S 6 do S 9, ST 1 do ST 3, pł 1, pł 2</b>		REWIZJA	—
		SKALA	1: 20
		DATA	2023-01-30
ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.) <b>WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU</b>			