


Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH. GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZĘKROJU

STAL S 355 ELEKTRODY Eb-1.50

 <p>ODZELEWSKI Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535</p>	PROJEKTANT: mgr inż. PIOTR MILEWSKI NR UPR.PDL/0080/PBKb/18	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: NR UPR.	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: —		
ADRES:	POCKUNY, DZ. NR 58, GMINA SEJNY	
NAZWA (nr. projektu):	AZ-23-001	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS.
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE S 1 do S 5		REWIZJA SKALA
		DATA
		KS-3
		1:20
		2023-01-30

ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU
Opracowanie chronione prawem autorskim (z g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)