

| | | |
|---|--|----------------------|
| INDUSTRIA PROJECT Sp. z o.o. 80-298 Gdańsk, ul. Azymutalna 9 T. +48 (0)58 554 81 96, F. +48 (0)58 551 18 57 biuro@ibg.gda.pl, www.ibg.gda.pl |  | EGZEMPLARZ NR |
|---|--|----------------------|

Inwestor: Uniwersytet Medyczny w Łodzi, al. Kościuszki 4, 90-419 Łódź
Temat: DRUGI ETAP BUDOWY CENTRUM KLINICZNO-DYDAKTYCZNEGO
UNIWERSYTETU MEDYCZNEGO W ŁODZI WRAZ Z AKADEMICKIM
OŚRODKIEM ONKOLOGICZNYM
Adres: ul. Pomorska 251, 92-213 Łódź
dz. nr ewid. 411, obręb 106106_9.0014, W-14, jedn. ewid. ŁÓDŹ-WIDZEW
Kat. obiektu: IX, XI
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY
Nr projektu: IBG-P/240/18
Tom: III – PROJEKT WYKONAWCZY – STWIOR, PRZEDMIARY I KOSZTORYSY
Część/Branża: I – STWIOR / ARCHITEKTURA
Nazwa specyfikacji: SST A-07 – ROBOTY ZWIĄZANE Z MONTAŻEM ŚLUSARKI BUDOWLANEJ
Kody CPV: ROBOTY W ZAKRESIE STOLARKI BUDOWLANEJ CPV 45442100-8

Projektanci: mgr inż. arch. Jan Stańczak
upr. nr 3350/Gd/88
do wykonywania samodzielnej fun. proj., kierownika budowy i robót w spec. architektonicznej
mgr inż. arch. Karolina Dambek
upr. nr PO/KK/156/2007
w specjalności architektonicznej do projektowania bez ograniczeń
mgr inż. arch. Jakub Grzesiak
upr. nr 19/WMOKK/2017
w specjalności architektonicznej do projektowania bez ograniczeń
mgr inż. arch. Maciej Bocheński
upr. nr PO/KK/154/2007
w specjalności architektonicznej do projektowania bez ograniczeń
Sprawdzający: mgr inż. arch. Joanna Romaniec
upr. nr W/25/2009
w specjalności architektonicznej do projektowania bez ograniczeń
mgr inż. arch. Karolina Kamińska
upr. nr 12/KPOKK/2018

| | | |
|-----|--|----|
| 1 | CZĘŚĆ OGÓLNA | 4 |
| 1.1 | Przedmiot ST | 4 |
| 1.2 | Określenia podstawowe | 4 |
| 1.3 | Ogólne wymagania dotyczące robót | 4 |
| 1.4 | Dokumentacja robót | 5 |
| 2 | MATERIAŁY | 5 |
| 2.1 | Wymagania ogólne | 5 |
| 2.2 | Materiały potrzebne do wykonania robót..... | 5 |
| 3 | SPRZĘT | 14 |
| 3.1 | Wymagania ogólne | 14 |
| 3.2 | Sprzęt do montażu ślusarki budowlanej..... | 14 |
| 4 | TRANSPORT | 15 |
| 4.1 | Wymagania ogólne | 15 |
| 4.2 | Transport materiałów..... | 15 |
| 4.3 | Przechowywanie materiałów | 15 |
| 5 | WYKONANIE ROBÓT | 16 |
| 5.1 | Wymagania ogólne | 16 |
| 5.2 | Warunki przystąpienia do robót..... | 16 |
| 5.3 | Osadzenie stolarki drzwiowej i okiennej, ościeżnic | 16 |
| 5.4 | Postępowanie przy kontakcie aluminium ze stalą, drewnem i zaprawą..... | 17 |
| 6 | KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT | 18 |
| 6.1 | Wymagania ogólne | 18 |
| 6.2 | Badania przed przystąpieniem do robót..... | 18 |
| 6.3 | Badanie jakości ślusarki | 19 |
| 7 | OBMIAR ROBÓT | 20 |
| 7.1 | Ogólne zasady obmiaru robót | 20 |
| 7.2 | Zasady obmiarowania | 20 |
| 8 | ODBIÓR ROBÓT | 20 |
| 8.1 | Wymagania ogólne | 20 |
| 8.2 | Uwagi ogólne | 20 |
| 8.3 | Odbiór elementów przed wbudowaniem | 20 |
| 8.4 | Odbiór elementów po wbudowaniu i wykończeniu | 20 |
| 9 | PODSTAWA PŁATNOŚCI | 21 |
| 9.1 | Wymagania ogólne | 21 |
| 9.2 | Zasady rozliczenia i płatności..... | 21 |
| 10 | PRZEPISY ZWIĄZANE..... | 22 |

| | | |
|------|-----------------------------------|----|
| 10.1 | Normy | 22 |
| 10.2 | Inne dokumenty i instrukcje | 23 |

1 CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1 Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót, które zostaną wykonane przy realizacji projektu: DRUGI ETAP BUDOWY CENTRUM KLINICZNO-DYDAKTYCZNEGO UNIwersYTETU MEDYCZNEGO W ŁODZI WRAZ Z AKADEMICKIM OŚRODKIEM ONKOLOGICZNYM.

Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

Specyfikacja techniczna zawiera informacje oraz wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót, które zostaną zrealizowane w ramach przedmiotowego zadania w zakresie robót związanych z wykonaniem stolarki drzwiowej i ślusarki okiennej. Specyfikację techniczną należy rozpatrywać razem z opisem technicznym.

1.2 Określenia podstawowe

Określenia stosowane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i definicjami podanymi w OST A-01. „Wymagania ogólne”.

Określenia podane w niniejszej Specyfikacji są zgodne z odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w ST00 Wymagania ogólne, pkt 1.4.

Dodatkowo w Specyfikacji używane są następujące terminy:

- **konstrukcja stalowa nośna** – elementy stalowe o charakterze konstrukcyjnym,
- **element konstrukcyjny** – część konstrukcji do przeniesienia sił,
- **drzwi** - konstrukcja do zamykania otworu, przeznaczona głównie do zapewnienia dostępu, działająca na zawiasach przegubowych, osi obrotu lub za pomocą przesuwu
- **ościeżnica** - obramowanie skrzydeł drzwiowych itp., umożliwiające ich umocowanie w miejscu przeznaczenia.
- **złącze** - konstrukcja utworzona przez przyległe części dwóch lub więcej wyrobów, elementów budowlanych zestawionych razem albo połączonych z zastosowaniem lub bez łączników,
- **nakładka stykowa** - element o małym przekroju, stosowany zwykle do zakrycia złącza,
- **kształtownik** - wyrób hutniczy o stałym, lecz złożonym przekroju poprzecznym, małym w stosunku do jego długości, rura -długi przewód o przekroju pierścieniowym.

1.3 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora Nadzoru Inwestorskiego.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST A-01. „Wymagania ogólne”.

1.4 Dokumentacja robót

Dokumentacje robót stanowią:

- projekt budowlany, opracowany zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 03.07.2003 r., w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz.U. Dz 2003 r. Nr 120, poz.1133), dla przedmiotu zamówienia, dla którego wymagane jest uzyskanie pozwolenia na budowę,
- projekt wykonawczy w zakresie wynikającym z rozporządzenia Ministra Infrastruktury z 02.09.2004 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (Dz.U. Dz 2004 r. Nr 202, poz. 2072),
- specyfikacja techniczna (szczegółowa) wykonania i odbioru robót, sporządzona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 02.09.2004r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (Dz.U. z 2004r. Nr 202, poz. 2072),
- dziennik budowy prowadzony zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 26 czerwca 2002 r. w sprawie dziennika budowy, montażu i rozbiórki, tablicy informacyjnej oraz ogłoszenia zawierającego dane dotyczące bezpieczeństwa pracy i ochrony zdrowia (Dz.U. z 2002 r. Nr 108, poz.953 z późniejszymi zmianami),
- dokumenty świadczące o dopuszczeniu do obrotu i powszechnego lub jednostkowego zastosowania użytych wyrobów budowlanych, zgodnie z ustawą z 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. Dz 2004 r. Nr 92, poz. 881),
- protokoły odbiorów częściowych, końcowych i robót zanikających, z załączonymi protokołami z badań kontrolnych,
- dokumentacja powykonawcza, czyli wcześniej wymienione części składowe dokumentacji robót z naniesionymi zmianami dokonanymi w toku wykonania robót (zgodnie z art. 3, pkt. 14 ustawy Prawo budowlane z dnia 7 lipca 1994 r. – tekst jednolity Dz. U. z 2003 r. Nr 207, poz. 2016 z późniejszymi zmianami).

2 MATERIAŁY

2.1 Wymagania ogólne

Wszelkie parametry produktów i materiałów przywołane w specyfikacji służą ustaleniu pożądanego standardu wykonania i określenia właściwości i wymogów technicznych założonych w dokumentacji technicznej dla projektowanych rozwiązań.

Dopuszcza się zamieszczenie innych równoważnych rozwiązań w oparciu o produkty (wyroby) pod warunkiem:

- spełniania tych samych właściwości technicznych,
- przedstawienia równoważnych rozwiązań na piśmie (dane techniczne, atesty, dopuszczenia do stosowania) i uzyskanie akceptacji Zamawiającego oraz Projektanta.

Do wykonania robót w obiektach budowlanych należy stosować wyroby posiadające dopuszczenie do stosowania w budownictwie.

Za dopuszczone do obrotu i stosowania uznaje się wyroby, dla których producent lub jego upoważniony przedstawiciel:

- dokonał oceny zgodności z wymaganiami dokumentu odniesienia według określonego systemu oceny zgodności,
- wydał deklarację zgodności z dokumentami odniesienia, takimi jak: zharmonizowane specyfikacje techniczne, normy wprowadzone do zbioru Polskich Norm, aprobaty techniczne.

2.2 Materiały potrzebne do wykonania robót

2.2.1 Ślusarka i stolarka drzwiowa laminowana

Stolarka drzwiowa wewnętrzna – drzwi płycinowe, powierzchnia gładka, obustronnie laminowana

- drzwi uchylne,
- laminowane – okładzina drewnopodobna
- ościeżnice drewniane kątowe,
- zamki – elektroniczne do uzgodnienia z Użytkownikiem na etapie wykonawstwa,
- drzwi wyposażone w klamki ze stali nierdzewnej i szyldy aluminiowe,
- zamki na wkładkę wewnętrzną,
- zamknięcia w sanitariatach.

Szczegóły wg rysunku zestawienia **240-IP-A1-XX-SH-A-32101**

Stolarka drzwiowa wewnętrzna – drzwi przesuwne, powierzchnia gładka, obustronnie laminowana

- drzwi przesuwne,
- laminowane – okładzina w kolorze białym
- ościeżnice stalowe kątowe – kolorystyka zgodna z kolorem skrzydła
- zamki - brak

Szczegóły wg rysunku zestawienia **240-IP-A1-XX-SH-A-32101**

2.2.2 Ślusarka drzwiowa aluminiowa

Dla drzwi przeciwpożarowych profile z certyfikowaną odpornością ogniową EI 30 lub EI 60

Profile i blendy nieprzezierne powlekane proszkowo na kolor RAL w uzgodnieniu z Inwestorem

Podział wg zestawienia stolarki

Szklenie drzwi wewnętrznych szkłem zespolonym jednokomorowym, bezpiecznym klasa P2.

Dla drzwi przeciwpożarowych szklenie z certyfikowaną odpornością ogniową EI 30 lub EI 60. Szklenie drzwi zewnętrznych szkłem zespolonym, dwukomorowym, bezpiecznym.

Izolacyjność akustyczna drzwi:

- do pomieszczeń biurowych, lekarzy, pielęgniarek, przyjęć, zabiegowych – min. 30dB
- do gabinetów konsultacyjnych – min. 35dB
- sale seminaryjne – min.30dB

Wyposażenie dodatkowe – okucia i akcesoria zgodnie z zestawieniem stolarki.

Powłoki malarskie powinny być wykonane zgodnie ze standardem Qualicoat.

Stolarka drzwiowa wewnętrzna aluminiowa

- drzwi uchylne,
- profile systemowe spełniające wymogi parametru U,
- szyba bezpieczna pojedyncza lub pożarowa lub szklenie zespolone dwukomorowe, szyba laminowana przezierna,
- zamek zapadkowo-zasuwkowy
- wyposażenie do uzgodnienia z Użytkownikiem na etapie wykonawstwa,

Szczegóły wg rysunku zestawienia **240-IP-A1-XX-SH-A-32102**

Stolarka drzwiowa wewnętrzna aluminiowa – drzwi przesuwne

- drzwi przesuwne,
- profile systemowe spełniające wymogi parametru U,
- szyba bezpieczna pojedyncza lub pożarowa lub szklenie zespolone dwukomorowe, szyba laminowana przezierna,
- zamek - brak
- wyposażenie do uzgodnienia z Użytkownikiem na etapie wykonawstwa,

Szczegóły wg rysunku zestawienia **240-IP-A1-XX-SH-A-32102**

2.2.3 Ślusarka drzwiowa stalowa

Drzwi stalowe wewnętrzne

- skrzydła z blachy stalowej
- ościeżnice stalowe kątowe
- wymóg parametru U zgodnie z zestawieniem
- okucia (klamki, szyldy) zgodnie ze standardem producenta,
- w drzwiach dwuskrzydłowych urządzenie regulujące kolejność zamykania skrzydeł
- drzwi wyposażone w odboje przeciwwuderzeniowe, mocowane do podłogi lub ściany w miejscach gdzie ich otwarcie może spowodować uszkodzenie elementu sąsiedniego.
- powłoki malarskie powinny być wykonane zgodnie ze standardem Qualicoat.

Szczegóły wg rysunku zestawienia **240-IP-A1-XX-SH-A-32103**

2.2.4 drzwi przesuwne systemowe

Ościeżnica

- Zintegrowana z zabudową panelową ścienną, licowana z powierzchnią panelu ściennego
- Wykonana ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301
- Grubość ościeżnicy minimum 1,5 mm
- Montaż ościeżnicy niewidoczny , brak widocznych otworów i wkrętów zaślepionych plastikowymi grzybkami.
- Nie dopuszcza się widocznych spawów na zewnętrznej części ościeżnicy
- Na stronie wewnętrznej ościeżnicy powinno być wykonane wgłębienie do którego w czasie domykania drzwi jest dociskany profil gumowy zamocowany na skrzydle drzwiowym w celu zapewnienia amortyzacji podczas zamykania i szczelności drzwi
- Wyrównanie potencjałów zgodnie z VDE 0107. Stosowanie do schematu elektrycznego instalowany jest do ościeżnicy przewód do wyrównania potencjałów. Wymagane jest doprowadzenie do jednego miejsca zbiorczego potencjałów na sali.

Skrzydło drzwiowe

- Wykonane w technologii warstwowej, odpornej na uderzenie specjalnej płyty wiórowej licowanej stalą chromowo-niklową materiał EN 1.4301
- Skrzydło powinno być wykonane bez jakichkolwiek połączeń na frontowej stronie drzwi
- Na powierzchni czołowej skrzydła powinien być zamontowany gumowy profil uszczelniający dociskany do wgłębienia ościeżnicy, który jednocześnie amortyzuje zamykanie drzwi

Mechanizm suwny skrzydeł drzwiowych

- Mechanizm składający się ze stabilnych szyn jezdnych powinien być wykonany z wytłaczanego aluminium, z minimum 4 krążkami jezdnymi z tworzywa sztucznego, w formie łożyska kulkowego zatopionego w rolkach z tworzywa sztucznego, w komplecie ze ślizgaczami współpracującymi, w celu szczególnie łatwego i cichobieżnego działania.
- Szyna jezdna wyposażona w dodatkowy odbój amortyzujący.
- Mechanizm suwny powinien posiadać płynną regulację szczeliny pomiędzy skrzydłem drzwiowym a podłożem pomiędzy 0 - 40 mm.
- Wyrównanie potencjałów zgodnie z VDE 0107. Stosowanie do schematu elektrycznego instalowany jest do ościeżnicy przewód do wyrównania potencjałów. Wymagane jest doprowadzenie do jednego miejsca zbiorczego potencjałów na sali.

Okucie dla drzwi przesuwnych

- Pochwyty ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301

Automatyka do drzwi przesuwnych

automatyka powinna spełniać następujące wymogi:

- regulowana szybkość ruchu
- regulowana szerokość otwarcia
- przyciski sterujące (2 szt.) montowane na ścianie,
- mechanizm powinien umożliwiać otwieranie ręczne w przypadku braku zasilania
- redukcja prędkości przesuwu drzwi w końcowej fazie zamykania drzwi
- sterownik cyfrowy kontrolujący ruch drzwi - elektroniczny układ zmiany kierunku ruchu w momencie napotkania przeszkody
- układ powinien posiadać samodiagnostujący procesor z pamięcią błędów otwarcia
- możliwość programowania zamykania drzwi po upływie określonego czasu otwarcia 1-30 s.
- możliwość programowania siły docisku drzwi
- ciężar skrzydła drzwiowego do 200 kg
- parametry prądu 230 V, 50 Hz, 24 V
-
- Uruchamianie automatyki drzwiowej następuje za pomocą czujki zbliżeniowej montowanej na ścianie po dwóch stronach drzwi. Dodatkowo na ościeżnicy obustronnie zamontowany podświetlany przycisk stałego otwarcia drzwi. W świetle ościeżnicy zamontowana fotokomórka uniemożliwiająca przypadkowe przytrzaśnięcie przez zamykające się skrzydło drzwi. Lub – Na ościeżnicy oraz pokrywie napędu zamontowane kurtyny zabezpieczające przed przypadkowym uderzeniem skrzydłem podczas pracy otwierania oraz zamykania. Ilość kurtyn zależna od wielkości światła przejścia drzwi.
- Mechanizm automatyki umieszczony nad skrzydłem drzwiowym pod klapą rewizyjną wykonaną ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301
- Kłapa rewizyjna wykonana bez widocznych zawiasów

Dodatkowe wyposażenie drzwi przesuwnych

okno obserwacyjne w drzwiach (wymiar fi 490mm) wg zestawienia stolarki

okno szklone szkłem bezpiecznym zlicowane z powierzchnią drzwi (bez zastosowania ramek).

2.2.5 Ślusarka okienna

W projekcie zastosowano okna z profili aluminiowych izolowanych termicznie, skrzydła rozwieralne, otwierane tylko do mycia (należy zastosować klamkę z zamkiem na uniwersalny klucz). Powierzchnie kształtowników są wykończone powłokami poliestrowymi proszkowymi.

Szklenie okien i fasad szklanych szkłem niskoemisyjnym zespolonym dwukomorowym bezpiecznym.

$U_{max} \leq 0,9 \text{ W/m}^2\text{K}$. wymagany dla całego okna lub fasady.

Wymiary i szczegóły według zestawienia okien rysunek nr **240-IP-A1-XX-SH-A-31101, 240-IP-A2-XX-SH-A-31101**

2.2.6 Okna z osłona radiologiczną:

- - szkło ołowiane zgodnie z zestawieniem,
- - rama z aluminium lakierowanego proszkowo na kolor szary z wkładem ołowianym wg zestawienia,
- - wykończenie wnęki okiennej z płyty laminowanej, krawędzie płyty (od strony sterowni) zamknięte kątownikiem aluminiowym 50x25
- - lakierowanym proszkowo
- - okno nieotwieralne

2.2.7 Drzwi specjalne

Drzwi z laminatu poliestrowego – drzwi laboratoryjne :

- ościeżnica aluminium anodowane w kolorze naturalnym
- poszycie: wysokiej klasy laminat poliestrowy barwiony w masie wzmacniany włóknem szklanym, grubość 1,8, laminat antyseptyczny
- rama konstrukcyjna skrzydła: aluminium anodowane w kolorze naturalnym
- wypełnienie: piana poliuretanowa 45kg/m³
- okucia • system klucza Master key • pochwyty aluminiowe
- drzwi w pełni higieniczne bez pótek kurzowych „atestowane”

2.2.8 Drzwi z osłona radiologiczną:

Konstrukcja drzwi z Pb

typu: UJ – rozwierane jednoskrzydłowe

typu: UD – rozwierane dwuskrzydłowe drzwi higieniczne, gładkie, szczelne, dostosowane do zmywania i dezynfekcji

Ościeżnica:

- z anodowanego aluminium w kolorze naturalnym,
- z wkładem ołowianym jak w zestawieniu,
- uszczelka silikonowa,
- jednostronna przygotowana do osadzenia bezpośrednio na mur,
 - osadzenie zamka – stal ocynkowana.

Skrzydło czynne i bierne

- płytina laminat poliestrowy wzmocniony włóknem szklanym w kolorze szarym RAL 7038
- profile skrzydła drzwiowego z anodowanego aluminium w kolorze naturalnym,
- skrzydło drzwi z wkładem ołowianym jak w zestawieniu,
- wypełnienie z poliuretanu,
- zawiasy– stal ocynkowana, malowana,
- zamek –stal ocynkowana,
- zamek, cylinder zamka, szyld –niklowany,
- szczelina pod skrzydłem o wysokości 4 mm,
- Drzwi bez progu
- Drzwi otwierane są od strony montażu ościeżnicy.

2.2.9 Ścianki i zabudowy wewnętrzne

Ścianki aluminiowe wewnętrzne

System okiennie – drzwiowy bez izolacji termicznej przeznaczony do wykonywania różnych typów ślusarki wewnętrznej - okien o różnej funkcji otwierania, rozwieranych drzwi jedno i dwuskrzydłowych, witryn z kwaterami stałymi oraz z oknami i drzwiami oraz drzwi przesuwnych jedno i dwuskrzydłowych. Szklenie w zakresie grubości 2 ÷ 25mm dla okna stałego i drzwi oraz 2 ÷ 34 mm dla okna otwieranego, montowane za pomocą podkładek, listew przyszybowych i uszczelek EPDM. System umożliwia zastosowanie różnego rodzaju typowych, wg standardów europejskich, okuć, zamków, zawias. Kształtowniki posiadają wyprofilowane rowki o takich wymiarach, aby można było w nich stosować okucia obwiedniowe i łączniki zgodne ze standardem EURO. Rozszerzeniem bazowego systemu jest MB-45D, w którym ścianki wewnętrzne z drzwiami przymykowymi jedno i dwuskrzydłowymi uzyskują klasę dymoszczelności S30 a ścianki bez drzwi klasę dymoszczelności S60.

Aprobata Techniczna ITB MB-45 – AT-15-5176/2009, Izolacyjność akustyczna dobrana wg obowiązujących norm pomiędzy poszczególnymi strefami lub pomieszczeniami

Wypożenie dodatkowe – okucia i akcesoria zgodnie z zestawieniem stolarki

Powłoki malarskie powinny być wykonane zgodnie ze standardem Qualicoat.

Ścianki muszą spełniać parametr EI30

Cechy charakterystyczne systemu:

- Szerokość profili głównych (widok z zewnątrz): rama okienna – 50 mm; 66 mm; skrzydło okienne – 32 mm; 59 mm; słupek – 87 mm; 64,5 mm; 60,5mm; skrzydło drzwi – 72 mm i 93 mm; rama drzwi – 66,5 mm; 45,5 mm;
- Głębokość profili: rama i skrzydło drzwi, – 45mm; skrzydło okna – 54 mm;
- Grubość wypełnień: skrzydła okienne – 2 mm do 34mm; okna stałe,

- skrzydła drzwi – 2 mm do 25 mm;
- Kolor profili – wg projektu architektonicznego;

Wymagania dotyczące okuć i oszklenia :

- Zgodnie z opisem w zestawieniu ślusarki dla poszczególnych konstrukcji;
- Szklenie bezpieczne klasa P2

Ścianki kabin sanitarnych

Ścianki kabin sanitarnych wykonane z laminatu kompaktowego gr. 8-12mm , całkowicie odpornego na wilgoć.

Płyty ściennie i drzwi wykonane z laminatu HPL w kolorze RAL wg wzornika kolorów producenta

Wykonawca dostarczy wszystkie elementy w ramach jednego systemu.

Wysokość zabudów wg rysunku zestawieniowego. Zabudowy w systemowej konstrukcji z anodowanych profili aluminiowych z systemowymi łącznikami.

Zawiasy po 2szt na skrzydło.

Okucia ścianek i drzwi wykonane ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej.

2.2.10 Fasady.

Opis systemu:

System fasadowy izolowany termicznie przeznaczony do wykonywania różnych rodzajów zewnętrznych ścian osłonowych. Konstrukcja nośna składa się z pionowych (słupy) i poziomych (rygle) profili aluminiowych o przekroju skrzynkowym. Profile charakteryzują się małym promieniem zaokrąglenia (0,5mm) widocznych krawędzi oraz stałą szerokością 50mm. Szeroki zakres głębokości profili pozwala na odpowiedni dobór w zależności od warunków statycznych oraz możliwość zlicowania od wewnątrz tylnych ścianek słupa i rygla (uskok tylko 0,5mm). Łączniki mocujące rygle do słupów pozwalają na mocowanie wypełnień o ciężarze do 600kg. Zastosowanie tworzywowych izolatorów PE pozwala na osiągnięcie wyższych parametrów termicznych konstrukcji i łatwego montażu. Szklenie w zakresie grubości 6 ÷ 56mm, montowane za pomocą podkładek, listew dociskowych z maskownicami i uszczelek EPDM. Fasada posiada kaskadowy system wentylacyjno – drenażowy przestrzeni wrębów przyszybowych. Możliwość zróżnicowania wyglądu zewnętrznego fasady poprzez wybór różnych listew dociskowych i maskujących. System daje możliwość wpinania okien i drzwi w różnych kompatybilnych systemach okiennie – drzwiowych.

Norma europejska PN-EN 13830

Cechy charakterystyczne systemu:

- Szerokość profili: ok. 50 mm,
- Głębokość profili: wg obliczeń statycznych - do weryfikacji na etapie wykonawczym;
- Zewnętrzne listwy maskujące na słupach – prostokątne 20mm;
- Zewnętrzne listwy maskujące na ryglach – prostokątne 15mm;
- Promień zaokrąglenia widocznych wewnątrz krawędzi słupów i rygli: 0,5mm;
- Kolor profili – wg projektu architektonicznego,

Parametry techniczne systemu:

| Parametr | Wartość | Wg Normy |
|----------------------------------|-------------------------|---------------------|
| Przepuszczalność powietrza: | Klasa AE 1050 | PN-EN 12152:2004 |
| Wodoszczelność: | Klasa RE 1200 | PN-EN 12154:2004 |
| Odporność na obciążenie wiatrem: | 2400 Pa | PN-EN 13116:2004 |
| Izolacyjność termiczna fasady: | <0,9 W/m ² K | PN-EN 13947:2007 |

Montaż witryny przeszklonej zgodnie ze S.T. zgodnie z S.T. 240-IP-00-ZZ-SP-A-00007-Stolarka

Witrynę wykonać z profili aluminiowych w montażu ciepłym. Słupy montowane na konsolach kotwionych do istniejącej konstrukcji zgodnie z opisem projektu konstrukcyjnego.

Elementy montażowe witryn muszą spełniać parametry pożarowe zabezpieczonej pożarowo istniejącej konstrukcji.

Witryna jako całość musi stanowić jeden spójny system.

Projektowane są przeszklenia zespolone, dwukomorowe, trzy warstwy szkła. Uw max dla całej przegrody = 0,9 W/m²·K

Witryny w części parterowej będą zawierały otwierane moduły drzwiowe.

Uszczelnienia należy wykonać niepalnym (NRO) materiałem na bazie wełny mineralnej.

Wszystkie materiały użyte w systemie szczeliwa muszą być kompatybilne i niepalące.

Należy stosować wyłącznie uszczelniacze z czynnikami zapobiegającymi pleśni.

W razie konieczności należy wykonać złącza dylatacyjne.

Konstrukcja profili powinna zapewnić, że nie wystąpi korozja galwaniczna.

Profile aluminiowe nie mogą mieć wad, np. pęcherze, wgniecenia lub pęknięcia.

Ramy i profile powinny być lakierowane proszkowo.

Wszystkie aluminiowe ramy i profile powinny być zaizolowane przed mostkami termicznymi.

Wszystkie drzwi powinny być wyposażone w taśmy uszczelniające z neoprenu lub podobnego materiału w celu uzyskania kompletnej szczelności w pozycji zamkniętej.

Zawiasy i inne elementy powinny być dostępne do konserwacji, regulacji lub wymiany.

Ewentualne leżące pod spodem stalowe elementy wzmacniające powinny być ocynkowane ogniowo, grubość 120 µm, i malowane w kolorze pasującym do ram.

Szyby powinny być uszczelnione, złącza powinny być wodoszczelne i szczelne. Połączenia mają zapewniać odprowadzenie deszczu i skondensowaną wody na zewnątrz.

Pakiet szyby zespolonej powinien spełniać współczynnik promieniowania słonecznego, (solar faktor)

- od strony północnej „g” =50%

- od strony innej niż północna „g” = 35%

Szklenie bezpieczne klasa P2.

Okucia powinny być wykonane z wkładkami gwintowanymi, otworami gwintowanymi lub odpowiednią zaślepką. Mocowanie listwy przyszybowej należy wykonać bez użycia widocznych śrub.

2.2.11 Otwory wentylacyjne

W niektórych drzwiach zgodnie z przepisami technicznymi należy wykonać otwory wentylacyjne. Otwory muszą znajdować się w drzwiach zgodnie z zestawieniem stolarki drzwiowej.

2.2.12 Uszczelki i przekładki

Uszczelki i przekładki powinny odpowiadać następującym wymaganiom:

- twardość Shore'a min. 35-40
- wytrzymałość na rozciąganie ok. 8,5 MPa
- odporność na temperaturę od -30 do +800C
- nie powinny rozprzestrzeniać ognia
- nasiąkliwość – nie nasiąkliwe
- trwałość min. 20 lat

2.2.13 Wyposażenie dodatkowe

Drzwi i okna wyposażać należy w wyposażenie dodatkowe zgodnie z zestawieniem stolarki drzwiowej i ślusarki okiennej będącej załącznikiem do projektu. Są to między innymi takie elementy jak:

- atestowane zamki
- klamki / galki
- dźwignie do otwierania okien z poziomu podłogi

Itd. Zgodnie z zestawieniem stolarki.

2.2.14 Materiały służące do montażu ślusarki

Należy stosować systemowe łączniki mechaniczne służące do montażu drzwi i okien.

2.2.15 Materiały termoizolacyjne

W miejscach łączenia ościeżnic z murami, przede wszystkim na murach zewnętrznych należy uszczelnić te miejsca pianką PU, jeśli system montażu przewiduje konieczność wykonania tego typu uszczelnienia.

Uwaga : PRZED ZAMÓWIENIEM OKIEN I DRZWI NALEŻY SPRAWDZIĆ WSZYSTKIE WYMIARY NA BUDOWIE. W PRZYPADKU JAKICHKOLWIEK WĄTPLIWOŚCI NALEŻY ZASIĘGNAĆ OPINII PROJEKTANTA

Uwaga : W przypadku stwierdzenia, że którakolwiek z norm przywołanych w niniejszej specyfikacji przestała być aktualna, została wycofana, lub została zastąpiona nową normą należy uznać za wymóg, konieczność spełnienia wymogów nowej normy przyjmując parametry materiałów nie gorsze niż podane w specyfikacji technicznej i opisie technicznym.

3 SPRZĘT

3.1 Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podane w OST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne”.

3.2 Sprzęt do montażu ślusarki budowlanej

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora nadzoru.

Do montażu okien i drzwi przewidzieć należy konieczność użycia:

- dźwigu do rozładunku i montażu okien (w szczególności tych o większych gabarytach i wadze)
- specjalnych przyssawek podciśnieniowych umożliwiających podniesienie szyby zespolonej
- wiertarek
- wkrętarek
- wózków do transportu
- innych materiałów, których zastosowanie powinno zostać sprecyzowane przez dostawcę systemu

Do wykonania robót należy stosować jedynie taki sprzęt, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót. Sprzęt używany do robót powinien być zgodny z ofertą Wykonawcy i powinien odpowiadać pod względem typów i ilości zaakceptowanym przez Inwestora. W przypadku braku takich ustaleń w dokumentach sprzęt powinien być uzgodniony i zaakceptowany przez Inwestora. Sprzęt stosowany do wykonania robót musi być utrzymany w dobrym stanie i gotowości do pracy, oraz spełniać normy ochrony środowiska i przepisy dotyczące jego użytkowania. Wykonawca powinien dostarczyć kopie dokumentów potwierdzających dopuszczenie sprzętu do użytkowania, tam gdzie jest to wymagane przepisami.

4 TRANSPORT

4.1 Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne”.

4.2 Transport materiałów

Materiały należy transportować środkami, które nie spowodują uszkodzenia elementów stolarki, ślusarki a przede wszystkim przeszklenia. Materiały na czas transportu należy odpowiednio zabezpieczyć.

Elementy wykończeniowe powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem.

Sposób transportu powinien być podany przez Producenta w instrukcji. Instrukcja winna być dostarczona w języku polskim.

Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta zawierająca:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu wg aprobaty technicznej, jaką wyrób uzyskał,
- datę produkcji i numer partii,
- wymiary,
- liczbę sztuk w pakiecie lub opakowaniu,
- numer aprobaty technicznej,
- numer certyfikatu
- znak budowlany.

4.3 Przechowywanie materiałów

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem wykonawczym. Okucia nie zamontowane do wyroby przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przez odpowiednie opakowanie.

Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych. Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu, zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciem lub utratą stateczności.

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi. Podłogi w pomieszczeniu magazynowym powinny być utwardzone, poziome i równe.

Wyroby należy układać w jednej lub kilku warstwach w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych i zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

Przechowywanie elementów powinno zapewnić stałą gotowość użycia ich do montażu.

Materiały powinny być przechowywane w pomieszczeniach krytych, zamkniętych lub magazynach półotwartych z bocznymi osłonami przeciwdeszczowymi. Powinny być one odizolowane od materiałów i substancji działających szkodliwie na metale jak np. wapno, zaprawy, kwasy, farby, itp.

5 WYKONANIE ROBÓT

5.1 Wymagania ogólne

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne”.

5.2 Warunki przystąpienia do robót

Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.

5.3 Osadzenie stolarki drzwiowej i okiennej, ościeżnic

Przed rozpoczęciem robót związanych z osadzaniem drzwi i okien, należy zapoznać się z warunkami istniejącymi w miejscu osadzania tych wyrobów i ocenić, czy zapewniają one możliwość bezusterkowego wykonania robót.

Elementy metalowe powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną i instrukcją wbudowania, akceptowaną przez kierownika budowy.

- do mocowania elementów w murze lub betonie nie wolno używać żadnych materiałów, które mogłyby uszkodzić wbudowywane wyroby.

- ościeżnice drzwiowe, lub inne elementy metalowe powinny być dostatecznie zakotwione w przegrodach (ścianach i stropach) budynku.

- wbudowanie elementów może nastąpić dopiero wtedy, kiedy można obciążać części nośne budynku. Elementy metalowe powinny być przed wbudowaniem wykończone docelowo i oczyszczone z brudu i innych zanieczyszczeń.

Przed rozpoczęciem robót związanych z wbudowaniem lub osadzeniem elementów należy na miejscu ocenić warunki, czy umożliwiają bezusterkowe wykonanie prac.

Warunkiem prawidłowego wbudowania elementów i segmentów jest sprawdzenie, czy pomiędzy wymiarami elementów metalowych a wymiarami ościeża budynku, w które mają być wbudowane nie zachodzą większe niż dopuszczalne odchyłki wymiarowe.

W razie zastrzeżeń zgłosić kierownikowi budowy.

Elementy i segmenty powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją wbudowania.

Osadzone w ścianach ościeżnice i ościeża należy uszczelnić między ościeżem a ościeżnicą bądź ścianą w sposób trwały materiałem nie zmieniającym parametrów w czasie wiązania i starzenia, aby nie następowało przewiewanie i przemarzanie lub przecieki wody opadowej.

Materiał uszczelniający ma wypełnić szczelinę całkowicie i być odporny na drgania i wstrząsy wynikające z użytkowania wbudowanych elementów.

W drzwiach skrzydła tak wyregulować, aby się szczelnie zamykały oraz prawidłowo działały.

- Dokładność wykonania ościeży powinna odpowiadać wymogom dla robót murowych.

- Wymiary drzwi są określone jako wymiary światła ościeżnicy. Przy ustalaniu światła ościeży należy brać pod uwagę zarówno wymiary przekroju elementów ościeżnicy, jak i wymiary luzu na wbudowanie. W wysokości ościeża powinien być uwzględniany poziom posadzki wykończonej ostatecznie i ewentualne ukształtowanie progów.

- Ościeżnicę mocować za pomocą kotew lub haków osadzonych w ościeży. Ościeżnice należy zabezpieczyć przed korozją biologiczną od strony muru. System montażu musi być zgodny z zaleceniami producenta drzwi, a w przypadku wykonania drzwi o określonej klasyfikacji ogniowej system montażu musi gwarantować zachowanie odpowiednich parametrów związanych z odpornością ogniową.
- Szczeliny między ościeżnicą z murem wypełnić materiałem izolacyjnym dopuszczony do tego celu świadectwem ITB, lub zgodnym z odpowiednią normą.
- Drzwi powinny być wbudowane zgodnie z dokumentacją projektową oraz zaleceniami producenta. Przy wbudowywaniu drzwi powinny być brane pod uwagę wymagania w zakresie wytrzymałości i trwałości (np. ciężar skrzydła i obciążenie eksploatacyjne), a w przypadku drzwi zewnętrznych również wymagania dotyczące szczelności i izolacyjności.
- Przed trwałym zamocowaniem należy sprawdzić ustawienie ościeżnic w pionie i poziomie.
- Po zamontowaniu drzwi należy zamknąć i dokładnie sprawdzić luzy.
- Luzy na wbudowanie powinny być uszczelnione. Drzwi wewnętrzne uszczelnia się rozprężną pianką poliuretanową, wełną mineralną lub watą szklaną.

Przy montażu stolarki należy przestrzegać zasad podanych w normie PN-EN 14351-1.

Stolarkę należy montować na podkładach lub listwach. W przypadku konieczności wykonywania robót wykończeniowych na mokro wokół wbudowanych konstrukcji należy na czas robót zabezpieczyć konstrukcję folią PCV. Do zamocowania ościeżnicy w ościeży należy stosować specjalne kotwy (tuleje rozprężne) dostosowane do rodzaju podłoża (typ, długość). Należy zapewnić właściwą długość zakotwienia w ścianie równą przynajmniej 60 mm. Na wysokości elementu po obydwu stronach należy stosować, co najmniej po 2 elementy mocujące w odległości nie większej niż 200 mm od naroża. Maksymalna odległość pomiędzy punktami mocowania to 700 mm. Ustawioną stolarkę należy sprawdzić w pionie i poziomie oraz dokonać pomiaru przekątnych przed i po przykręceniu. Osadzenie parapetów należy wykonywać po osadzeniu i zamocowaniu okna. Należy wykuć w pionowych powierzchniach ościeży wąskie bruzdy dostosowane do grubości parapetu. Dla parapetów o większym wysięgu należy osadzić w murze podokiennym wsporniki stalowe rozstawione w odległości nie większej niż 1 m. Należy wyrównać zaprawą mur podokienny z małym spadkiem w kierunku pomieszczenia i osadzić parapet na piance montażowej. Styk parapetu z oknem i ścianą uszczelnić systemowymi uszczelkami lub silikonem.

5.4 Postępowanie przy kontakcie aluminium ze stalą, drewnem i zaprawą

Większość kwasów organicznych, takich jak octowy, jabłkowy, cytrynowy, mlekowy, winny, nawet stężonych, nie działa na aluminium.

Jest ono odporne również na stężony kwas azotowy. Działają na nie natomiast kwas solny, siarkowy oraz bardzo energicznie - fugi, potasowy i sodowy oraz soda amoniakalna; na gorąco, choć w mniejszym stopniu kwas octowy i cytrynowy.

Ze względu na niższy potencjał elektrochemiczny, aluminium, w kontakcie z innymi metalami (np.: miedzią, mosiądzem, ołowiem) na powierzchni styku tworzy ogniska korozji. Proces korozji pojawiający się na powierzchni metalu ma tendencję wnikania w głąb materiału.

W celu zabezpieczenia aluminium przed zjawiskiem korozji należy umieścić pomiędzy metalami warstwę izolacji.

W połączeniach aluminium ze stalą należy stykające się elementy stalowe i aluminiowe odizolować od siebie przez pomalowanie elementów stalowych farbami podkładowymi zawierającymi chromiany cynku.

Elementy stalowe stykające się z aluminium można również ocynkować na gorąco. Do malowania stali stykającej się z aluminium w żadnym przypadku nie można stosować minii ołowianej. Do tej pory nie stwierdzono szkodliwego wpływu stali nierdzewnej.

Kontakt z większością gatunków drewna nie ma szkodliwego wpływu na aluminium, ale niektóre z nich, jak np. dąb lub orzech, wydzielają substancje kwasowe, które mogą zaatakować i uszkodzić powierzchnię aluminium. Podczas impregnacji drewna lub przy zabezpieczaniu go przeciw wilgoci należy sprawdzić, czy stosowane substancje nie są szkodliwe dla aluminium.

Szczególą uwagę należy zwrócić na kontakt aluminium z wapnem i cementem. Z tego powodu najlepiej chronić powierzchnię metalu taśmą (folią) zabezpieczającą.

Elementy aluminiowe w miejscach styku z murem, betonem lub zaprawą należy zabezpieczyć.

W połączeniach nitowanych lub łączonych na śruby w konstrukcjach projektowanych całkowicie ze stopów aluminium należy, ze względu na korozję kontaktową stosować nity lub śruby również ze stopów aluminium.

W uzasadnionych przypadkach można stosować stalowe śruby ocynkowane na gorąco.

6 KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1 Wymagania ogólne

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne”.

6.2 Badania przed przystąpieniem do robót

Badanie materiałów zastosowanych do wykonania elementów należy przeprowadzić pośrednio na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez Producenta oraz zaświadczeń wykonawcy z kontroli jakości elementów stwierdzających zgodność użytych materiałów z wymaganiami dokumentacji technicznej.

W przypadku, gdy producent elementów przeprowadził badania jakości materiałów we własnym zakresie, wyniki tych badań powinny być załączone do dokumentacji odbiorczej.

Badania gotowych elementów powinno obejmować, co najmniej sprawdzenie:

- wymiarów - taśmą stalową z dokładnością do 1 mm, suwmiarką, szczelinomierzem, wykończenia powierzchni - liniałem metalowym i szczelinomierzem,
- zabezpieczenia antykorozyjnego - makroskopowo, przez pomiar grubości powłoki i jej szczelności, powłoki nie powinny wykazywać pęcherzy, odprysków, łuszczenia lub pęknięć,
- rodzajów, liczby i wielkości okuć oraz ich zamocowanie - na zgodność z dokumentacją techniczną oraz ich zamocowania i działania przez oględziny,
- połączeń konstrukcyjnych - na zgodność z niniejszą specyfikacją, wymaganiami norm państwowych lub świadectw dopuszczenia do stosowania w budownictwie. Wymienione badania należy przeprowadzać przy odbiorze każdej partii elementów,
- stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- rozmieszczenia miejsc zamocowania i sposobu osadzenia elementów,
- szczelności wbudowanego elementu zewnętrznych na przenikanie wód opadowych,
- stan wykończenia wbudowanych elementów na zgodność z dokumentacją techniczną.

Z dokonanego odbioru należy sporządzić protokół.

Wyniki badań materiałów powinny być wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez Inżyniera Kontraktu.

6.3 Badanie jakości ślusarki

Ocena jakości stolarki okiennej i drzwiowej powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie jakości materiałów, z których została wykonana stolarka,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.

Roboty podlegają odbiorowi.

Badanie jakości stolarki aluminiowej powinno obejmować:

- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposoby mocowania,
- sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami a ościeżami,
- sprawdzenie działania części ruchomych,
- stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją.

Roboty podlegają odbiorowi.

Zakres kontroli powinien być zgodny z normą PN-EN 14351-1. W szczególności należy ocenić:

- wymiary i wymagania jakościowe wyrobu w tym gładkość powierzchni profilu aluminiowego,
- jednolitość barwy powłoki,
- wielkość luzu pomiędzy otworem a oknem lub drzwiami,
- sposób i geometrię zamocowania,
- sposób uszczelnienia,
- sprawność działania skrzydeł i elementów ruchomych oraz funkcjonowanie okuć,
- prawidłowość wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych.

Dopuszczalne odchylenie od pionu i poziomu nie powinno być większe niż 2 mm na 1 m wysokości, jednak nie więcej niż 3 mm na całej długości elementów ościeżnicy. Odchylenie ościeżnicy od płaszczyzny pionowej nie może być większe niż 2 mm. Różnice wymiarów przekątnych nie powinny być większe niż:

- 1 mm przy długości przekątnej do 1 m,
- 2 mm przy długości przekątnej do 2 m,
- 3 mm przy długości przekątnej do 3 m.

Dla stolarki aluminiowej wielkość luzu na wbudowanie różnicuje się odpowiednio do wymiarów gabarytowych i wymiarów okien. Minimalny luz powinien wynosić:

- 10 mm przy wymiarach do 1,5 m,
- 15 mm przy wymiarach do 2,5 m,
- 20 mm przy wymiarach do 3,5 m.

7 OBMIAR ROBÓT

7.1 Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne”.

7.2 Zasady obmiarowania

Przyjąć jako jednostkę obmiarową sztuki zamontowanych elementów stolarki i ślusarki drzwiowej i okiennej, chyba, że ustalenia kontraktu wymagają inaczej.

Wielkości obmiarowe zamontowanej stolarki drzwiowej, okiennej, elementów metalowych określa się na podstawie dokumentacji projektowej.

8 ODBIÓR ROBÓT

8.1 Wymagania ogólne

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne”.

8.2 Uwagi ogólne

Zaleca się przeprowadzenie odbioru stolarki w trzech etapach:

- przed wbudowaniem - na zgodność z aprobatą techniczną lub dokumentacją indywidualną (w zakresie rozwiązania konstrukcyjnego, zastosowanych materiałów i jakości wykonania) oraz na zgodność z zamówieniem.
- w ramach odbioru robót podlegających zakryciu - w trakcie prac budowlanych (podparcia progów, zamocowania ościeżnic, uszczelnienia luzów),
- po wbudowaniu

8.3 Odbiór elementów przed wbudowaniem

Przy odbiorze powinny być sprawdzone następujące cechy:

- zgodność wykonania elementów i ich składowych z dokumentacją techniczną,
- wymiary gotowego elementu i jego kształt,
- prawidłowość wykonania połączeń (przekroje, długość i rozmieszczenie spawów, śrub),
- średnice otworów,
- dotrzymanie dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, kątach i płaszczyznach,
- rodzaj zastosowanych materiałów.

8.4 Odbiór elementów po wbudowaniu i wykończeniu

Przy odbiorze elementów powinny być sprawdzone:

- prawidłowość osadzenia elementu w konstrukcji budowlanej,

- zgodność wbudowanego elementu z projektem.

Przy wbudowaniu drzwi nie powinno dojść do zmian cech geometrycznych ościeżnic, uszkodzeń mechanicznych i trwałych zabrudzeń skrzydeł, ościeżnic i okuć . Odchylenie od pionu ościeżnic nie może przekraczać 2 mm na 1 metr ościeżnicy, nie więcej jednak jak 3 mm na całą ościeżnicę . Otwierania – zamykanie skrzydeł powinno odbywać się bez zacięć . Otwarte skrzydła drzwiowe nie mogą samoczynnie (pod własnym ciężarem)dalej się otwierać lub zamykać . Zamknięte skrzydła powinny dolegać do ościeżnicy równomiernie wszystkimi narożami.

9 PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1 Wymagania ogólne

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne”.

9.2 Zasady rozliczenia i płatności

Podstawą rozliczenia finansowego z uwzględnieniem zapisów zawartych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym w umowie o wykonanie robót, jest wykonana i odebrana ilość zamontowanej stolarki i ślusarki .

Cena obejmuje:

- dostarczenie gotowej stolarki i ślusarki,
- osadzenie stolarki i ślusarki w przygotowanych otworach z uszczelnieniem i ewentualnym obiciem listwami,
- dopasowanie i wyregulowanie,
- ewentualna naprawę powstałych uszkodzeń.
- montaż podokienników zewnętrznych i wewnętrznych, wycieraczek, kurtyny powietrznej.

10 PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1 Normy

| | |
|--------------------------------|--|
| <u>PN-B-10087:1996P</u> | Okna i drzwi drewniane -- Złącza klinowe -- Wymagania i badania |
| <u>PN-B-91000:1996P</u> | Stołarka budowlana -- Okna i drzwi -- Terminologia |
| <u>PN-EN 1026:2001P</u> | Okna i drzwi -- Przepuszczalność powietrza -- Metoda badania |
| <u>PN-EN 1027:2001P</u> | Okna i drzwi -- Wodoszczelność -- Metoda badania |
| <u>PN-EN 1191:2013-06E</u> | Okna i drzwi -- Odporność na wielokrotne otwieranie i zamykanie -- Metoda badania |
| <u>PN-EN 12207:2001P</u> | Okna i drzwi -- Przepuszczalność powietrza -- Klasyfikacja |
| <u>PN-EN 12208:2001P</u> | Okna i drzwi -- Wodoszczelność -- Klasyfikacja |
| <u>PN-EN 12210:2001P</u> | Okna i drzwi -- Odporność na obciążenie wiatrem -- Klasyfikacja |
| <u>PN-EN 12211:2001P</u> | Okna i drzwi -- Odporność na obciążenie wiatrem -- Metoda badania |
| <u>PN-EN 12400:2004P</u> | Okna i drzwi -- Trwałość mechaniczna -- Wymagania i klasyfikacja |
| <u>PN-EN 12519:2007P</u> | Okna i drzwi -- Terminologia |
| <u>PN-EN 14351-1+A1:2010P</u> | Okna i drzwi -- Norma wyrobu, właściwości eksploatacyjne -- Część 1: Okna i drzwi zewnętrzne bez właściwości dotyczących odporności ogniowej i/lub dymoszczelności |
| <u>PN-EN ISO 12567-1:2010E</u> | Ciepłne właściwości użytkowe okien i drzwi -- Określanie współczynnika przenikania ciepła metodą skrzynki grzejnej -- Część 1: Kompletne okna i drzwi |
| PN-EN 13501-1:2010 | Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków -- Część 1: Klasyfikacja na podstawie wyników badań reakcji na ogień. |
| PN-EN ISO 15481:2002 | Wkręty wierzące samogwintujące z łbem walcowym wypukłym z wgłębieniem krzyżowym |
| PN-EN 485-3:2005 | Aluminium i stopy aluminium - Blachy, taśmy i płyty - Część 3: Dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu wyrobów walcowanych na gorąco |
| PN-EN 603-3:2002 | Aluminium i stopy aluminium - Materiał wyjściowy do kucia przerobiony plastycznie - Część 3: Dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu |
| PN-ISO 6707-1:1994 | Budownictwo - Terminologia - Terminy ogólne |
| PN-B-01805:1985 | Antykorozyjne zabezpieczenie w budownictwie - Ogólne zasady ochrony |

| | |
|--------------------------|--|
| PN-B-92210:1990 | Elementy i segmenty ścienne aluminiowe - Drzwi i segmenty z drzwiami -szklone, klasy O i OT - Ogólne wymagania i badania |
| PN-EN 1634-1:2002 | Badania odporności ogniowej zestawów drzwiowych i żaluzjowych - Część 1: Drzwi i żaluzje przeciwpożarowe |
| PN-EN1634-1:2002/AC:2007 | Badania odporności ogniowej zestawów drzwiowych i żaluzjowych - Część 1: Drzwi i żaluzje przeciwpożarowe |

10.2 Inne dokumenty i instrukcje

- Ustawa Prawo budowlane z dnia 7 lipca 1994 r. (tekst jednolity Dz. U. Nr 207 poz.2016 z 2003 roku z późniejszymi zmianami).
- Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92 poz. 881 z dnia 30 kwietnia 2004 r.).
- Ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2004 r. Nr 19, poz. 177 z późn. zmianami).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 września 2004 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (Dz. U. z 2004 r., Nr 202, poz. 2072 + zmiana Dz. U. z 2005 r. Nr 75, poz. 664).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakimi powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. Nr 75, poz. 690 z późn. zmianami).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 7 kwietnia 2004 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 109, poz. 1156 z dnia 12 maja 2004 r.).
- Wytyczne wykonawstwa, oceny i odbioru robót elewacyjnych z zastosowaniem zewnętrznych zespolonych systemów ocieplania ścian – Stowarzyszenie na Rzecz Systemów Ociepleń, Warszawa 2004 r.
- Instrukcja ITB nr 334/2002 Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków Warszawa 2002 r.
- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych tom I Budownictwo ogólne część 4, Wydawnictwo Arkady Wydanie 4, Warszawa 1990 r.
- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych Część B – Roboty wykończeniowe, zeszyt 1. Tynki, ITB 2003 r.
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności, oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE (Dz. U. Nr 195, poz. 2011).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198 poz. 2041).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 23 czerwca 2003 r. w sprawie informacji dotyczącej bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia. (Dz. U. z 2003 r., Nr 120, poz. 1126).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 14 maja 2004 r. w sprawie kontroli wyrobów budowlanych wprowadzonych do obrotu. (Dz. U. z 2004 r. Nr 130, poz. 1386).