

Załącznik nr 1 do OPZ
Zakres prowadzonej działalności

Opis działalności Zamawiającego

Zakład Utylizacyjny Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością rozpoczął działalność w lipcu 1992 roku.

Przedmiotem działalności jest:

- 38.21.Z Obróbka i usuwanie odpadów innych niż niebezpieczne
- 37.00.Z Odprowadzanie i oczyszczanie ścieków
- 38.1 Zbieranie odpadów
- 38.22.Z Przetwarzanie i unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych
- 38.3 Odzysk surowców
- 39.00.Z Działalność związana z rekultywacją i pozostała działalność związana z gospodarką odpadami
- 35 Wytwarzanie i zaopatrywanie w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych
- 46.77.Z Sprzedaż hurtowa odpadów i złomu
- 49.41.Z Transport drogowy towarów
- 20.15.Z Produkcja nawozów i związków azotowych
- 68.20.Z Wynajem i zarządzanie nieruchomościami własnymi lub dzierżawionymi
- 77.39.Z Wynajem i dzierżawa pozostałych maszyn, urządzeń oraz dóbr materialnych, gdzie indziej niesklasyfikowanych

oraz działalność towarzysząca wyżej wymienionym, m.in. organizacja zajęć edukacyjnych dla uczniów/studentów, dni otwartych dla mieszkańców, wydarzeń mających na celu kształtowanie świadomości w zakresie składowania i przetwarzania odpadów oraz działań proekologicznych

Na dzień 16.04.2025 roku Zakład Utylizacyjny zatrudniał 291 osób. W roku 2024 Zamawiający osiągnął przychód w wysokości 191 619 706 zł. Przychód planowany na 2025 rok – 199 206 305 zł. Głównym miejscem działalności Zakładu Utylizacyjnego jest zakład unieszkodliwiania odpadów w Gdańsku – Szadółkach, w skład którego wchodzi takie segmenty technologiczne jak:

Sortownia

Najważniejszym obiektem technologicznym Zakładu Utylizacyjnego jest sortownia. Przetwarza 160 tys. ton odpadów rocznie. To główna i jedna z najważniejszych instalacji Zakładu Utylizacyjnego w Gdańsku. Głównym jej celem jest odzysk surowców takich jak: szkło, makulatura, opakowania do płynnej żywności, tworzywa sztuczne czy metale żelazne i nieżelazne ze strumienia odpadów komunalnych oraz tzw. żółtego worka, czyli metali i tworzyw sztucznych. W 2022 roku zakończyła się modernizacja sortowni. Główne cele modernizacji sortowni odpadów w Zakładzie Utylizacyjnym to znaczny wzrost ilości surowców, które zostaną przekazane do powtórnego przetworzenia. Wpływ na unowocześnienie i usprawnienie tego procesu miało m.in. zwiększenie liczby separatorów optycznych z 5 do 22. Obecnie w sortowni jest możliwość wysegregowania frakcji zarówno 2D (czyli płaskiej, np. folie lub papier), jak i 3D – przestrzennej. Nowe separatory pozwalają na wyodrębnienie opakowań PET w czterech rodzajach, PET, z który toczony są tacki, opakowań z polipropylenu, polietylenu, polistyrenu, opakowań do płynnej żywności. Zmodernizowana sortownia to jeden z najnowocześniejszych obiektów tego typu w Polsce.

Bioelektrownia

W budynku bioelektrowni (ob. 600) zlokalizowana jest kotłownia i stacja agregatów prądotwórczych. Jest to budynek jednokondygnacyjny z dwuspadzistym dachem. Kotłownia i stacja agregatów wchodzi w skład całościowej gospodarki cieplnej na terenie ZU, której celem jest dostarczanie ciepła i energii elektrycznej do poszczególnych obiektów Zakładu. Nadwyżki energii sprzedawane są odbiorcy zewnętrznemu. Zakład posiada 4 jednostki kogeneracyjne (agregaty prądotwórcze) o mocach elektrycznych 300 kW, 600kW oraz 1005 kW. Stacja agregatów wyposażona jest w system automatycznego sterowania. Zainstalowane kotły są dwupaliwowe i mogą być zasilane biogazem lub olejem opałowym. Kotłownia wyposażona jest w 2 kotły Viessman o mocy 390 kW każdy oraz węzeł cieplny i urządzenia sterujące.

W budynku ob. 600 znajdują się następujące pomieszczenia:

- kotłownia,
- stacja agregatów prądotwórczych,
- magazyn oleju,
- sterownia,
- pomieszczenie WC,
- rozdzielnie elektryczne i trafostacja

Kompostownia tunelowa

Kompleks kompostowni o rocznej zdolności przerobowej do 80tys.ton , ,
W kompostowni tunelowej prowadzony jest proces intensywnego kompostowania frakcji organicznej. Do kompostowania kierowane są odpady organiczne pochodzące z sortowni wysortowane z odpadów zmieszanych oraz odpady ogrodowe i kuchennepochodzące z selektywnej zbiórki prowadzonej w rejonach obsługi mieszkańców. Odpady umieszczane są w specjalnych betonowych tunelach wyposażonych w automatycznego systemu załadunku, rozładunku, napowietrzania, aparaturę kontrolno-pomiarową. Podstawowym urządzeniem technologicznym kompostowni jest przerzucarka Backhus wraz z systemem automatyki sterującej. Hala kompostowni wyposażona jest w rozbudowany system wentylacji i oczyszczania powietrza, wyposażony w płuczki wodne i Biofiltr.

Hermetyczna kompostownia

Hermetyczna kompostownia w Gdańsku to budynek o łącznej kubaturze rzędu 80 000 m³ i powierzchni 1,3 hektara. Może przetworzyć do 40 tys. ton odpadów biodegradowalnych rocznie. Składa się z czterech części: hali przygotowania wsadu, 16 komór intensywnego napowietrzania, łącznika operacyjnego oraz hali dojrzewania kompostu. Integralną jej częścią jest też zadaszony Biofiltr wyposażony w dwa kominy. Poszczególne elementy w kompostowni:

Hala przygotowania wsadu– miejsce wyładunku odpadów biodegradowalnych. Proces odbywa się w warunkach hermetycznych.

Komory intensywnego kompostowania (16 komór) – tu ma miejsce główny, trwający pięć tygodni, proces produkcji kompostu z odpadów biodegradowalnych. Podłoga każdej z komór wyposażona jest w rzędy dysz do napowietrzania pryzm z odpadów. Komory wyposażone są również w system wentylacji i system nawadniania. Komory zostały wyposażone w aparaturę kontrolno-pomiarową (pomiar nasycenia tlenem oraz temperatury).

Łącznik operacyjny – miejsce łączące halę wyładunku odpadów biodegradowalnych i komory intensywnego kompostowania. Tutaj następuje załadunek odpadów wymieszanych w odpowiednich proporcjach z materiałem strukturalnym, następnie kierowany jest do komór intensywnego kompostowania.

Hala dojrzewania – trafia do niej materiał po fazie intensywnego kompostowania. Regularnie napowietrzany przez okres 3 tygodni przechodzi proces tzw. dojrzewania. Po tym czasie gotowy produkt przesiewany jest w sitach uzyskując frakcję o wielkości poniżej 15 mm.

Biofiltr – zadaszony obiekt składający się z dwóch sekcji komór wypełnionych specjalnym materiałem, do którego trafia powietrze z kompostowni. Oczyszczone powietrze wyprowadzone jest z biofiltra 10 metrowym kominem.

Obiekt stacji paliw (504)

Obiekt stacji paliw (504) zlokalizowano w północnej części Zakładu, w rejonie pomiędzy budynkiem garażu dla kompaktora (Ob. 502) a budynkiem administracyjnym (Ob. 201).

Obiektu nr 504 wyposażony jest w:

- wiatę stalową dwusłupową o wym. 800x614x450cm
- powierzchnię operacyjną (przyjęcia i dystrybucji paliwa) o wym. 700x860cm izolowaną przed przenikaniem ropopochodnych do gruntu i skanalizowaną do systemu kanalizacji technologicznej
- powierzchnię operacyjną (przyjęcia i dystrybucji paliwa) o wym. 380 x1315 cm – przy punkcie zlewowym ON ,
- chodnik izolowany przy skrzyni zlewowej o wym. 200x400cm
- płytę (zbiornik) szczelną (wym. wew 250 x 860 cm) wypełnioną tłucznem kamiennym dla pojazdów gąsienicowych i kompaktorów.
- Zbiorniki paliwa
- 2 dystrybutory

Osoby obsługujące urządzenia stacji paliw zostały przeszkolone w zakresie BHP. Na komputerach zainstalowano nowoczesne oprogramowanie do bieżącego monitorowania zużycia paliwa i kosztów

Kwatery składowania odpadów

Kompleks kwater składowych, obejmujący dwie kwatery składowe: na odpady zawierające azbest oraz na odpady inne niż niebezpieczne i obojętne. Eksploatowana kwatera składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, składająca się z jednego sektora (800/3) o powierzchni 6 ha powstała, by zastąpić niespełniający norm sektor 800/2, eksploatowany do końca 2009 roku (obecnie zamknięty i zrekultywowany) oraz spełniający wymagania prawne sektor 800/1, którego eksploatację zakończono w dniu 24.01.2023 roku. Sektory 800/1 i 800/3 wyposażone są w system: uszczelniania dna, drenażu i odbioru odcieków. Rozbudowany system odgazowania obejmujący 7 stacji zbiorczych, 230 studni odgazowujących, rurociągi zbiorcze przesyłowe, 2 ssawy, 2 pochodnie, odsiarczalnik, system sterowania. Kwatera składowania odpadów zawierających azbest ma powierzchnię 2 ha i z uwagi na rodzaj składowanych odpadów nie posiada dodatkowego wyposażenia (nie ma takiej konieczności).

Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych

Segment demontażu i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych, dla takich odpadów, jak meble, sprzęt AGD, zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych mieści się na utwardzonym placu, gdzie pracuje rozdrabniacz wolnoobrotowy Doppstadt oraz inny sprzęt zmechanizowany.

Segment gromadzenia i kruszenia odpadów budowlanych

Segment gromadzenia i kruszenia odpadów budowlanych, składający się z kwatery czasowego gromadzenia odpadów budowlanych oraz placu, na którym odpady te są kruszone celem wydzielenia frakcji użytkowych (metale, kruszywa, ziemia) oraz balastu. Kruszenie odbywa się za pomocą kruszarki mechanicznej Sandvik QJ240 i przy pomocy ładowarek.

Podczyszczalnia

Podczyszczalnia odcieków i ścieków to bardzo ważny element Zakładu. Zespół obiektów wchodzących w skład podczyszczalni odbiera i podczyszcza ocieki z kwater składowania odpadów oraz ścieki technologiczne i sanitarne. Głównym elementem systemu jest instalacja, w której zachodzi proces odwróconej osmozy. Polega na tym, że po przyłożeniu ciśnienia do jednej ze stron półprzepuszczalnej membrany, która rozdziela dwa roztwory, na drugą stronę przedostają się jedynie cząstki wody pozostawiając zanieczyszczenia po stronie przeciwnej. Podczyszczalnia mieści się w murowanym budynku usytuowanym w południowej części Zakładu. Zasadniczym elementem jest moduł odwróconej osmozy wyposażony w szereg urządzeń takich jak filtry, zbiorniki, pompy, moduły membran, rurociągi, aparatura kontrolno-pomiarowa oraz automatyka sterująca. Dodatkowo w skład podczyszczalni wchodzi zewnętrzne zbiorniki i reaktory wykonane jako oddzielne obiekty budowlane wraz z pompowniami i niezbędną armaturą.

Platforma przyjęcia odpadów od osób fizycznych

Platforma umożliwia dowóz niewielkich ilości odpadów przez mieszkańców i ich wstępne rozsegregowanie do pojemników dla odpowiedniej frakcji.

Dostawcy indywidualni przekazują odpady o cechach surowców wtórnych bezpośrednio do boksów magazynowych lub do kontenerów ustawionych przy rampie rozładunkowej. Przyjmowane są następujące rodzaje odpadów:

- odpady „bio” – czyli odpady zielone (liście, trawa, gałęzie, odpady drewniane itp.)
- odpady wielkogabarytowe w tym selektywnie meble (tapczany, biurka, szafy itp.), urządzenia elektryczne i elektroniczne (sprzęt AGD);
- odpady budowlane – niewielkie ilości gruzu, betonu, płyt gipsowo-kartonowych itp;
- odpady surowcowe w tym selektywnie: makulatura, tworzywa sztuczne, szkło białe i kolorowe;
- złom żelazny;
- złom nieżelazny.

Platforma przyjęcia odpadów od osób fizycznych składa się z trzech części:

- rampy rozładunkowej z kontenerami dla odpowiednich grup odpadów,
- boksu zadaszonego dla surowców wtórnych,
- kontenera odpadów niebezpiecznych.

Rampa rozładunkowa odpadów od dostawców indywidualnych ma wysokość 1,1 m. Przy rampie ustawionych jest 6 kontenerów o pojemności 23,0 m³ każdy. Dodatkowo przewidziano miejsce na ustawienie dwóch dodatkowych kontenerów o pojemności 0,57 m³ na początku rampy.

W skład Platformy przyjmowania odpadów od osób fizycznych wchodzi również trzy boksy zadaszone, przeznaczone na odpady wielkogabarytowe, surowce wtórne i zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, na bieżąco przemieszczany do magazynu odpadów niebezpiecznych, trzeci boks w okresie zimowym przeznaczony do magazynowania soli drogowej.

Powierzchnia użytkowa boksów:

- boks nr 1 – 19 m²

- boks nr 2 – 19 m²

- boks nr 3 – 19 m²

Łącznie 57 m².

Powierzchnia zabudowana 63,4 m².

Kubatura zadaszenia 269 m³.

Przy rampie znajduje się kontener przeznaczony do czasowego magazynowania odpadów. Zastosowano przewoźny kontener do magazynowania odpadów problemowych wyposażony w podłogę z

wanną i rusztem do przechwytywania ewentualnych przecieków z gromadzonych odpadów niebezpiecznych. Na całym obwodzie kontenera umieszczono uchwyty, do których za pomocą taśm mocuje się przewożone pojemniki. Zaletą tego systemu jest możliwość doboru ilości i rodzaju pojemników w zależności od potrzeb. Kontener przystosowany jest do przewozu przez samochód z hakowym systemem załadunku i rozładunku.

Segment odbioru i magazynowania odpadów niebezpiecznych

Segment pełni rolę stacji przeładunkowej odpadów tzw. problemowych – odpadów niebezpiecznych wysegregowanych metodą „u źródła” z odpadów komunalnych przez mieszkańców oraz odpadów niebezpiecznych pochodzących z drobnego przemysłu, usług, handlu, obiektów użyteczności publicznej i obsługi ludności.

W magazynie przyjmowane są głównie następujące rodzaje odpadów:

- przeterminowane i wycofane ze stosowania chemikalia i leki,
- zużyte baterie i akumulatory,
- lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć,
- przeterminowane farby, kleje, lepiszcza i opakowania po nich,
- opakowania po zużytych olejach np. silnikowych,
- przeterminowane środki ochrony roślin i opakowania po nich,
- zużyte i przeterminowane rozpuszczalniki,
- inne odpady o podobnej charakterystyce.

Odpady składa się w magazynie do czasu zgromadzenia partii transportowej danego rodzaju odpadów. Po zgromadzeniu partii transportowej odpady niebezpieczne kieruje się do specjalistycznych instalacji na terenie kraju, w których zostaną poddane unieszkodliwianiu.

Wewnątrz budynku wzdłuż osi podłużnej obiektu przebiega ciąg komunikacyjny. Od strony północno-zachodniej i południowo-wschodniej magazynu znajdują się bramy wjazdowe o szerokości 4,0 m.

Wewnątrz magazynu wykonano dodatkową bramę przedzielającą budynek na dwie części. W ten sposób wydzielona została część magazynu, po której poruszać się mogą pojazdy spalinowe dostarczające odpady. Zaprojektowana ściana i brama wewnątrz budynku pełni głównie rolę oddzielenia przeciwpożarowego pomiędzy częścią magazynową, nieogrzewaną i częścią przyjmowania odpadów - ogrzewaną.

Ze względu na magazynowanie w części magazynowej odpadów, których opary mogą powodować zagrożenie wybuchem, pomieszczenie jest pomieszczeniem ze strefą zagrożenia wybuchem – strefa 2.

Cała powierzchnia obiektu wyposażona została w system koryt odwodnieniowych, których zadaniem jest zbieranie ewentualnych odcieków powstałych na skutek przypadkowego wycieku odpadów płynnych z pojemników.

Cały budynek został uszczelniony od spodu folią PEHD o grubości 2 mm, która zabezpiecza grunt pod budynkiem przed dostaniem się do niego ewentualnych zanieczyszczeń.

Pojazdy dostarczające odpady niebezpieczne wjeżdżają tyłem przez bramę od strony wschodniej do magazynu. W tym czasie (od wjazdu do wyjazdu pojazdu) wewnętrzna brama oddzielenia pożarowego zostaje zamknięta. Brama w ścianie oddzielenia pożarowego jest otwierana tylko na czas transportu odpadów do części magazynowej. W pozostałym czasie jest zamknięta.

Sposób postępowania z niebezpiecznymi substancjami wynika z kart charakterystyki substancji niebezpiecznych, które są zobowiązani posiadać i udostępniać odbiorcom producenci i dostawcy odpadów niebezpiecznych substancji chemicznych.

Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych – ul. Elbląska Gdańsk

Sorterownia Rudniki w Gdańsku przyjmuje od mieszkańców różnego rodzaju odpady wielkogabarytowe i elektroniczne. Oddając odpady do Sorterowni celem jest dbanie o środowisko i gwarancja, że zostaną one zagospodarowane w bezpieczny i odpowiedni sposób. Na terenie Sorterowni rozmieszczone są sygnalizatory świetlne informujące o możliwości wjazdu na teren sorterowni. Ponadto na placu rozładunkowym znajduje się pracownik, którego zadaniem jest wskazanie miejsca rozładunku zadeklarowanych odpadów. Sorterownia Rudniki przeznaczona jest wyłącznie dla indywidualnych mieszkańców. Nie korzystają z niej prywatne firmy. Do PSZOK dopuszcza się wjazd pojazdem o dopuszczalnej masie całkowitej (dmc) 3,5 tony, niezależnie od dopuszczalnego obciążenia wagi. Na terenie Sorterowni Rudniki działa również Książkownia. To miejsce, w którym mieszkańcy mogą zostawić książki w dobrym stanie, by ktoś inny mógł z nich później skorzystać. Można także przyjść i zapoznać się z książkami już zgromadzonymi, by zabrać ze sobą te co nas zainteresowały.

Dokumentacja fotograficzna



Budynek sortowni i kompostowni



Budynek kompostowni



Budynek obsługi wag



Garaże ob. 501



Podczyszczalnia ścieków i odcieków



Bioelektrownia (ob.600)



Wyposażenie sortowni



Wyposażenie sortowni



Wyposażenie sortowni



Wyposażenie sortowni



Wyposażenie sortowni



Wyposażenie sortowni



Wyposażenie sortowni



Wyposażenie sortowni



Wyposażenie sortowni



Wyposażenie sortowni



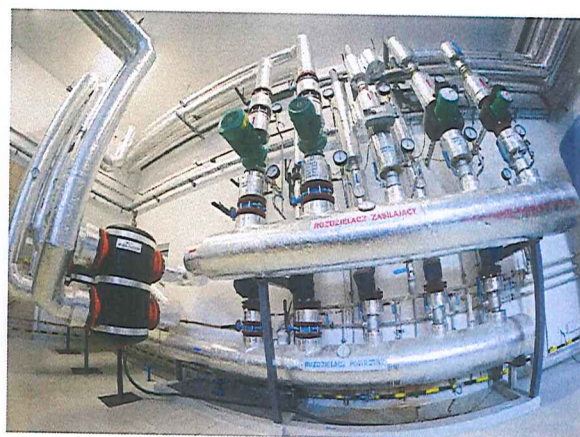
Wypożaenie sortowni



Wypożaenie sortowni



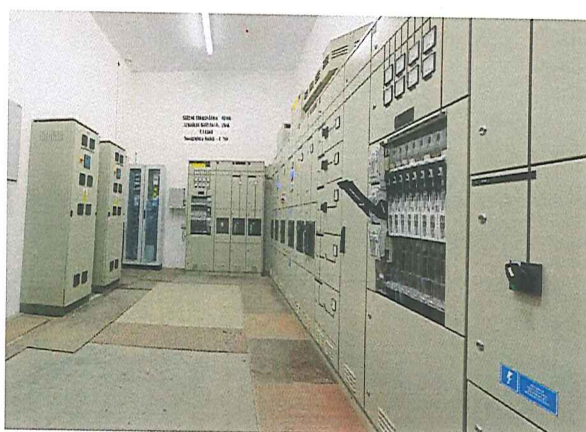
Bioelektrownia – Kogenerator



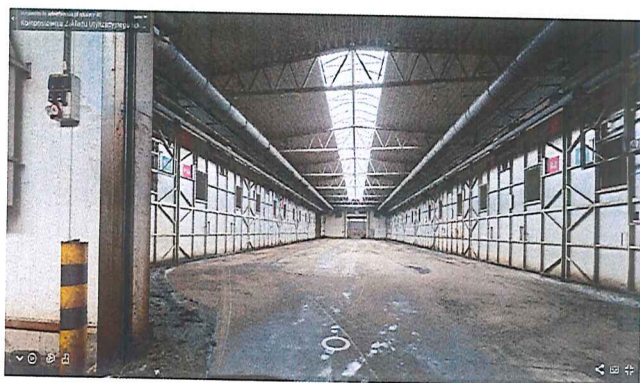
Bioelektrownia – Kottownia



Bioelektrownia – Kottly



Bioelektrownia



Kompostownia hermetyczna – hala dojrzewania



Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych – ul. Elbląska Gdańsk