



"EKO-REGION" sp. z o.o.

97-400 Bełchatów, ul. Bawełniana 18

tel. (+48) 44 633-08-15 fax (+48) 44 633-08-19

www.eko-region.pl

e-mail: sekretariat@eko-region.pl

NIP 769-19-17-979, nr BDO 000023260

Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000005790. Wysokość kapitału zakładowego 80 611 600,00 zł

Bełchatów, dnia 06.12.2022 r.

Wymagania realizacyjne oraz formalne w zakresie przedmiotu zamówienia

"EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą w Bełchatowie przy ul. Bawełnianej 18, zaprasza do złożenia oferty na opracowanie:

- **wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork**, w szczególności w zakresie zmiany założeń technologicznych przetwarzania odpadów w istniejących obiektach części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

I. Zamawiający

"EKO-REGION" sp. z o.o. NIP: 769-19-17-979
ul. Bawełniana 18 REGON: 590765381
97-400 Bełchatów BDO: 000023260

II. Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego są usługi polegające na opracowaniu **wniosku o zmianę decyzji Wojewody Opolskiego z dnia 7 maja 2007 r. nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 (z późn. zm.), udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 54 000 Mg/rok, tj. 147,95 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork.**

2. Wymagania realizacyjne w zakresie przedmiotu zamówienia

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego powinien w szczególności zawierać:

- 1) zmianę warunków prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów w procesie D8 w części biologicznej instalacji MBP:
 - uwzględnienie dodatkowych rodzajów odpadów (innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z odpadów o kodzie 20 03 01) przeznaczonych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8, zgodnie z wytycznymi Zamawiającego oraz warunkami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach;

- doprecyzowanie zapisów decyzji w sposób uwzględniający możliwość prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (z odpadów o kodzie 20 03 01) jak i odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych dwustopniowo (I stopień/faza - stabilizacja intensywna w bioreaktorach i II stopień/faza - dojrzewanie na placu dojrzewania/kompostowania) bądź jednostopniowo (wyłącznie z wykorzystaniem bioreaktorów);
 - zmianę ilości odpadów ulegających biodegradacji innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych kierowanych do procesu unieszkodliwiania D8 z 54 000 Mg/rok na 24 000 Mg/rok (łącznie frakcja podsitowa ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz inne odpady ulegające biodegradacji w procesie D8 nie więcej niż 54 000 Mg/rok);
- 2) zmianę warunków prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów w instalacji do kompostowania odpadów na placu dojrzewania/kompostowania:
 - uwzględnienie dodatkowych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie kompostowania R3 (w ramach dotychczasowo określonej w decyzji PZ wydajności instalacji), zgodnie z wytycznymi Zamawiającego oraz warunkami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach;
 - doprecyzowanie zapisów dotyczących możliwości wytworzenia w wyniku prowadzenia procesu kompostowania R3 selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów, produktu o właściwościach nawozowych lub środka wspomagającego uprawę roślin (poprawiającego właściwości gleby),
 - 3) wprowadzenie jako odrębnego wariantu pracy części biologicznej instalacji MBP, możliwości prowadzenia jednostopniowo bądź dwustopniowo procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów w ilości 30 000 Mg/rok (proces odzysku R3). Proces kompostowania w bioreaktorach prowadzony będzie w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji;
Należy dokonać zmiany opisu procesu technologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej poprzez dodanie opisu procesu kompostowania w bioreaktorach. Łączna ilość przetwarzanych w bioreaktorach odpadów w ramach procesu unieszkodliwiania D8 i procesu R3 wyniesie nie więcej niż 54 000 Mg/rok;
 - 4) wprowadzenie do decyzji PZ warunków związanych z wytwarzaniem odpadów w wyniku przetwarzania odpadów w procesie kompostowania (odzysk metodą R3) w części biologicznej instalacji MBP (wytworzenie na poziomie nie większym niż 21 000 Mg/rok jako 30% ubytek z masy wsadowej);
 - 5) wprowadzenie warunków związanych z wytworzeniem w wyniku prowadzenia w bioreaktorach procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów, produktu o właściwościach nawozowych lub środka wspomagającego uprawę roślin (poprawiającego właściwości gleby) – uwzględnienie utraty statusu odpadu zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa;
 - 6) wprowadzenie zmian ilościowych w warunkach wytwarzania odpadów z innych odpadów ulegających biodegradacji w wyniku ich przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP w procesie D8 (wytworzenie na poziomie nie większym niż 16 800 Mg/rok jako 30% ubytek z masy wsadowej);
 - 7) uwzględnienie dodatkowej lokalizacji – placu technologicznego Pl.2, do prowadzenia procesu mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
 - 8) doszczegółowienie procesu przetwarzania poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w zakresie możliwych opcji ręcznej obróbki (kabina sortownicza z separatorem metali lub ręczna obróbka z pryzmy z wykorzystaniem prostych narzędzi) oraz kolejności poszczególnych operacji (wprowadzenie dodatkowych zapisów: przesiewanie - jako pierwszy element procesu, obróbka ręczna (kabina sortownicza z separatorem metali lub wybieranie z pryzmy) – drugi element procesu, rozdrabnianie -

stosowane w zależności od potrzeb jako ostatni element procesu), głównie pod kątem możliwości przetwarzania odpadów remontowo-budowlanych;

- 9) zmianę opisu istniejącego miejsca magazynowego – placu technologicznego Pl. 2, poprzez uwzględnienie możliwości prowadzenia w jego obszarze również procesu przetwarzania odpadów oraz doprecyzowanie opisów w zakresie gospodarki wodno-ściekowej (plac szczelny, objęty system zbierania i odprowadzania do zbiornika retencyjnego na odcieki i ścieki technologiczne wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych - uogólniając ścieków przemysłowych);
- 10) doprecyzowanie opisów dotyczących procesu mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, w tym poprzez uwzględnienie możliwości ich doczyszczania lub rozsortowania strumienia odpadów:
 - uwzględnienie możliwości nie kierowania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych na linię sortowniczą, w przypadku kiedy odpady są jednogatunkowe/jednofrakcyjne i nie posiadają zanieczyszczeń (głównie dla odpadów papieru i tektury oraz jednogatunkowych tworzyw sztucznych np. PET z uwzględnieniem możliwości skierowania ich od razu do kanału i do prasy belującej - z pominięciem wcześniejszych/pozostałych elementów instalacji),
 - dodanie zapisów umożliwiających prowadzenie procesu ręcznego doczyszczania selektywnie zebranych odpadów szkła (bez kierowania na linię sortowniczą; doczyszczanie ręczne z wykorzystaniem prostych narzędzi ręcznych z przymy, głównie w celu oddzielenia worków foliowych (w przypadku zbiórki w systemie workowym) lub innych zanieczyszczeń od odpadów szkła);
- 11) doprecyzowanie opisu procesu mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, w zakresie procedur i możliwości postępowania w przypadku awarii linii sortowniczej (możliwość tymczasowego przekierowania strumienia odpadów do przetwarzania na przesiewaczu bębnowym mobilnym (poza halą sortowni, na utwardzonym i szczelnym placu wyposażonym w system zbierania i odprowadzania ścieków przemysłowych) w celu wydzielenia z nich co najmniej frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji - o wielkości 0-80 mm lub większej - wymagającej zastosowania dalszego procesu biologicznego przetwarzania odpadów oraz frakcji nadsitowej o wielkości odpowiednio powyżej frakcji podsitowej (19 12 12 - balast do składowania lub 19 12 12 - frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego) z opcją ewentualnego wytworzenia frakcji 0-15/20 mm – jako 19 12 09 lub 19 12 12 oraz wybranych frakcji surowcowych – ręczne wybieranie lub w przypadku metali dodatkowo poprzez separator metali);
- 12) doszczegółowienie opisów procesów prowadzonych w instalacji MBP (zarówno w części biologicznej jak i części mechanicznej), tak aby z opisu wynikała zgodność warunków prowadzenia tych procesów z zapisami projektu rozporządzenia w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych;
- 13) doszczegółowienie znaczenia frakcji nadsitowej (w odpadach wytwarzanych) jako frakcji kalorycznej (palnej), w tym komponentu paliwa alternatywnego (dotychczasowe zapisy mówią w tym zakresie tylko o komponencie paliwa alternatywnego, a odpad może trafiać do spalarni);
- 14) doszczegółowienie zapisów dotyczących zagospodarowania ścieków przemysłowych i odcieków trafiających do przepompowni Po1, poprzez uwzględnienie możliwości ich recyrkulacji do nawadniania odpadów w bioreaktorach;
- 15) zmianę zakresu działek wchodzących w teren Zakładu w Gotartowie (uwzględnienie czterech dodatkowych działek nr ewid. 191/8, 191/17, 191/35, 191/14). Aktualnie w obrębie ww. działek nie jest prowadzona działalność związana z gospodarką odpadami (teren jest niezagospodarowany);
- 16) weryfikację źródeł mobilnych (typu ładowarki, wózki widłowe, ciągniki, hakowce, kompaktory) wykorzystywanych na potrzeby prowadzonej działalności uwzględnionych w decyzji ze stanem rzeczywistym z dokonaniem ewentualnych zmian w zakresie ich ilości i źródła zasilania w warunkach emisji hałasu i emisji zanieczyszczeń do powietrza;
- 17) zmianę parametrów wentylatorów dachowych zlokalizowanych na dachu hali sortowni w zakresie ich wydajności wraz z dokonaniem zmian w warunkach emisji hałasu i emisji zanieczyszczeń do powietrza;

- 18) weryfikację najbliższej zabudowy chronionej akustycznie w związku ze zmianą granic Zakładu wraz z wprowadzeniem ewentualnych zmian do decyzji (podanie nr ewid. najbliższych terenów chronionych akustycznie z uwzględnieniem lokalizacji względem zakładu i odległości, podanie lokalizacji punktów pomiarowych na poczet przyszłych pomiarów hałasu);
- 19) analizę wraz z modelowaniem emisji zanieczyszczeń do powietrza przeprowadzoną w skumulowaniu instalacji MBP oraz instalacji do składowania odpadów oraz innych form działalności prowadzonych na terenie Zakładu w Gotartowie.
Analiza/modelowanie powinno być wykonane na programach opartych na aktualnych wymogach normatywno - prawnych w dziedzinie metodyki obliczeniowej.
Opracowana analiza rozprzestrzeniania zanieczyszczeń do powietrza w szczególności powinna:
- zawierać część opisową obejmującą m.in. określenie aktualnego tła zanieczyszczeń, charakterystykę źródeł emisji i emitorów oraz warunki wprowadzania substancji do powietrza, porównanie otrzymanych wyników stężeń do wartości odniesienia wynikających z obowiązujących przepisów prawa oraz obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu przeprowadzone zgodnie z metodyką obliczeniową;
 - zawierać wyniki obliczeń stężeń w sieci receptorów;
 - zawierać część graficzną obejmującą mapy z rozkładem izolinii stężeń maksymalnych i średnich;
 - być wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz normami technicznymi wydanymi w tym zakresie.
- 20) analizę wraz z modelowaniem propagacji hałasu w środowisku przeprowadzoną w skumulowaniu instalacji MBP oraz instalacji do składowania odpadów oraz innych form działalności prowadzonych na terenie Zakładu w Gotartowie.
Analiza/modelowanie powinno być wykonane na programach opartych na aktualnych wymogach normatywno - prawnych w dziedzinie metodyki obliczeniowej.
Opracowana analiza emisji hałasu powinna:
- zawierać część opisową obejmującą określenie lokalizacji instalacji na tle obszarów objętych prawną ochroną przed hałasem, zdefiniowane dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, porównanie skumulowanego oddziaływania akustycznego z obowiązującymi standardami jakości środowiska, wynikającymi z obowiązujących przepisów prawa, wykaz źródeł hałasu przyjętych do obliczeń propagacji hałasu;
 - zawierać część obliczeniową obejmującą obliczenia rozkładu poziomu hałasu w środowisku, w tym w punktach pomiarowych zlokalizowanych na najbliższych terenach chronionych akustycznie;
 - zawierać część graficzną zawierającą opracowane mapy akustycznych dla pory dnia i nocy;
 - być wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz normami technicznymi wydanymi w tym zakresie;
- 21) wykonania innych niezbędnych zmian w decyzji, których wprost nie wymieniono w punktach powyższych, a wiążących się z wprowadzonymi zmianami.

3. Opis Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie oraz charakterystyka planowanego przedsięwzięcia

Zakład Gospodarowania Odpadami, zlokalizowany jest w miejscowości Gotartów, gmina Kluczbork, powiat kluczborski, województwo opolskie, na działkach nr ewid. 191/6, 191/7, 191/8, 191/10, 191/11, 191/13, 191/14, 191/17, 191/23, 191/24, 191/25, 191/26, 191/27, 191/28, 191/29, 191/30, 191/32, 191/33, 191/34, 191/35 – obręb 0022 Gotartów.

Zakład Gospodarowania Odpadami w Gotartowie zlokalizowany jest na terenie objętym zapisami Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego dla Gminy Kluczbork.

Eksploatacja zakładu prowadzona jest w oparciu o posiadaną decyzję Wojewody Opolskiego nr ŚR.III-IŻ-6610-1/53/06 z dnia 7 maja 2007 r. (z późniejszymi zmianami), udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów maksymalnie 80 000 Mg/rok, tj. 400 Mg/dobę i całkowitej pojemności 516 450 Mg oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania

niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania: 100 000 Mg/rok, tj. 385 Mg/dobę w części mechanicznej oraz 54 000 Mg/rok, tj. 147,95 Mg/dobę w części biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork.

Na terenie Zakładu/Instalacji Spółka prowadzi następujące działalności:

- instalację do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne;
- instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (tzw. instalacja MBP), w skład której wchodzi:
 - o część mechaniczna instalacji MBP o zdolności przetwarzania odpadów: 100 000 Mg/rok,
 - o część biologiczna instalacji MBP o zdolności przetwarzania odpadów: 54 000 Mg/rok,
- instalację do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów stanowiącą wydzieloną część placu dojrzewania/kompostowania o zdolności przetwarzania odpadów: 6 000 Mg/rok;
- instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie i/lub rozdrabnianie z wykorzystaniem ręcznej obróbki o zdolności przetwarzania odpadów: 34 000 Mg/rok.

Dodatkowo na terenie Zakładu, prowadzona jest działalność polegająca na zbieraniu odpadów, w tym w ramach PSZOK, w łącznej ilości 5000 Mg/rok.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego obejmowała będzie w szczególności zmianę założeń technologicznych przetwarzania odpadów w istniejących obiektach części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (przetwarzania odpadów w bioreaktorach) oraz w obiekcie związanym z prowadzeniem procesu kompostowania odpadów biodegradowalnych, w tym bioodpadów (przetwarzania odpadów na placu dojrzewania/kompostowania)

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie wiąże się ze zwiększeniem zdolności przerobowej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym części biologicznej tej instalacji. Przewiduje się natomiast zwiększenie ilości poszczególnych kodów (rodzajów) odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie stabilizacji tlenowej (proces unieszkodliwiania D8), jednak ilości te nie spowodują przekroczenia mocy przerobowej instalacji.

Przedmiotowa zmiana nie będzie wiązała się z prowadzeniem procesów inwestycyjnych (przebudową, rozbudową, modernizacją) oraz zmianą zdolności przerobowej instalacji.

Przedsięwzięcie ma na celu zmianę i usystematyzowanie założeń technologicznych przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP oraz w instalacji do kompostowania odpadów. Wprowadzona zmiana ma umożliwić wydajną i efektywną eksploatację instalacji, dostosowaną do rzeczywistego zapotrzebowania, przede wszystkim w zakresie rodzajów przetwarzanych odpadów.

W lipcu br. Spółka wystąpiła do Burmistrza Miasta Kluczborka z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Zmiana założeń technologicznych przetwarzania odpadów w istniejących obiektach części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w Zakładzie Gospodarowania Odpadami w Gotartowie, gm. Kluczbork”.

Spółka przewiduje, iż uzyskanie decyzji środowiskowej dla ww. przedsięwzięcia nastąpić może w terminie do końca bieżącego roku (uzyskano wszystkie pozytywne opinie od organów współuczestniczących w procedurze).

Uzyskana decyzja środowiskowa stanowiła będzie kluczowy element wniosku o zmianę PZ, bowiem wnioskowane zmiany spójne muszą być z wydaną decyzją.

Rozpoczęcie realizacji przedmiotu zamówienia możliwe będzie po przekazaniu Wykonawcy przez Zamawiającego decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Dodatkowo w Urzędzie Marszałkowskim w Opolu procedowany jest obecnie wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu w Gotartowie (zmiana dotyczy tej samej decyzji PZ, która objęta jest przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego).

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana była z planowanymi zmianami techniczno-technologicznymi w obrębie instalacji do składowania odpadów oraz instalacji do mechaniczno –

biologicznego przetwarzania odpadów i obejmowała m.in.: uwzględnienie zabudowy stacjonarnej rozdrabniacza odpadów stanowiącego integralną część linii sortowniczej części mechanicznej instalacji MBP, zwiększenie pojemności składowiska poprzez podwyższenie rzędnych składowania na kwaterze I i II do poziomu 208,50 m n.p.m., objęcie aktywnym systemem odgazowania kwatery I (przejście z biernego systemu odgazowania na system aktywny), dostosowanie zapisów decyzji do obowiązujących przepisów prawa, uwzględnienie możliwości prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej (w procesie D8) frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (z odpadu o kodzie 20 03 01), w każdym z 7 bioreaktorów instalacji wraz ze zwiększeniem ilości przetwarzanych odpadów.

Wniosek o zmianę PZ jest w trakcie weryfikacji przez organ, Spółka dokonała uzupełnienia braków formalnych, przeprowadzona została kontrola przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kluczborku, Spółka oczekuje jeszcze na wyznaczenie terminu kontroli przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Opolu.

Spółka "EKO-REGION" przewiduje, uzyskania zmiana pozwolenia zintegrowanego nastąpi w I kwartale 2023 r.

Cześć biologiczna instalacji MBP - bioreaktory

Obecnie na terenie Zakładu znajduje się 7 zamkniętych i zadaszonych bioreaktorów przeznaczonych do tlenowej obróbki biologicznej odpadów. Tunele (bioreaktory) stanowią reaktor zamknięty, w którym następuje stabilizacja i higienizacja wsadu. Proces załadunku/wyładunku wsadu odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej.

Łączna powierzchnia tuneli: 1698 m².

Za tylną ścianą szeregu siedmiu tuneli znajdują się wentylatory napowietrzające.

Instalacja wyposażona jest w system napowietrzania i wentylacji (przewody wentylacyjne, wentylatory, stalowe elementy konstrukcyjne, kanały w posadzce), system odprowadzania powstających odcieków do zbiornika odcieków przez odstojnik i odpompownię, system sterowania i czujników technologicznych, dach składający się z odpowiedniej membrany, na prefabrykowanej konstrukcji stalowej wraz z odwodnieniem dachu do górnej krawędzi ścian żelbetowych.

Każdy z bioreaktorów posiada indywidualny system zraszania odpadów. System zraszania składa się z dysz nawadniających umieszczonych pod stropem każdego z tuneli. Posiada możliwość niezależnego nawodnienia obsługiwanej strefy bioreaktora.

Podstawowym elementem instalacji jest system napowietrzania gwarantujący równomierne napowietrzanie przym w tunelach. Kanały z dyszami napowietrzającymi zlokalizowane są w posadzce każdego z bioreaktorów. System ten jednocześnie stanowi odprowadzenie odcieków z tuneli. Powietrze do bioreaktorów włączane jest za pomocą wentylatorów zlokalizowanych za tylną ścianą bioreaktorów. Powietrze włączane jest podgrzane (jako zasysane z przestrzeni między dachowej), przez co proces jest stabilniejszy i krótszy.

Przebieg procesu regulowany jest za pomocą sond tlenowych. Wentylatory włączają się przy określonej w technologii zawartości tlenu. Wyniki całego procesu rejestrowane są w systemie komputerowym.

Napowietrzanie tuneli obejmuje dwa podstawowe strumienie: wyciąg zużytego powietrza z tuneli do oczyszczenia na biofiltrze, zasysanie ciepłego powietrza z przestrzeni międzysdachowej (z przestrzeni pomiędzy membranami), które jest recykulowane (wdmuchane) przez podłogę napowietrzającą. Każdy tunel niezależnie wyposażony jest w sieć wyciągową, która prowadzi gazy do jednego z dwóch systemów oczyszczania powietrza (redukcji emisji do powietrza).

Powietrze procesowe ujmowane z bioreaktorów tłoczony jest z wykorzystaniem dwóch wentylatorów wyciągowych do dwóch systemów redukcji emisji do powietrza, każdy złożony z zintegrowanych ze sobą płuczki wodnej i filtra biologicznego (filtr kolumnowy, pionowy).

Wentylatory wyciągowe zlokalizowane są w dwóch kontenerach technicznych.

Sieć nawilżania na wlocie i wylocie biofiltra utrzymuje optymalne warunki uzdatniania. Powietrze poprocesowe przepływa przez kolumnę wykonaną z siatki ażurowej, która stanowi rdzeń biofiltra. Materiał filtracyjny znajduje się między rdzeniem, a konstrukcją ze stali nierdzewnej. Oczyszczane powietrze rozkłada się równomiernie po całej wysokości biofiltra i jest odprowadzane przez otwory o średnicy 30 mm +/-20% wykonane na całej powierzchni biofiltra.

Bioreaktory wraz z towarzyszącą im infrastrukturą stanowią część biologiczną instalacji MBP.

Wydajność części biologicznej instalacji MBP, na podstawie decyzji środowiskowej i obecnie posiadanego pozwolenia zintegrowanego, wynosi **54 000 Mg/rok**, co stanowi około **147,95 Mg/d**.

Obecnie w bioreaktorach, w ramach metody unieszkodliwiania D8 przetwarzana jest przede wszystkim frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz inne odpady ulegające biodegradacji - zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym.

Zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym proces może być prowadzony jednostopniowo - z wykorzystaniem wyłącznie bioreaktorów lub dwustopniowo - pierwszy stopień w bioreaktorach, drugi na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania.

W bezpośrednim sąsiedztwie bioreaktorów zlokalizowany jest boks magazynowy (B4) do magazynowania przede wszystkim frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej na linii sortowniczej w hali sortowni. Frakcja ta transportowana jest z hali sortowni za pomocą przenośnika taśmowego (bunkrowego/zabudowanego).

W ramach zmiany posiadanego pozwolenia zintegrowanego rozszerzona zostanie lista kodów odpadów kierowanych do bioreaktorów oraz wprowadzony zostanie, jako dodatkowy wariant pracy instalacji, proces kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, w tym bioodpadów (proces R3).

Instalacja do kompostowania odpadów biodegradowalnych, w tym bioodpadów – plac dojrzewania/kompostowania

Instalacja do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów stanowi wydzieloną część placu dojrzewania/kompostowania.

Plac o powierzchni 7650 m² podzielony jest na następujące części:

- część dojrzewania odpadów po stabilizacji tlenowej w bioreaktorach (tunelach) (faza dojrzewania procesu stabilizacji tlenowej – unieszkodliwianie metodą D8);
- część przeznaczoną do prowadzenia procesu kompostowania odpadów selektywnie zebranych ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów (odzysk metodą R3);
- część komunikacyjną (dla obsługi: bioreaktorów, boksu magazynowego, sita do waloryzacji stabilizatu/kompostu);
- do magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne oraz jako miejsce posadowienia sita do waloryzacji wytworzonego materiału po procesie stabilizacji tlenowej/kompostowania.

Proces kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, w tym bioodpadów prowadzony jest na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania. Kierowane do procesu odpady, jeżeli zachodzi taka konieczność, są rozdrabniane w rozdrabniaczu. Kompostowanie odbywa się w przyzmach o kształcie zbliżonym do trapezu. Rozmiar formowanych przyzm uzależniony jest od ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania w danym okresie. W celu przyśpieszenia procesu, zapewnienia odpowiedniego napowietrzenia oraz zmniejszenia ryzyka powstania odorów, przyzmy kompostowanych odpadów są okresowo przerzucane za pomocą przerzucarki lub ładowarki. Częstotliwość przerzucania przyzm uzależniona jest od fazy procesu, wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz temperatury procesowej przyzmy.

W przypadku zbyt małej wilgotności kompostowany materiał jest nawilżany poprzez zraszania.

W wyniku kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, w tym bioodpadów, wytwarzany może być produkt o właściwościach nawozowych lub środek wspomagający uprawę roślin (środek poprawiający właściwości gleby) – w przypadku spełnienia wymagań określonych w przepisach odrębnych oraz w przypadku posiadania decyzji na wprowadzenie produktu nawozowego lub środka do obrotu bądź odpad o kodzie 19 05 03 (Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)).

Wody opadowe i roztopowe z placu, jako ścieki przemysłowe odprowadzane są siecią kanalizacyjną do istniejącego otwartego zbiornika na odcieki.

Na wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania odpadów posadowione jest sito stacjonarne, do przesiewania wytworzonych odpadów po procesie stabilizacji

tlenowej/kompostowania oraz przesiewanie produktu o właściwościach nawozowych lub środka wspomagającego uprawę roślin (poprawiającego właściwości gleby).

Spółka posiada decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-874/19 z dnia 05.08.2019 r. na wprowadzenie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleb pn. „SWER-G”.

Wydajność instalacji do kompostowania odpadów, na podstawie decyzji środowiskowej i obecnie posiadanego pozwolenia zintegrowanego, wynosi **6 000 Mg/rok**.

W ramach zmiany posiadanego pozwolenia zintegrowanego rozszerzona zostanie lista kodów odpadów kierowanych do procesu kompostowania prowadzonego na placu dojrzenia/kompostowania.

4. Wymagania realizacyjne w zakresie przedmiotu umowy:

- 1) Wykonawca zobowiązuje się wykonać i przekazać Zamawiającemu kompletną dokumentację w ilości **4 egzemplarzy w wersji papierowej** oraz **w 4 egzemplarzach w wersji elektronicznej** na nośniku CD/DVD (1 egz. wersji dla Urzędu – plik PDF i 3 egz. w wersji dla Zamawiającego – WORD i PDF wraz z plikami wsadowymi do analizy w zakresie hałasu i powietrza).

Projekt przedmiotu umowy Wykonawca ma w obowiązku przekazywać w wersji elektronicznej (w wersji edytowalnej i nieedytowalnej) na wskazany w umowie adres e-mail Zamawiającego.

- 2) Przedmiot zamówienia ma być wykonany kompleksowo z punktu widzenia celu, któremu ma służyć oraz z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki, wiedzy i umiejętności.
- 3) Przedmiot niniejszego zapytania ma być wykonany z należytą starannością, zgodnie z zasadami określonymi w powszechnie obowiązujących przepisach prawa mających zastosowanie przy realizacji przedmiotu umowy, szczególnie wymienionych w projekcie umowy, oraz zgodnie z wytycznymi Zamawiającego i materiałami dotyczącymi przedmiotowego zakładu, które Zamawiający przekaże Wykonawcy. Lista materiałów które Zamawiający przekaże Wykonawcy została określona w warunkach umowy. W przypadku zmiany przepisów prawa w toku realizacji niniejszego zamówienia, przedmiot zamówienia musi odpowiadać wymogom wynikającym ze zmienionego prawa na dzień jego oddania Zamawiającemu.
- 4) Zamawiający udostępni na wniosek Wykonawcy teren Zakładu w Gotartowie w celu oględzin, jak również posiadane decyzje, pozwolenia, materiały dotyczące danych technicznych, technologii oraz inne niezbędne dokumenty dotyczące przedmiotu zamówienia.

III. Warunki udziału w postępowaniu

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy potwierdzający spełnienie niżej wymienionych warunków:

1. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają ich posiadanie z uwzględnieniem informacji w zakresie ewentualnego podwykonawstwa – *w tym celu Wykonawca jest zobowiązany do złożenia odpowiedniego oświadczenia*;
2. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania przedmiotu zamówienia - w tym celu Wykonawca jest zobowiązany do złożenia stosownego oświadczenia wraz z wykazem uzyskania na przestrzeni ostatnich dwóch lat (2021 r.÷2022 r.) co najmniej 20 prawomocnych decyzji o wydanie/zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedsięwzięć z zakresu gospodarki odpadami;
3. Potwierdzający poprzez przedłożenie, załączonego do zapytania, podpisanego oświadczenia dotyczącego przestrzegania przez partnerów handlowych ograniczeń wprowadzonych przez UE w związku z trwającą na Ukrainie agresją rosyjską i nałożonymi w związku z tym sankcjami gospodarczymi.
Oświadczenie powinno być podpisane przez osobę lub osoby umocowane do reprezentacji danego podmiotu. Konieczność spełnienia w/w wymogu wynika z opublikowanego

w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej „Zawiadomienia dla podmiotów gospodarczych, importerów i eksporterów”.

Złożenie oferty przez Wykonawcę jest równoznaczne z akceptacją warunków projektu umowy, która stanowi załącznik do niniejszego zapytania ofertowego.

IV. Opis sposobu przygotowania oferty

Oferta winna być sporządzona na załączonym do zapytania formularzu ofertowym i zawierać:

- 1) nazwę i adres Wykonawcy, NIP, REGON, e-mail (pełne dane teleadresowe sprzedawcy-kontrahenta, który wystawi dokument sprzedaży);
- 2) ceny jednostkowe;
- 3) stawki VAT;
- 4) podsumowanie netto i brutto oferty;
- 5) wskazanie przedmiotu zamówienia;
- 6) wskazanie warunków dostawy i terminu płatności;
- 7) potwierdzenie warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. III;
- 8) posiadać podpis uprawnionej do tego osoby;
- 9) być sporządzona w języku polskim;
- 10) dane osób wyznaczonych do kierowania pracami objętymi umową (imię i nazwisko, stanowisko służbowe, adres e-mail, telefon);
- 11) informacje o możliwej formie zawarcia umowy – w postaci elektronicznej czy w formie pisemnej (Zamawiający preferuje zawarcie umowy w postaci elektronicznej).

V. Kryteria oceny i wyboru oferty

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się kryterium najniższej ceny przy jednoczesnym spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, wskazanych w pkt. III.

VI. Termin wykonania przedmiotu zamówienia

Wykonawca zobowiązany będzie do przedłożenia Zamawiającemu pierwszego projektu przedmiotu zamówienia w terminie **do 6 tygodni** od przekazania przez Zamawiającego materiałów/dokumentów niezbędnych dla przygotowania dokumentacji (Zamawiający zaznacza, iż terminem startowym realizacji umowy będzie przekazanie Wykonawcy decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia).

Wykonawca zobowiązany będzie do przedłożenia Zamawiającemu ostatecznej wersji przedmiotu zamówienia w terminie **do 2 tygodni** od daty zgłoszenia uwag do projektu przedmiotu zamówienia.

VII. Pozostałe warunki dotyczące niniejszego postępowania:

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od zapytania ofertowego bez podania przyczyny.
2. Wszelkie pytania i uwagi do przedmiotu zapytania mogą być przesyłane maksymalnie do ostatniego dnia składania ofert.
3. Zamawiający może zamknąć zapytanie ofertowe bez dokonania wyboru żadnej ze złożonych ofert.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do nierozpatrywania ofert otrzymanych po terminie.
5. Płatności za wykonanie przedmiotu umowy płatne będą etapami, zgodnie z podziałem i warunkami określonymi w projekcie umowy (pierwsza faktura 90% wartości zamówienia – po wykonaniu i przekazaniu Zamawiającemu kompletnej i uzgodnionej z Zamawiającym dokumentacji, o której mowa w projekcie umowy; druga faktura 10% wartości zamówienia – po uzyskaniu prawomocnej decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane lub nieuzyskaniu tej decyzji ale wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy).
6. Wynagrodzenie określone przez Wykonawcę powinno uwzględniać wszystkie koszty jakie Wykonawca poniesie w związku z realizacją przedmiotu umowy.

7. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych (przedmiot umowy dotyczy jednego zadania, które ma być wykonane kompleksowo przez jednego wykonawcę).
8. Zamawiający w przypadku braku możliwości zawarcia przez Wykonawcę umowy w postaci elektronicznej, zastrzega sobie prawo do dokonania zmian w przedstawionym projekcie umowy wyłącznie w zakresie zapisów dotyczącym formy i postaci umowy (z wersji elektronicznej na formę pisemną).

VIII. Osoby uprawnione do kontaktowania się z Wykonawcą

Jako koordynatora w zakresie realizacji zlecenia Zamawiający wyznacza Dominikę Klimczak, **e-mail: dklimczak@eko-region.pl, tel. 44 633 08 15 wew. 217.**

IX. Termin składania ofert

Oferty należy przedłożyć do dnia 08.12.2022r., do godz. 11:00.

Spis dokumentów koniecznych do złożenia przez Wykonawcę:

1. Formularz ofertowy;
2. Oświadczenia o których mowa w pkt. III

Załączniki:

1. Projekt umowy;
2. Formularz ofertowy;
3. Wzór oświadczenia dotyczącego przestrzegania przez partnerów handlowych ograniczeń wprowadzonych przez UE w związku z trwającą na Ukrainie agresją rosyjską i nałożonymi w związku z tym sankcjami gospodarczymi.