



## PRZEGLĄD „ZEROWY” Urządzenia UTB

- Zamawiający: INSTYTUT TECHNOLOGICZNY ŁUKASIEWICZ
- Urządzenie (nazwa): SUWNICA
- Lokalizacja (hala/nawa/obiekt): UL. WARSZAWSKA 181
- Udźwig: 20 T
- Producent: FUD MIŃSK MAZOWIECKI
- Rok produkcji: 1974
- Numer fabryczny: 3914
- Numer Dozorowy: K3314 00 SP 78

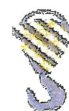
URZĄDZENIE  
OD STRONY  
KORYTARZA

Wykonawca: Dźwigar Brogul i Stępień Sp.J.

Osoba wykonująca przegląd ze strony Dźwigar:

Yorlab Tyler

Data: 16.01.25



## 1. LISTA KONTROLNA

Legenda:

O – OK (bez uwag)

NO – NIE OK (wymaga naprawy , wymiany – szczegóły w uwagach)

N/D – NIE DOTYCZY

Celem listy kontrolnej jest określenie poprawności działania elementów urządzenia oraz stanu technicznego urządzenia i jego elementów.

Lp	Element	O	NO	N/D
<b>1</b>	<b>Ogólne</b>			
1.1	Tabliczka fabryczna (czytelność, kompletność, )	X		
1.2	Dokumentacja			
1.3	Aktualne badanie Dozoru Technicznego (sprawdzić protokół i decyzję)			
1.4	Zeszyt konserwacji (sprawdzić wpisy i regularność konserwacji)			
1.5	Resurs (sprawdzić czy jest prowadzony rejestr / czy obliczony został resurs dla urządzenia)			
1.6	Oznaczenia na konstrukcji urządzenia (typu piktogramy, udźwig, numery DT ) – kompletność	X		
1.7	Porządek na suwnicy (czy na pomostach nie zalegają zbędne elementy i części,)	X		
<b>2.0</b>	<b>Mechanizm podnoszenia głównego</b>			
2.1	zblocze (sprawdzić hak, <u>krążki</u> , osłony, opis )		X	
2.2	Lina / łańcuch (sprawdzić ogniwa, wytarcia, pęknięcia / odkształcenia liny)	X		
2.3	Bęben linowy (sprawdzić rowki, mocowanie liny, układacz, napinacz liny)	α		
2.4	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )	α		

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)

2.5	Hamulec (sprawdzić stan i <u>grubość okładzin</u> , poprawność działania)	<del>α</del>	α	
2.6	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	✓		
2.7	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, <u>sprawdzić wycieki</u> , poziom i stan oleju, )	α		
2.8	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	α		
2.9	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego	α		
<b>3.0</b>	<b>Mechanizm podnoszenia pomocniczego</b>			
3.1	złocze (sprawdzić hak, krążki, osłony, opis )			
3.2	Lina / tańcuch (sprawdzić ogniwa, wytarcia, pęknięcia / odkształcenia liny)			
3.3	Bęben linowy (sprawdzić rowki, mocowanie liny, układacz, napinacz liny)			
3.4	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )			
3.5	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)			
3.6	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)			
3.7	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )			
3.8	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			
3.9	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji			
<b>4.0</b>	<b>Mechanizm jazdy wciągarka/wciągarki</b>			
4.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie )	α		
4.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)	α		
4.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )	α		
4.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	α		
4.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )	α		
4.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	α		
4.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji	α		

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)

5.0	<b>Mechanizm jazdy suwnicy</b>			
5.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie )	α		
5.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)	<del>α</del>	α	
5.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )	α		
5.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	α		
5.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )	α		
5.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	α		
5.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji	α		
5.8	Wiatrołapy / kleszcze szynowe (sprawdzić poprawność działania)			α
6.0	<b>Mechanizm obrotnicy</b>			
6.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie ) / rolki			
6.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)			
6.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )			
6.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)			
6.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )			
6.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			
6.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji			
7.0	<b>Konstrukcja</b>			
7.1	Połączenie dźwigar – czołownica (sprawdzić dokręcenie i stan śrub / sprawdzić stan połączeń nitowanych / sprawdzić połączenia spawane)	α		
7.2	Połączenia spawane (węzłowe, czy nie występują pęknięcia odkształcenia)	α		
7.3	Stan zabezpieczenia antykorozyjnego (ogniska korozji, zmniejszenie grubości materiału)	α		
7.4	Połączenie słupa (żuraw) z fundamentem / podłożem (sprawdzić stan dokręcenia śrub)			α
7.5	Szyna jezdna na dźwigarach nośnych (stan mocowania szyny, zużycie	α		

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)

	szyny, połączenia szyny)			
7.6	Pomosty obsługowe mocowane do konstrukcji nośnej urządzenia (stan mocowań, stan krat/blach pomostowych, mocowanie barier, )	✓		
7.7	Stan mocowania kabiny sterowniczej oraz stan konstrukcji samej kabiny	✓		
7.8	Obciążenie ładunkiem nominalnym (sprawdzić zachowanie konstrukcji nośnej) . Próba statyczna z ładunkiem nominalnym. Sprawdzenie geometrii.	✓		
<b>8.0</b>	<b>Zabezpieczenia</b>			
8.1	Ogranicznik udźwigu (sprawdzić poprawność działania)			✓
8.2	Łącznik krańcowy podnoszenia / opuszczania (sprawdzić poprawność działania)	✓		
8.3	Łącznik krańcowy jazdy wciągarki / wciągnika (sprawdzić poprawność działania)			✓
8.4	Łącznik krańcowy jazdy suwnicy (sprawdzić poprawność działania)	✓		
8.5	Łącznik krańcowy obrotu żurawia			✓
8.6	System antykolizyjny z drugim urządzeniem (optyczny)			✓
8.7	Łącznik krańcowy kleszczy szynowych (sprawdzić poprawność działania)			✓
8.8	Lampka sygnalizacyjna na szafie sterowniczej,			✓
8.9	Sygnał dźwiękowy	✓		
8.10	Sygnał świetlny,			✓
8.11	Blokada haka (zabezpieczenie haka),		✓	
8.12	Zderzak przy wciągarni / wciągniku	✓		
8.13	Zderzak przy czołownicach	✓		
8.14.	Zderzak przy obrocie żurawia			✓
8.15	Aneometr			✓
8.16	Przyciski awaryjne STOP	✓		
8.17	Zabezpieczenie obrotu ramienia żurawia (blokada)			✓
8.18	Daszki ochronne nad mechanizmami (szczelność, kompletność, mocowanie)			✓



9.0	Wypożażenie elektryczne			
9.1	Sterowniki typu manipulatory, przyciski, kaset, nastawnik (sprawdzić stan i poprawność działania, blokada „0”)	✓		
9.2	Prawidłowość oraz czytelność oznakowania sterowników (na kasie, pilocie,) oraz aparatów elektrycznych	✓		
9.3	Szczelność szaf sterowniczych	✓		
9.4	Szczelność, stan dławic kablowych / złączy,	✓		
9.5	Stan przewodów stałych	✓		
9.6	Stan przewodów ruchomych i osprzętu typu wózki	✓		
9.7	Linia zasilająca wzdłuż torowiska	✓		
9.8	Odbierak prądowy (przetarcia, rolki, węglik, szczotki, sprężynki)	✓		
9.9	Łącznik główny na suwnicy (na szafie sterowniczej / na konstrukcji suwnicy zabezpieczenie na kłódkę )	✓		
9.10	Łącznik główny linii zasilającej na poziomie roboczym	✓		
10.0	Pozostałe			
10.1	Dostęp do urządzenia (drabiny, pomosty)	✓		
10.2	Stan szyb w kabinie operatora	✓		
10.3	Stan barierki oraz ich mocowania	✓		
10.4	Odboje na końcach torowiska podsuwnicowego		✓	
10.5	kolizje z urządzeniami / przeszkodami / instalacjami	✓		

#### UWAGI DO LISTY KONTROLNEJ (WYJAŚNIENIE)

(przykładowo pkt 2.2, jeśli zaznaczono NOK, to opisać co jest nie tak, i co trzeba zrobić. Dodatkowo zebrać dane żeby usterkę usunąć, tzn w przypadku pkt 2.2 zdobyć atest)

- 2.1 - ODBITA LINA NA KOLE WYRÓWNAWCZYM
- 2.5 - DO OBSERWACJI
- 5.2 - WYCIEKI Z ŁOZOWNIKÓW HYDRAULICZNYCH
- 2.5 - WYCIEK Z ŁOZOWNIKA HYDRAULICZNEGO
- 8.6 - ZALECA SIĘ ZROBIENIE SYSTEMU ANTYKOLIZyjNEGO
- 8.11 - BRAK
- 10.4 - POPEŁKANE (DO OBSERWACJI)
- ZALECA SIĘ MODERNIZACJĘ STEROWANIA NA SYSTEM RADIOVY.
- 9.7 - Zaleca się mataż ostryj linii zasilającej draniacj ja pod udeneriem zhlaza



**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**

ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)

