



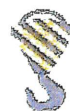
PRZEGLĄD „ZEROWY” Urządzenia UTB

- Zamawiający: INSTYTUT TECHNOLOGICZNY ŁUKASIEWICZ
- Urządzenie (nazwa): SUWNICA
- Lokalizacja (hala/nawa/obiekt): UL. WARSZAWSKA 181 (URZĄDZENIE 2 OD KORYTARZA)
- Udźwig: 20T
- Producent: FUD MIŃSK MAZOWIECKI
- Rok produkcji: 1979
- Numer fabryczny: 3919
- Numer Dozorowy: N3319005878

Wykonawca: Dźwigar Brogul i Stępień Sp.J.

Osoba wykonująca przegląd ze strony Dźwigar:

Data: 16.01.25



1. LISTA KONTROLNA

Legenda:

O – OK (bez uwag)

NO – NIE OK (wymaga naprawy , wymiany – szczegóły w uwagach)

N/D – NIE DOTYCZY

Celem listy kontrolnej jest określenie poprawności działania elementów urządzenia oraz stanu technicznego urządzenia i jego elementów.

Lp	Element	O	NO	N/D
1	Ogólne			
1.1	Tabliczka fabryczna (czytelność, kompletność,)	X		
1.2	Dokumentacja			
1.3	Aktualne badanie Dozoru Technicznego (sprawdzić protokół i decyzję)			
1.4	Zeszyt konserwacji (sprawdzić wpisy i regularność konserwacji)			
1.5	Resurs (sprawdzić czy jest prowadzony rejestr / czy obliczony został resurs dla urządzenia)			
1.6	Oznaczenia na konstrukcji urządzenia (typu piktogramy, udźwig, numery DT) – kompletność	X		
1.7	Porządek na suwnicy (czy na pomostach nie zalegają zbędne elementy i części,)	X		
2.0	Mechanizm podnoszenia głównego			
2.1	zblocze (sprawdzić hak, <u>krążki</u> , osłony, opis)		X	
2.2	Lina / łańcuch (sprawdzić ogniwa, wytarcia, pęknięcia / odkształcenia liny)	X		
2.3	Bęben linowy (sprawdzić rowki, mocowanie liny, układacz, napinacz liny)	X		
2.4	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia,)	X		

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań www.dzwigar.info.pl dzwigar@dzwigar.info.pl

2.5	Hamulec (sprawdzić stan i <u>grubość okładzin</u> , poprawność działania)		α	
2.6	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	α		
2.7	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju,)	α		
2.8	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	α		
2.9	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego	α		
3.0	Mechanizm podnoszenia pomocniczego			
3.1	złoczce (sprawdzić hak, krążki, osłony, opis)			
3.2	Lina / łańcuch (sprawdzić ogniwa, wytarcia, pęknięcia / odkształcenia liny)			
3.3	Bęben linowy (sprawdzić rowki, mocowanie liny, układacz, napinacz liny)			
3.4	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia,)			
3.5	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)			
3.6	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)			
3.7	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju,)			
3.8	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			
3.9	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji			
4.0	Mechanizm jazdy wciągarka/wciągarki			
4.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie)	α		
4.2	Hamulec (sprawdzić stan i <u>grubość okładzin</u> , <u>poprawność działania</u>)		α	
4.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia,)	α		
4.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	α		
4.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju,)	α		
4.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	α		
4.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji	α		

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań www.dzwigar.info.pl dzwigar@dzwigar.info.pl

5.0	Mechanizm jazdy suwnicy		
5.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie)	✓	
5.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)	✓	
5.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia,)	✓	
5.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	✓	
5.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, <u>sprawdzić wycieki</u> , poziom i stan oleju,)		✓
5.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	✓	
5.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji	✓	
5.8	Wiatrołapy / kleszcze szynowe (sprawdzić poprawność działania)		✓
6.0	Mechanizm obrotnicy		
6.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie) / rolki		
6.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)		
6.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia,)		
6.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)		
6.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju,)		
6.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)		
6.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji		
7.0	Konstrukcja		
7.1	Połączenie dźwigar – czołownica (sprawdzić dokręcenie i stan śrub / sprawdzić stan połączeń nitowanych / sprawdzić połączenia spawane)	✓	
7.2	Połączenia spawane (węzłowe, czy nie występują pęknięcia odkształcenia)	✓	
7.3	Stan zabezpieczenia antykorozyjnego (ogniska korozji, zmniejszenie grubości materiału)	✓	
7.4	Połączenie słupa (żuraw) z fundamentem / podłożem (sprawdzić stan dokręcenia śrub)		✓
7.5	Szyna jezdna na dźwigarach nośnych (stan mocowania szyny, zużycie)	✓	

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań www.dzwigar.info.pl dzwigar@dzwigar.info.pl

	szyny, połączenia szyny)			
7.6	Pomosty obsługowe mocowane do konstrukcji nośnej urządzenia (stan mocowań, stan krat/blach pomostowych, mocowanie barier,)	X		
7.7	Stan mocowania kabiny sterowniczej oraz stan konstrukcji samej kabiny	X		
7.8	Obciążenie ładunkiem nominalnym (sprawdzić zachowanie konstrukcji nośnej) . Próba statyczna z ładunkiem nominalnym. Sprawdzenie geometrii.	X		
8.0	Zabezpieczenia			
8.1	Ogranicznik udźwigu (sprawdzić poprawność działania)			X
8.2	Łącznik krańcowy podnoszenia / opuszczania (sprawdzić poprawność działania)	X		
8.3	Łącznik krańcowy jazdy wciągarki / wciągnika (sprawdzić poprawność działania)			X
8.4	Łącznik krańcowy jazdy suwnicy (sprawdzić poprawność działania)	X		
8.5	Łącznik krańcowy obrotu żurawia			X
8.6	System antykolizyjny z drugim urządzeniem (optyczny)			X
8.7	Łącznik krańcowy kleszczy szynowych (sprawdzić poprawność działania)			X
8.8	Lampka sygnalizacyjna na szafie sterowniczej,			X
8.9	Sygnał dźwiękowy	X		
8.10	Sygnał świetlny,			X
8.11	Blokada haka (zabezpieczenie haka),		X	
8.12	Zderzak przy wciągarni / wciągniku	X		
8.13	Zderzak przy czołownicach	X		
8.14.	Zderzak przy obrocie żurawia			X
8.15	Aneometr			X
8.16	Przyciski awaryjne STOP	X		
8.17	Zabezpieczenie obrotu ramienia żurawia (blokada)			X
8.18	Daszki ochronne nad mechanizmami (szczelność, kompletność, mocowanie)			X

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań www.dzwigar.info.pl dzwigar@dzwigar.info.pl

9.0	Wypożenie elektryczne			
9.1	Sterowniki typu manipulatory, przyciski, kaseta, nastawnik (sprawdzić stan i poprawność działania, blokada „0”)	α		
9.2	Prawidłowość oraz czytelność oznakowania sterowników (na kasecie, pilocie,) oraz aparatów elektrycznych	α		
9.3	Szczelność szaf sterowniczych	α		
9.4	Szczelność, stan dławic kablowych / złączy,	α		
9.5	Stan przewodów stałych		α	
9.6	Stan przewodów ruchomych i osprzętu typu wózki	α		
9.7	Linia zasilająca wzdłuż torowiska	α		
9.8	Odbierak prądowy (przetarcia, rolki, węglík, szczotki, sprężynki)	α		
9.9	Łącznik główny na suwnicy (na szafie sterowniczej / na konstrukcji suwnicy zabezpieczenie na kłódkę)	α		
9.10	Łącznik główny linii zasilającej na poziomie roboczym	α		
10.0	Pozostałe			
10.1	Dostęp do urządzenia (drabiny, pomosty)	α		
10.2	Stan szyb w kabinie operatora	α		
10.3	Stan barierek oraz ich mocowania		α	
10.4	Odboje na końcach torowiska podsuwnicowego		α	
10.5	kolizje z urządzeniami / przeszkodami / instalacjami	α		

UWAGI DO LISTY KONTROLNEJ (WYJAŚNIENIE)

(przykładowo pkt 2.2, jeśli zaznaczono NOK, to opisać co jest nie tak, i co trzeba zrobić. Dodatkowo zebrać dane żeby usterkę usunąć, tzn w przypadku pkt 2.2 zdobyć atest)

- 2.1 - ODRITA LINA NA KOLE WYRÓWNAWCZYM
2.5 - OKŁADZINY DO OBSERWACJI
2.5 - WYCIĘK Z ŁOZOWNIKA HYDRAULICZNEGO
4.2 - ZALECA SIĘ WYMIANĘ OKŁADZIN + HAMULEC DO REGULACJI
8.6 - ZALECA SIĘ ZAMONTOWANIE SYSTEMU ANTY KOLIZYJNEGO
8.11 - BRAN
9.5 - DO WYMIANY PRZEWODÓW ZASILAJĄCYCH ŁOZOWNIK JAZDY MOSTU
10.3 - SPAWY TRZYMAJĄCE BARIERKI SĄ PEKNIĘTE (2 SZT.)
10.4 - DO OBSERWACJI
9.7 - Zaleca się montaż osłony linii zasilającej chroniącej ją przed uderzeniem złazem



DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.
ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań www.dzwigar.info.pl dzwigar@dzwigar.info.pl



Zabka się modernizacji sterowania z systemu radiowy