



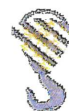
## PRZEGLĄD „ZEROWY” Urządzenia UTB

- Zamawiający: *SIEĆ DADAUCZĄ ŁUKASIEWICZ*
- Urządzenie (nazwa): *SUWNICA*
- Lokalizacja (hala/nawa/obiekt): *UL. WARSZAWSKA 181*
- Udzwig: *12,5 T*
- Producent: *FUD MIŃSK MAZOWIECKI*
- Rok produkcji:  
*1973*
- Numer fabryczny:  
*3912*
- Numer Dozorowy: *P-3319005880*

Wykonawca: Dźwigar Brogul i Stępień Sp.J.

Osoba wykonująca przegląd ze strony Dźwigar: *Jakub Jankowski*.....

Data: *16.01.25.*.....



## 1. LISTA KONTROLNA

Legenda:

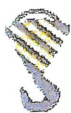
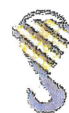
O – OK (bez uwag)

NO – NIE OK (wymaga naprawy , wymiany – szczegóły w uwagach)

N/D – NIE DOTYCZY

Celem listy kontrolnej jest określenie poprawności działania elementów urządzenia oraz stanu technicznego urządzenia i jego elementów.

Lp	Element	O	NO	N/D
1	Ogólne			
1.1	Tabliczka fabryczna (czytelność, kompletność, )	X		
1.2	Dokumentacja			
1.3	Aktualne badanie Dozoru Technicznego (sprawdzić protokół i decyzję)			
1.4	Zeszyt konserwacji (sprawdzić wpisy i regularność konserwacji)			
1.5	Resurs (sprawdzić czy jest prowadzony rejestr / czy obliczony został resurs dla urządzenia)			
1.6	Oznaczenia na konstrukcji urządzenia (typu piktogramy, udźwig, numery DT ) – kompletność	X		
1.7	Porządek na suwnicy (czy na pomostach nie zalegają zbędne elementy i części,)	X		
2.0	Mechanizm podnoszenia głównego			
2.1	złocze (sprawdzić hak, krążki, osłony, opis )	X		
2.2	Lina / łańcuch (sprawdzić ogniwa, wytarcia, pęknięcia / odkształcenia liny)	X		
2.3	Bęben linowy (sprawdzić rowki, mocowanie liny, układacz, napinacz liny)	X		
2.4	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )	X		

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)

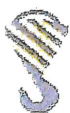
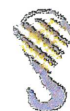
2.5	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)	X		
2.6	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	X		
2.7	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, <u>sprawdzić wycieki</u> , poziom i stan oleju, )		X	
2.8	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	X		
2.9	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego	X		
3.0	<b>Mechanizm podnoszenia pomocniczego</b>			
3.1	złocze (sprawdzić hak, krążki, ostony, opis )			
3.2	Lina / łańcuch (sprawdzić ogniwa, wytarcia, pęknięcia / odkształcenia liny)			
3.3	Bęben linowy (sprawdzić rowki, mocowanie liny, układacz, napinacz liny)			
3.4	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )			
3.5	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)			
3.6	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)			
3.7	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )			
3.8	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			
3.9	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji			
4.0	<b>Mechanizm jazdy wciągarka/wciągarki</b>			
4.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie )	X		
4.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)	X		
4.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )	X		
4.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	X		
4.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )	X		
4.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	X		
4.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji	X		

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)

<b>5.0</b>	<b>Mechanizm jazdy suwnicy</b>			
5.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie )	X		
5.2	Hamulec (sprawdzić stan i <u>grubość okładzin</u> , <u>poprawność działania</u> )		X	
5.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )	X		
5.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	X		
5.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )	X		
5.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	X		
5.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji	X		
5.8	Wiatrołapy / kleszcze szynowe (sprawdzić poprawność działania)			X
<b>6.0</b>	<b>Mechanizm obrotnicy</b>			
6.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie ) / rolki	/		
6.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)			
6.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )			
6.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)			
6.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )			
6.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			
6.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji			
<b>7.0</b>	<b>Konstrukcja</b>			
7.1	Połączenie dźwigar – czołownica (sprawdzić dokręcenie i stan śrub / sprawdzić stan połączeń nitowanych / sprawdzić połączenia spawane)	X		
7.2	Połączenia spawane (węzłowe, czy nie występują pęknięcia odkształcenia)	X		
7.3	Stan zabezpieczenia antykorozyjnego (ogniska korozji, zmniejszenie grubości materiału)	X		
7.4	Połączenie słupa (żuraw) z fundamentem / podłożem (sprawdzić stan dokręcenia śrub)			X
7.5	Szyna jezdna na dźwigarach nośnych (stan mocowania szyny, zużycie	X		



	szyny, połączenia szyny)			
7.6	Pomosty obsługowe mocowane do konstrukcji nośnej urządzenia (stan mocowań, stan krat/blach pomostowych, mocowanie barier, )	X		
7.7	Stan mocowania kabiny sterowniczej oraz stan konstrukcji samej kabiny	X		
7.8	Obciążenie ładunkiem nominalnym (sprawdzić zachowanie konstrukcji nośnej) . Próba statyczna z ładunkiem nominalnym. Sprawdzenie geometrii.	X		
8.0	<b>Zabezpieczenia</b>			
8.1	Ogranicznik udźwigu (sprawdzić poprawność działania)			X
8.2	Łącznik krańcowy podnoszenia / opuszczania (sprawdzić poprawność działania)	X		
8.3	Łącznik krańcowy jazdy wciągarki / wciągnika (sprawdzić poprawność działania)			X
8.4	Łącznik krańcowy jazdy suwnicy (sprawdzić poprawność działania)	X		
8.5	Łącznik krańcowy obrotu żurawia			X
8.6	System antykolizyjny z drugim urządzeniem (optyczny)			X
8.7	Łącznik krańcowy kleszczy szynowych (sprawdzić poprawność działania)			X
8.8	Lampka sygnalizacyjna na szafie sterowniczej,			X
8.9	Sygnał dźwiękowy	X		
8.10	Sygnał świetlny,			X
8.11	Blokada haka (zabezpieczenie haka),		X	
8.12	Zderzak przy wciągarni / wciągniku	X		
8.13	Zderzak przy czółownikach	X		
8.14.	Zderzak przy obrocie żurawia			X
8.15	Aneometr			X
8.16	Przyciski awaryjne STOP	X		
8.17	Zabezpieczenie obrotu ramienia żurawia (blokada)			X
8.18	Daszki ochronne nad mechanizmami (szczelność, kompletność, mocowanie)			X

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)

9.0	Wyposażenie elektryczne			
9.1	Sterowniki typu manipulatory, przyciski, kaseta, nastawnik (sprawdzić stan i poprawność działania, blokada „0”)	α		
9.2	Prawidłowość oraz czytelność oznakowania sterowników (na kasecie, pilocie,) oraz aparatów elektrycznych	α		
9.3	Szczelność szaf sterowniczych	α		
9.4	Szczelność, stan dławic kablowych / złączy,	✓		
9.5	Stan przewodów stałych	α		
9.6	Stan przewodów ruchomych i osprzętu typu wózki	α		
9.7	Linia zasilająca wzdłuż torowiska	α		
9.8	Odbierak prądowy (przetarcia, <u>rolki</u> , węglík, szczotki, sprężynki)		α	
9.9	Łącznik główny na suwnicy (na szafie sterowniczej / na konstrukcji suwnicy zabezpieczenie na kłódkę)	×		
9.10	Łącznik główny linii zasilającej na poziomie roboczym	×		
10.0	Pozostałe			
10.1	Dostęp do urządzenia (drabiny, pomosty)	α		
10.2	Stan szyb w kabinie operatora	α		
10.3	Stan barierek oraz ich mocowania	α		
10.4	Odboje na końcach torowiska podsuwnicowego		α	
10.5	kolizje z urządzeniami / przeszkodami / instalacjami			×

**UWAGI DO LISTY KONTROLNEJ (WYJAŚNIENIE)**

(przykładowo pkt 2.2, jeśli zaznaczono NOK, to opisać co jest nie tak, i co trzeba zrobić. Dodatkowo zebrać dane żeby usterkę usunąć, tzn w przypadku pkt 2.2 zdobyć atest)

5.2 - ŁAZOWNIA HYDRAULICZNA OD STRONY PRZECIWNEJ NIŻ ZASILANIE NIE DZIAŁA (NIE OTWIERA SIĘ) A ŁAZOWNIA OD STRONY ZASILANIA NA I NASTAWIE OTWIERA SIĘ ZA WOLNO

5.2 ZALECA SIĘ WYMIANĘ OKŁADZIN

8.11 - BRAK

9.8 - HAŁASOJA

10.4 - POPEŁKANE (PRELNIANE)

PODATKOWO - ZALECA SIĘ MODERNIZACJĘ STEROWANIA Z KABINY NA STEROWANIE RADIOWE



**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**  
ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)

