



PRZEGLĄD „ZEROWY” Urządzenia UTB

- Zamawiający:

INSTYTUT TECHNOLOGICZNY ŁUKASIEWICZ

- Urządzenie (nazwa):

Żuraw

- Lokalizacja (hala/nawa/obiekt):

Warszawska 181

- Udźwig:

Q-1000 kg

- Producent:

PRO KOM

- Rok produkcji:

1979

- Numer fabryczny:

P-7885/477

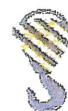
- Numer Dozorowy:

N8219007885

Wykonawca: Dźwigar Brogul i Stępień Sp.J.

Osoba wykonująca przegląd ze strony Dźwigar: Jakub Mroński

Data: 17.01.2025



1. LISTA KONTROLNA

Legenda:

O – OK (bez uwag)

NO – NIE OK (wymaga naprawy , wymiany – szczegóły w uwagach)

N/D – NIE DOTYCZY

Celem listy kontrolnej jest określenie poprawności działania elementów urządzenia oraz stanu technicznego urządzenia i jego elementów.

Lp	Element	O	NO	N/D
1	Ogólne			
1.1	Tabliczka fabryczna (czytelność, kompletność,)		X	
1.2	Dokumentacja	X		
1.3	Aktualne badanie Dozoru Technicznego (sprawdzić protokół i decyzję)	X		
1.4	Zeszyt konserwacji (sprawdzić wpisy i regularność konserwacji)	X		
1.5	Resurs (sprawdzić czy jest prowadzony rejestr / czy obliczony został resurs dla urządzenia)	X		
1.6	Oznaczenia na konstrukcji urządzenia (typu piktogramy, udźwig, numery DT) – kompletność	X		
1.7	Porządek na suwnicy (czy na pomostach nie zalegają zbędne elementy i części,)	X		
2.0	Mechanizm podnoszenia głównego			
2.1	zblocze (sprawdzić hak, krążki, osłony, opis)	X		
2.2	Lina / łańcuch (sprawdzić ogniwa, wytarcia, pęknięcia / odkształcenia liny)		X	
2.3	Bęben linowy (sprawdzić rowki, mocowanie liny, układacz, napinacz liny)	X		
2.4	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia,)	X		

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań www.dzwigar.info.pl dzwigar@dzwigar.info.pl

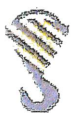
2.5	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)	X		
2.6	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	X		
2.7	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju,)	X		
2.8	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			X
2.9	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego	X		
3.0	Mechanizm podnoszenia pomocniczego			
3.1	złocze (sprawdzić hak, krążki, osłony, opis)			
3.2	Lina / łańcuch (sprawdzić ogniwa, wytarcia, pęknięcia / odkształcenia liny)			
3.3	Bęben linowy (sprawdzić rowki, mocowanie liny, układacz, napinacz liny)			
3.4	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia,)			
3.5	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)			
3.6	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)			
3.7	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju,)			
3.8	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			
3.9	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji			
4.0	Mechanizm jazdy wciągnika/wciągarki			
4.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie)	X		
4.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)			X
4.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia,)			X
4.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)			X
4.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju,)			X
4.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			X
4.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji	X		

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań www.dzwigar.info.pl dzwigar@dzwigar.info.pl

5.0	Mechanizm jazdy suwnicy			
5.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie)			
5.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)			
5.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia,)			
5.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)			
5.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju,)			
5.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			
5.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji			
5.8	Wiatrołapy / kleszcze szynowe (sprawdzić poprawność działania)			
6.0	Mechanizm obrotnicy			
6.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie) / rolki			
6.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)			
6.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia,)			
6.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)			
6.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju,)			
6.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			
6.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji			
7.0	Konstrukcja			
7.1	Połączenie dźwigar – czołownica (sprawdzić dokręcenie i stan śrub / sprawdzić stan połączeń nitowanych / sprawdzić połączenia spawane)			X
7.2	Połączenia spawane (węzłowe, czy nie występują pęknięcia odkształcenia)	X		
7.3	Stan zabezpieczenia antykorozyjnego (ogniska korozji, zmniejszenie grubości materiału)	X		
7.4	Połączenie słupa (żuraw) z fundamentem / podłożem (sprawdzić stan dokręcenia śrub)	X		
7.5	Szyna jezdna na dźwigarach nośnych (stan mocowania szyny, zużycie)			X

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań www.dzwigar.info.pl dzwigar@dzwigar.info.pl

	szyny, połączenia szyny)			
7.6	Pomosty obsługowe mocowane do konstrukcji nośnej urządzenia (stan mocowań, stan krat/blach pomostowych, mocowanie barier,)			X
7.7	Stan mocowania kabiny sterowniczej oraz stan konstrukcji samej kabiny			X
7.8	Obciążenie ładunkiem nominalnym (sprawdzić zachowanie konstrukcji nośnej) . Próba statyczna z ładunkiem nominalnym. Sprawdzenie geometrii.	X		
8.0	Zabezpieczenia			
8.1	Ogranicznik udźwigu (sprawdzić poprawność działania)			X
8.2	Łącznik krańcowy podnoszenia / opuszczania (sprawdzić poprawność działania)	X		
8.3	Łącznik krańcowy jazdy wciągarki / wciągnika (sprawdzić poprawność działania)			X
8.4	Łącznik krańcowy jazdy suwnicy (sprawdzić poprawność działania)			X
8.5	Łącznik krańcowy obrotu żurawia			X
8.6	System antykolizyjny z drugim urządzeniem (optyczny)			X
8.7	Łącznik krańcowy kleszczy szynowych (sprawdzić poprawność działania)			X
8.8	Lampka sygnalizacyjna na szafie sterowniczej,			X
8.9	Sygnał dźwiękowy			X
8.10	Sygnał świetlny,			X
8.11	Blokada haka (zabezpieczenie haka),		X	
8.12	Zderzak przy wciągarni / wciągniku	X		X
8.13	Zderzak przy czotownicach			X
8.14.	Zderzak przy obrocie żurawia		X	
8.15	Aneometr			X
8.16	Przyciski awaryjne STOP		X	
8.17	Zabezpieczenie obrotu ramienia żurawia (blokada)			X
8.18	Daszki ochronne nad mechanizmami (szczelność, kompletność, mocowanie)			X



9.0	Wyposażenie elektryczne		
9.1	Sterowniki typu manipulatory, przyciski, kasety, nastawniki (sprawdzić stan i poprawność działania, blokada „0”)	X	
9.2	Prawidłowość oraz czytelność oznakowania sterowników (na kasecie, pilocie,) oraz aparatów elektrycznych	X	
9.3	Szczelność szaf sterowniczych	X	
9.4	Szczelność, stan dławic kablowych / złączy,	X	
9.5	Stan przewodów stałych	X	
9.6	Stan przewodów ruchomych i osprzętu typu wózki	X	
9.7	Linia zasilająca wzdłuż torowiska		X
9.8	Odbierak prądowy (przetarcia, rolki, węgliki, szczotki, sprężynki)		X
9.9	Łącznik główny na suwnicy (na szafie sterowniczej / na konstrukcji suwnicy zabezpieczenie na kłódkę)	⊗	X
9.10	Łącznik główny linii zasilającej na poziomie roboczym	X	
10.0	Pozostałe		
10.1	Dostęp do urządzenia (drabiny, pomosty)		X
10.2	Stan szyb w kabinie operatora		X
10.3	Stan barierki oraz ich mocowania		X
10.4	Odboje na końcach torowiska podsuwnicowego	X	
10.5	kolizje z urządzeniami / przeszkodami / instalacjami		X

UWAGI DO LISTY KONTROLNEJ (WYJAŚNIENIE)

(przykładowo pkt 2.2, jeśli zaznaczono NOK, to opisać co jest nie tak, i co trzeba zrobić. Dodatkowo zebrać dane żeby usterkę usunąć, tzn w przypadku pkt 2.2 zdobyć atest)

2.2 - Lina wymaga skrócenia

3.0 - Nie dotyczy

5.0 - Nie dotyczy

6.0 - Nie dotyczy

8.11 - Brak

8.14 - Brak

8.16 - Brak przycisku na kasecie - zaleca się wykonać

9.1 - Dławiła kłódki do Liny



DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.
ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań www.dzwigar.info.pl dzwigar@dzwigar.info.pl

